



РАШВОРК

производство и поставка оборудования
для систем водоснабжения, отопления,
канализации



КАТАЛОГ продукции





РАШВОРК

www.rushwork.ru

производство и поставка оборудования для систем водоснабжения, отопления, канализации



«Понять воду - значит понять вселенную,
все чудеса природы и саму жизнь».

RUSHWORK® – российская торговая марка оборудования для систем водоснабжения, отопления, канализации.

Вода – основа всего живого на нашей планете, элемент, который нельзя заменить ничем. Мы гордимся, что в силу нашей профессиональной деятельности имеем возможность быть причастными к воде, самому уникальному соединению на Земле.

Создание трубопроводной арматуры – ведущее направление деятельности нашей компании. Мы осуществляем полный цикл контроля каждого этапа создания продукта - от проектирования до постпродажного обслуживания.

Мы применяем лучшие отечественные и мировые практики, что позволяет нам с гордостью помогать Вам управлять водой – одной из главных стихий на Земле.

Продукция RUSHWORK® – надежная арматура для здорового мира.



СОДЕРЖАНИЕ

Артикул 100	Задвижка чугунная с обрезиненным клином.....	4
	Задвижка чугунная в сборе с электроприводом Auma	11
Артикул 200	Затвор дисковый поворотный межфланцевый.....	14
	Затвор дисковый поворотный фланцевый.....	20
	Редуктор механический.....	27
	Затвор дисковый поворотный межфланцевый в сборе с концевыми выключателями	29
	Затвор дисковый поворотный с редуктором в сборе с блоком концевых выключателей	31
	Затвор дисковый поворотный в сборе с пневмоприводом и установочным комплектом PLESK 9107.....	33
	Затвор дисковый поворотный в сборе с пневмоприводом и комплектом позиционера электропневматического PLESK 9210.....	35
	Затвор дисковый поворотный в сборе с пневмоприводом и ручным дублером PLESK 9000.....	36
	Затвор дисковый поворотный в сборе с пневмоприводом и блоком подготовки воздуха PLESK 9412.....	37
Артикул 400	Клапан обратный двустворчатый чугунный.....	38
	Клапан обратный тарельчатый из нержавеющей стали	42
	Клапан обратный шаровой чугунный фланцевый.....	46
Артикул 500	Компенсатор антивибрационный фланцевый.....	49
	Контрольные (ограничительные) стержни	55
	Компенсатор антивибрационный резьбовой	57
Артикул 600	Фильтр сетчатый чугунный фланцевый.....	60
	Магнитные вставки и сетки к фильтрам чугунным.....	62
	Фильтр сетчатый нержавеющая сталь резьбовой.....	64
Артикул 700	Кран шаровой полнопроходной нержавеющая сталь муфтовый.....	67
	Кран шаровой полнопроходной нержавеющая сталь фланцевый.....	70
Артикул 900	Привод электрический неполнооборотный 220V.....	75
	Привод пневматический поворотный двойного действия	79
	Привод пневматический поворотный с возвратной пружиной.....	82
	Пневмоприводы в комплекте с дополнительным навесным оборудованием PLESK.....	87

Все торговые марки, модели, коммерческие и иные опознавательные обозначения являются собственностью ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК» и защищены нормами действующего законодательства в области промышленной собственности.

Все изображения и тексты защищены согласно нормам законодательства об авторском праве.

ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК» оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить конструктивные изменения в изделия для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров.

Вид изделий также может незначительно отличаться от представленных на фотографиях.

Задвижка чугунная с обрeзиненным клином

Назначение и область применения

Задвижка применяется в качестве запорного устройства, герметично перекрывающего движение рабочей среды благодаря обрeзиненной конструкции клина.

Используется в системах хозяйственно-питьевого и пожарного водоснабжения, водоотведения и холодоснабжения и ГВС.

Рабочие параметры

Номинальный диаметр, мм:	DN 40 - 1000
Номинальное давление, бар:	PN 10/16
Температурный диапазон:	-10...+90°C (кратковременно* до +120°C) EPDM -5... +70°C (кратковременно до +80°C) NBR
Климатическое исполнение:	УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69
Покрытие:	Антикоррозионное эпоксидное покрытие, толщина не менее 250 мкм
Стандарты:	ГОСТ 5762-2002, ТУ 372100-002-81484267-2016
Присоединительные размеры фланцев:	по ГОСТ 33259-2015
Класс герметичности:	«А» по ГОСТ9544 (ГОСТ 54808)
Гидравлические испытания:	Герметичность 1,1xPN, корпус 1,5xPN по ГОСТ 9544-2015 и ГОСТ Р 53402-2009

*- Кратковременный режим в диапазоне от +91°C до +120°C не более 1 минуты в течение месяца.



Обозначение

Арт.	Строительная длина по DIN 3202	Номинальный диаметр, мм	Номинальное давление, бар	Материал корпуса	Материал клина	Тип управления	
100	F4	200-1000	10	чугун GJS-500-7 (GGG50)	чугун GJS-500-7 (GGG50), вулканизирован EPDM	штурвал	
101	F4	40-1000	16			ISO- фланец	
102	F4	200-1000	10			штурвал	
103	F4	40-1000	16			ISO- фланец	
104	F4	200-600	10			штурвал	
105	F4	40-600	16			ISO- фланец	
106	F5	200-600	10			штурвал	
107	F5	40-600	16			ISO- фланец	
108	F5	200-600	10			штурвал	
109	F5	40-600	16			ISO- фланец	
110	F4	200-1000	10			чугун GJS-500-7 (GGG50), вулканизирован NBR	штурвал
111	F4	40-1000	16				ISO- фланец
112	F4	200-600	10				штурвал
113	F4	40-600	16	ISO- фланец			

Спецификация материалов

Артикул 100-101-106-107-110-111
DN 40-300

№	Наименование	Кол-во	Материал
1	корпус	1	чугун GJS-500-7 (GGG50)
2	клин	1	чугун GJS-500-7 (GGG50), вулканизирован EPDM/NBR*
3	направ. накладки с боковых сторон клина	2	нейлон
4	ведущая гайка клина	1	латунь
5	шток	1	нерж. сталь AISI420 (20x13)
6	уплотнение крышки корпуса	1	EPDM/NBR*
7	болт для крепления крышки	4	угл. сталь с ТДЦ** покрытием
8	крышка	1	чугун GJS-500-7 (GGG50)
9	«О»-образное уплотнительное кольцо	1	NBR/EPDM
10	уплотнительное кольцо	2	PTFE/ПОМ***
11	прижимная гайка сальника	1	латунь
12	«О»-образное уплотнит. кольцо	3	NBR/EPDM
13	«О»-образное уплотн. кольцо	1	NBR/EPDM
14	пыльник -кольцо, предотвращающее попадание грязи	1	NBR/EPDM
15	штурвал	1	штампованная сталь
16	шайба	1	угл. сталь с ТДЦ** покрытием
17	болт крепления штурвала	1	нержавеющая сталь
18	защитная манжета	1	NBR

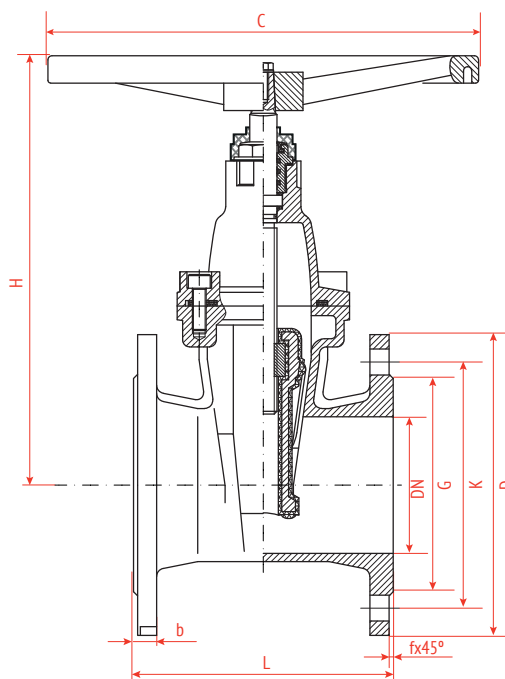
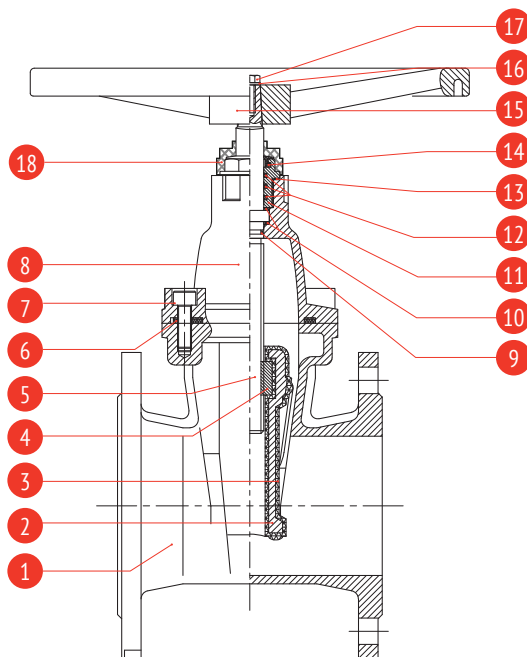
* Для арт. 110, 111, 112, 113

** ТДЦ - термодиффузионное цинковое покрытие

***ПОМ - полиацеталь (полимерный материал)

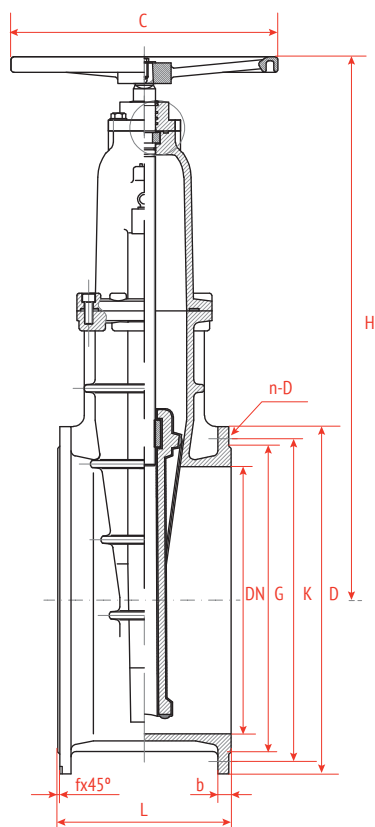
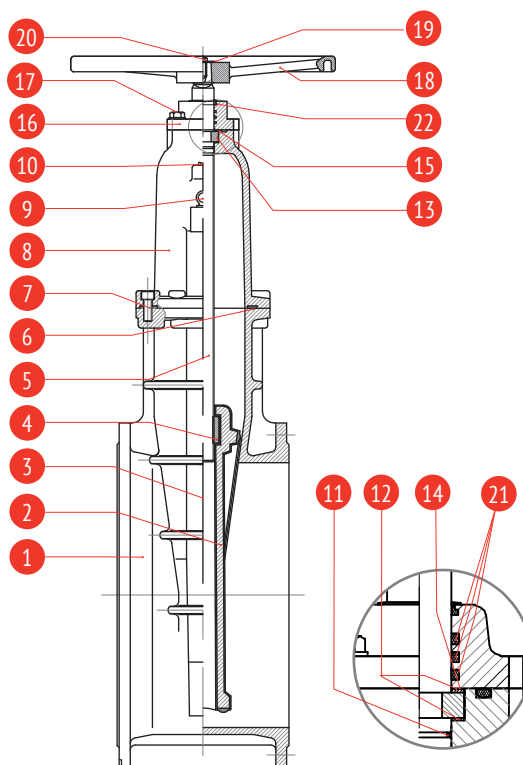
Технологическое отверстие под крепление телескопического удлинителя штока для задвижек DN 40-300

DN, мм	A, мм	D1, мм
40-150	15	
200-250	20	6,5
300	23	



Спецификация материалов

Артикул 100-101-106-107-110-111
DN 350-600



№	Наименование	Кол-во	Материал
1	корпус	1	чугун GJS-500-7 (GGG50)
2	клин	1	чугун GJS-500-7 (GGG50) полностью вулканизирован EPDM/NBR*
3	направл. накладки с боковых сторон клина	2	нейлон
4	ведущая гайка клина	1	латунь
5	шток	1	нерж. сталь AISI420 (20x13)
6	уплотнение крышки корпуса	1	EPDM/NBR*
7	болт крепления крышки	8/12	угл. сталь с ТДЦ** покрытием
8	крышка	1	чугун GJS-500-7 (GGG50)
9	рым болт	2	угл. сталь с ТДЦ** покрытием
10	болт	1	угл. сталь с ТДЦ** покрытием
11	«О»-образное уплотн.кольцо	1	NBR/EPDM
12	уплотн. кольцо	2	PTFE/ПОМ***
13	стопорное кольцо	1	латунь
14	уплотнительное кольцо	1	NBR/EPDM
15	гайка	1	латунь
16	крышка сальникового узла	1	чугун GJS-500-7 (GGG50)
17	болт	1	угл. сталь с ТДЦ** покрытием
18	штурвал	1	чугун GJS-500-7 (GGG50)
19	шайба	1	угл. сталь с ТДЦ** покрытием
20	болт	1	угл. сталь с ТДЦ** покрытием
21	уплотнит. кольцо	3	NBR/EPDM
22	пыльник	1	EPDM/NBR

* Для арт. 110, 111, 112, 113

** ТДЦ - термодиффузионное цинковое покрытие

*** ПОМ - полиацеталь (полимерный материал)

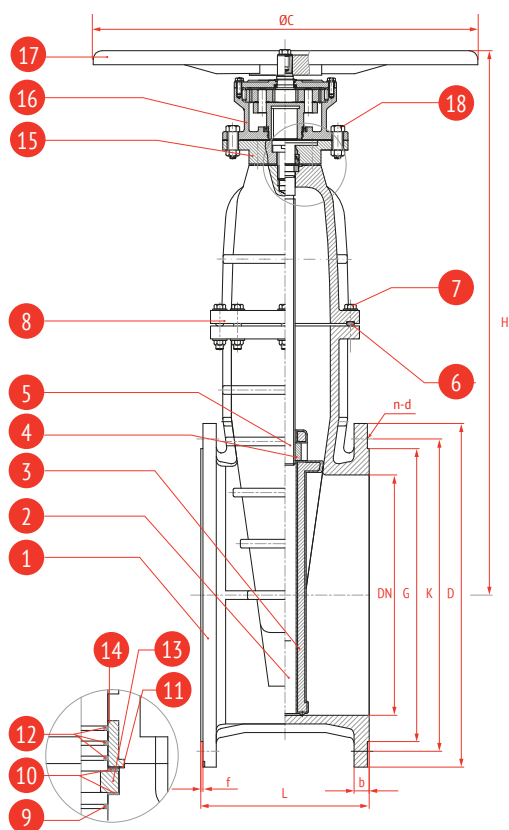
Технические характеристики

Артикул 100-101-106-107-110-111 DN 40-600

DN	L (F4)	L (F5)	H	D	K		G		f	b	n-d		ØC	Полный цикл открытия/закрытия		Вес, кг	
					PN 10	PN 16	PN 10	PN 16			PN 10	PN 16		Кол-во оборотов	Момент, Нм	DIN3202 F4	DIN3202 F5
40	140	240	230	150	110	84	3	19	4-19	4-19	160	5.5	32	10	12		
50	150	250	236	165	125	99	3	19	4-19	4-19	180	6.5	40	11	13		
65	170	270	258	185	145	118	3	19	4-19	4-19	180	8.5	50	14	15		
80	180	280	289	200	160	132	3	19	8-19	8-19	200	10.5	55	17	19		
100	190	300	319	220	180	156	3	19	8-19	8-19	250	13.0	60	22	24		
125	200	325	361	250	210	184	3	19	8-19	8-19	280	13.0	70	30	34		
150	210	350	398	285	240	211	3	19	8-23	8-23	280	15.5	80	35	42		
200	230	400	492	340	295	266	3	20	8-23	12-23	340	40.5	160	60	65		
250	250	450	571	405	350	355	3	22	12-23	12-28	340	42.0	200	85	90		
300	270	500	663	460	400	410	4	24,5	12-23	12-28	400	50.5	240	120	130		
350	290	550	800	520	460	470	4	26,5	16-23	16-28	450	50.5	280	240	280		
400	310	600	880	580	515	525	4	28	16-28	16-31	450	57.5	320	270	320		
450	330	650	958	640	565	585	4	30	20-28	20-31	450	64.5	360	338	402		
500	350	700	1004	715	620	650	4	31,5	20-28	20-34	600	42.0	400	400	480		
600	390	800	1157	840	725	770	5	36	20-31	20-37	600	50.5	480	PN10 520	PN16 660	PN10 610	PN16 802

Спецификация материалов

Артикул 100-101-110-111 DN700-1000



№	Наименование	Кол-во	Материал
1	корпус	1	чугун GJS-500-7 (GGG50)
2	клин	1	чугун GJS-500-7 (GGG50) вулканиз. EPDM/NBR*
3	направл. накладки клина	2	нейлон
4	вед. гайка клина	1	латунь
5	шток	1	нерж. сталь AISI420 (20x13)
6	уплотнение крышки штока	1	EPDM/NBR*
7	болт крепления крышки	1	угл. сталь с ТДЦ** покрытием
8	крышка корпуса	1	GJS-500-7 (GGG50)
9	«О»-образное уплотнит. кольцо	1	NBR/EPDM
10	уплотн. кольцо	2	PTFE/ПОМ***
11	«О»-образное уплотнит. кольцо	1	NBR/EPDM
12	«О»-образное уплотнит. кольцо	3	NBR/EPDM
13	стопорное кольцо	1	латунь
14	гайка	1	латунь
15	крышка сальникового узла	1	чугун GJS-500-7 (GGG50)
16	редуктор	1	чугун GJS-500-7 (GGG50)
17	штурвал	1	чугун GJS-500-7 (GGG50)
18	болт	4	угл. сталь с ТДЦ** покрытием

* Для арт. 110, 111, 112, 113

** ТДЦ - термодиффузионное цинковое покрытие

*** ПОМ - полиацеталь (полимерный материал)

Технические характеристики

Артикул 100-101-110-111

DN 700–1000

DN	L	H	D	K		G		f	b		n-d		ØC	Вес, кг
				PN10	PN16	PN10	PN16		PN10	PN16				
700	430	1532	910	840		794		5	39,5		24-31		600	840
800	470	1705	1025	950		901		5	43		24-34		600	1150
900	510	1800	1125	1050		1101		5	46,5		28-34		600	1600
1000	550	1918	1255	1160	1170	1112		5	50		28-37		600	3000

Спецификация материалов

Артикул 102-103-108-109- 112-113

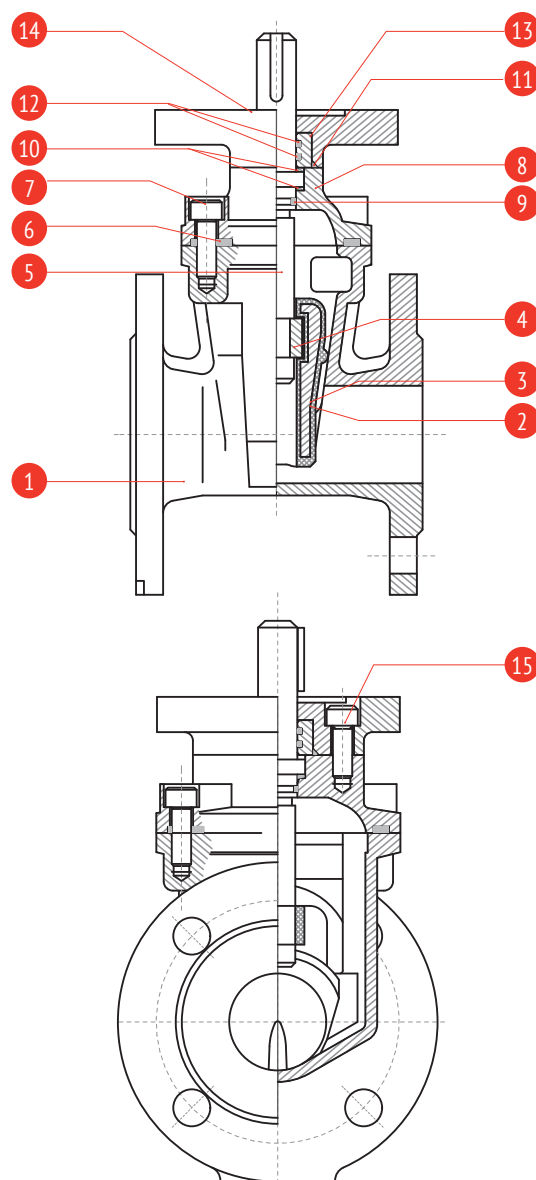
DN 40–300

№	Наименование	Кол-во	Материал
1	корпус	1	чугун GJS-500-7 (GGG50)
2	клин	1	чугун GJS-500-7 (GGG50) вулканизирован EPDM/NBR*
3	направл. накладки клина	2	нейлон
4	вед. гайка клина	1	латунь
5	шток	1	нерж. сталь AISI420 (20x13)
6	уплотнение крышки корпуса	1	EPDM/NBR*
7	болт крепления крышки	4/6	угл. сталь с ТДЦ** покрытием
8	крышка корпуса	1	чугун GJS-500-7 (GGG50)
9	«O» - образное уплотнительное кольцо	1	NBR/EPDM
10	кольцо	2	PTFE/ПОМ***
11	уплотнительное кольцо	1	NBR/EPDM
12	«O» - образное уплотнит. кольцо	2	NBR/EPDM
13	прижимная гайка сальника	1	латунь
14	крышка сальник. узла	1	чугун GJS-500-7 (GGG50)
15	болт	4	угл. сталь с ТДЦ** покрытием

* Для арт. 112, 113

** ТДЦ - термодиффузионное цинковое покрытие

***ПОМ - полиацеталь (полимерный материал)



Спецификация материалов

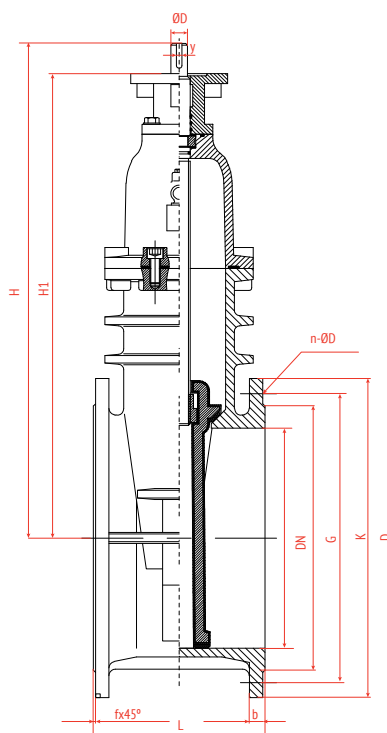
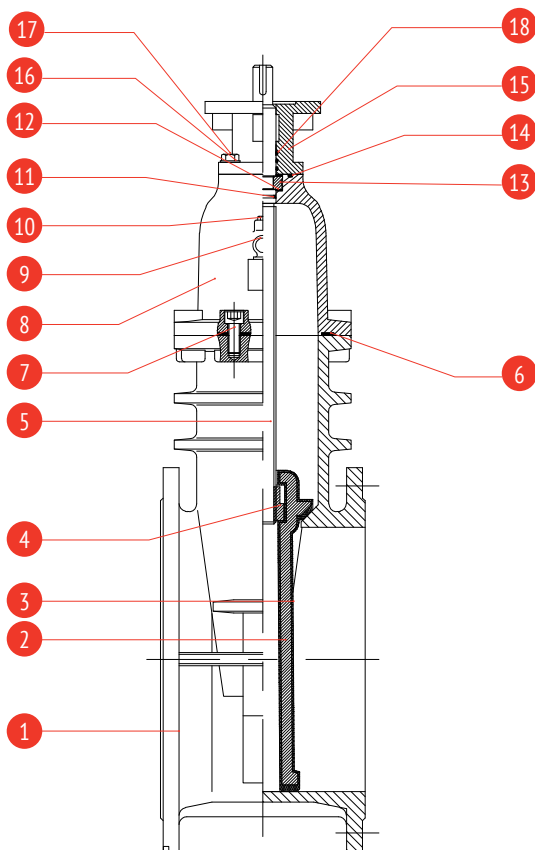
Артикул 102-103-108-109-112-113
DN 350-600

№	Наименование	Кол-во	Материал
1	корпус	1	чугун GJS-500-7 (GGG50)
2	клин	1	чугун GJS-500-7 (GGG50) вулканизирован EPDM/NBR*
3	направл. накладки клина DN 350, 400	2	нейлон
4	вед. гайка клина	1	латунь
5	шток	1	нерж. сталь AISI420 (20x13)
6	уплотнение крышки	1	EPDM/NBR*
7	болт крепления крышки	4/6 8/12	угл. сталь с ТДЦ** покрытием
8	крышка корпуса	1	чугун GJS-500-7 (GGG50)
9	рым-болт	2	угл. сталь с ТДЦ** покрытием
10	болт	2	угл. сталь с ТДЦ** покрытием
11	«О»-образное уплотнит. кольцо	1	NBR/EPDM
12	уплотн. кольцо	2	PTFE/ПОМ***
13	стопорное кольцо	1	латунь
14	«О»-образное уплотнит. кольцо	1	NBR/EPDM
15	крышка сальник. узла	1	чугун GJS-500-7 (GGG50)
16	шайба	4	угл. сталь с ТДЦ** покрытием
17	болт	4	угл. сталь с ТДЦ** покрытием
18	«О»-образное уплотнит. кольцо	3	NBR/EPDM

* Для арт. 112, 113

** ТДЦ - термодиффузионное цинковое покрытие

***ПОМ - полиацеталь (полимерный материал)



Технические характеристики

Артикул 102-103-108-109-112-113

DN 40 – 600

DN	L (F4)	L (F5)	H	H1	D		K		G		f	b	n-d		ISO- фланец	ØD	Кол-во обо- ротов	Крут. мо- мент, Нм	z	y	Вес, кг DIN3202 F4	Вес, кг DIN3202 F5		
					PN 10	PN 16	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16			PN 10	PN16										
40	140	240	200	163	150		110		84		3	19	4-19	4-19	F10	20	5,5	20			9,7	11		
50	150	250	207	170	165		125		99		3	19	4-19	4-19	F10	20	6,5	20			10	12		
65	170	270	233	206	185		145		118		3	19	4-19	4-19	F10	20	8,5	30			13,1	14,01		
80	180	280	257	220	200		160		132		3	19	8-19	8-19	F10	20	10,5	35	2,8	6	15,7	17,7		
100	190	300	288	251	220		180		156		3	19	8-19	8-19	F10	20	13	50			19,2	21,2		
125	200	325	331	294	250		210		184		3	19	8-19	8-19	F10	20	13	60			27,2	31,2		
150	210	350	368	331	285		240		211		3	19	8-23	8-23	F10	20	15,5	70			32,2	39,2		
200	230	400	469	408	340		295		266		3	20	8-23	12-23	F14	30	40,5	160			54,6	59,6		
250	250	450	558	497	405	350	355	319	3	22	12-23	12-28	F14	30	42	200		8			79,7	84,7		
300	270	500	645	584	460	400	410	370	4	24,5	12-23	12-28	F14	30	50,5	220					112	122		
350	290	550	830	775	520	460	470	429	4	26,5	16-23	16-28	F14	36	50,5	280		3,3	10			228	248	
400	310	600	897	842	580	515	525	480	4	28	16-28	16-31	F14	36	57,5	320					258	308		
450	330	650	965	910	640	565	585	530	548	4	30	20-28	20-31	F14	36	64,5	360					326	390	
500	350	700	1084	1024	715	620	650	582	609	4	31,5	20-28	20-34	F16	40	42	400		12			380,4	460,4	
600	390	800	1237	1177	780	840	725	770	682	720	5	36	20-31	20-37	F16	40	50,5	480					500,4	590,4



Задвижка чугунная с обрезиненным клином в сборе с электроприводом Аума

Назначение и область применения

Задвижка с обрезиненным клином предназначена для полного открытия или закрытия среды в трубопроводе. Применяется для систем водоснабжения, теплоснабжения, ГВС, ХВС, систем кондиционирования, сточных вод, пищевой промышленности. Данный тип задвижек является запорной арматурой и не предназначен для использования в системах непрерывного (аналогового) или ступенчатого (релейного) регулирования/распределения. Максимальное число циклов работы открыто/закрыто в сутки не должно превышать двух (~60 в месяц). Конструкция задвижки позволяет использовать её в системах канализации.



Рабочие параметры

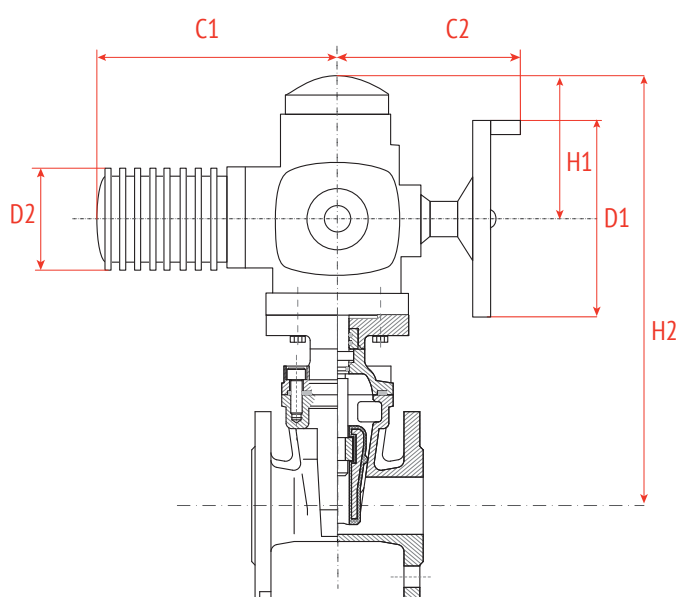
Номинальный диаметр, мм:	DN 40 - 600
Номинальное давление, бар:	PN 10/16
Температурный диапазон:	-10...+90°C (кратковременно* до +120°C) EPDM -5...+70°C (кратковременно до +80°C) NBR
Климатическое исполнение:	УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69
Покрытие:	Антикоррозионное эпоксидное покрытие, толщина не менее 250 мкм
Стандарты:	ГОСТ 5762-2002, ТУ 372100-002-81484267-2016
Присоединительные размеры фланцев:	по ГОСТ 33259-2015
Класс герметичности:	«А» по ГОСТ9544 (ГОСТ 54808)
Гидравлические испытания:	Герметичность 1,1xPN, корпус 1,5xPN по ГОСТ 9544-2015 и ГОСТ Р 53402-2009

*- Кратковременный режим в диапазоне от +91°C до +120°C не более 1 минуты в течение месяца.

Обозначение

Арт.	Строит. длина по DIN 3202	Номин. диаметр, мм	Номин. давление, бар	Материал корпуса	Тип управления
104	F4	200-600	10	чугун GJS-500-7 (GGG50)	электропривод Аума
105	F4	40-600	16		

Задвижка чугунная в сборе с электроприводом Auma



DN	C1	C2	D1	D2	H1	H2	Модель привода	Вес, кг
40	265	249	160	101	210	479		31
50	265	249	160	101	210	479	SA 07.6	31
65	265	249	160	101	210	501		34
80	265	249	160	101	210	531		37
100	283	254	200	121	210	567		44
125	389	336	315	153	226	652	SA 10.2	52
150	389	336	315	153	226	665		57
200	389	336	315	153	226	745		105
250	389	339	400	153	226	832	SA 14.2	131
300	389	339	400	153	226	956		163
350	389	339	400	153	226	1202		285
400	389	339	400	153	226	1271	SA 14.6	315
450	430	365	500	190	230	1392		383
500	430	365	500	190	230	1551	SA 16.2	466
600	430	365	500	190	230	1727		586

Обозначение электроприводов «AUMA»

Тип электрического привода:	многооборотный
Режим работы электропривода:	S2-15min
Напряжение:	3x380В
Мощность номинальная:	0,12...3 кВт
Ток номинальный:	1,7...8,9 А
Тип управляющего сигнала:	трехпозиционный
Крутящий момент:	60...1000 Нм
Степень защиты:	IP68 (погружение на глубину не более 3 метров, не более чем на 3 часа)
Материал корпуса:	алюминий, чугун
Tmin окружающей среды:	-40 °С
Tmax окружающей среды:	+80 °С
Стандарт присоединения к запорной арматуре:	ISO 5210/5211

Модель привода	Тип присоединения к арматуре по ISO 5210/5211	Скорость*, об/мин	Крут. момент, Нм	Мощность Pn, кВт	Номинальный ток, Inom, А	Пусковой ток, Iпуск, А	Вес привода, кг
SA 07.6	F10		60	0,2	1,7	4,8	21
SA 10.2	F10		120	0,4	2,6	8,9	25
SA 14.2	F14	45	250	0,75	2,6	17	51
SA 14.6	F14		500	1,6	5,6	40	57
SA 16.2	F16		1000	3	8,9	63	86

*По запросу электропривод может быть поставлен с другим показателем скорости вращения на выходном валу.

Монтаж и эксплуатация

Перед началом монтажа необходимо убедиться в работоспособности задвижки. Нанесите на контактные поверхности клина и направляющие силиконовую смазку или смочите водой. После чего проведите полный цикл открытия/закрытия задвижки. Пробное открытие/закрытие необходимо производить до установки задвижки на трубопровод. В случае обнаружения неисправности эксплуатировать задвижку

не рекомендуется. Задвижки с обрезиненным клином должны использоваться только в соответствии с назначением и рабочими параметрами, указанными в техническом паспорте и данной инструкции по монтажу. Использовать задвижки не по назначению, а также превышать разрешенные в техническом паспорте параметры, запрещено. Задвижки с обрезиненным клином не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.

В процессе эксплуатации задвижек с обрезиненным клином необходимо регулярно проводить проверку и осмотр. В случае выявления неисправности или некорректной работы чугунной задвижки незамедлительно принять меры по ее исправлению путем замены на исправную, либо ремонту в соответствии с рекомендациями завода-изготовителя. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.

Запорный клин задвижки при эксплуатации должен находиться в крайних положениях (открыто/закрыто).

Указания мер безопасности

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек с обрезиненным клином допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижки с обрезиненным клином, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

Запрещается эксплуатировать задвижки с обрезиненным клином при отсутствии соответствующей эксплуатационной документации.

Запрещается поднимать задвижки с обрезиненным клином за штурвал, привод или редуктор.

Запрещается устанавливать задвижки на подающих линиях систем теплоснабжения с рабочей и максимальной температурой теплоносителя свыше +90С.

Запрещается устанавливать задвижки на горизонтальных трубопроводах систем канализации (допустим монтаж только на вертикальных трубопроводах систем канализации).

Порядок установки

Перед монтажом клиновой задвижки удалите все упаковочные материалы, убедитесь в отсутствии мусора и грязи в трубо-

проводе, а также в самой задвижке.

Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать задвижки с обрезиненным клином в следующих рабочих положениях: вертикальном - на горизонтальных и наклонных трубах (при положении маховика сверху), горизонтальном - только на вертикальных трубах.

Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три-четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».

Рекомендуется производить установку задвижек с обрезиненным клином между стальными фланцами по ГОСТ ГОСТ 33259-2015, тип 01 и тип 11, исполнение В, PN10/16 до DN150 включительно, свыше DN150 – фланцы на PN10 для задвижек промаркированных на PN10, фланцы на PN16 для задвижек промаркированных на PN16.

Особенности монтажа клиновых задвижек с электроприводом

При монтаже задвижки с обрезиненным клином в сборе с электроприводом необходимо настроить электрический привод и саму задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:

- при монтаже задвижки с электрическим приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры;
- установка электрического привода под чугунной задвижкой запрещена;
- обязательно настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто», обрезиненный клин задвижки при этом следует покрыть силиконовой смазкой, либо смочить водой, во избежание работы «на сухую»;
- произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки используя ручной дублер электрического привода;
- если при помощи ручного дублера открытие и закрытие происходит без затруднений, то следующим этапом произвести подключение электропривода к сетям питания и управления, затем произвести несколько циклов пробного открытия/закрытия в дистанционном режиме.

Если все работает штатно, тогда приступить к монтажу задвижки на трубопровод.

Затвор дисковый поворотный межфланцевый

Назначение и область применения

Затворы применяются для полного перекрытия или регулирования расхода рабочей среды в системах водоснабжения и водоотведения, отопления, кондиционирования, вентиляции, пожаротушения и иных областях промышленности и ЖКХ. Запирающий элемент выполнен в форме диска, вращающегося вокруг своей оси перпендикулярно направлению потока транспортируемой среды.



Рабочие параметры

Номинальный диаметр, мм:	DN 40-600
Номинальное давление, бар:	PN 10/16
Климатическое исполнение:	УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 (для затвора с рукояткой) УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2 (для затвора с редуктором) по ГОСТ 15150-69
Покрытие корпуса:	Антикоррозионное эпоксидное покрытие, толщина не менее 250 мкм
Стандарты:	ГОСТ 13547-2015, ТУ 372100-005-81484267-2016
Класс герметичности:	«А» по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808)
Гидравлические испытания:	Герметичность 1,1хPN, корпус 1,5хPN по ГОСТ 9544-2015 и ГОСТ Р 53402-2009

Обозначение

Артикул	200	201	202	203	210	211	215
материал корпуса	чугун GJL-250 (GG25)	чугун GJL-250 (GG25)	чугун GJS-400-15 (GGG40)	чугун GJS-400-15 (GGG40)	чугун GJL-250 (GG25)	чугун GJL-250 (GG25)	чугун GJL-250 (GG25)
материал диска	чугун GJS-400-15 (GGG40)**	нерж. сталь CF8/CF8M	чугун GJS-400-15 (GGG40)**	нерж. сталь CF8/CF8M	чугун GJS-400-15 (GGG40)**	нерж. сталь CF8/CF8M	нерж. сталь CF8/CF8M
уплотнение	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	NBR	NBR	VITON (FKM)*
T рабочая	-15...+110°C	-15...+110°C	-15...+110°C	-15...+110°C	-5...+70°C	-5...+70°C	-15...+130°C*
T max *** (кратковременно)	-20...+120°C	-20...+120°C	-20...+120°C	-20...+120°C	-10...+80°C	-10...+80°C	-20...+150°C*

* - рабочая температура зависит от состава рабочей среды

** диск покрыт эпоксидным покрытием толщиной не менее 400 мкм

*** кратковременный режим в диапазоне от +110С до +120С не более 1 минуты в течение месяца.

Спецификация материалов затворов с рукояткой DN 40-250

№	Наименование	Материал	Кол-во
1	корпус	чугун GJL-250 (GG25)/ GJS-400-15 (GGG40)*	1
2	седловое уплотнение	EPDM /NBR /VITON (FKM)*	1
3	диск	чугун GJS-400-15 (GGG40)****/ нерж. сталь CF8*/CF8M*	1
4	верхний шток	нерж. сталь AISI416	1
5	подшипник	армированный полисульфон (PSF)	4
6	уплотнит. кольцо	NBR	3
7	упорное кольцо	оцинк. углеродистая сталь	1
8	стопорное кольцо	углеродистая сталь	1
9	зубчатый ограничитель	алюминий	1
10	индикатор положения	алюминий	1
11	ручка	алюминий/ чугун**	1
12	болт	угл. сталь с ТДЦ*** покрытием	2
13	нижний шток	нерж. сталь AISI416	1
14	заглушка	угл. сталь с ТДЦ*** покрытием	1

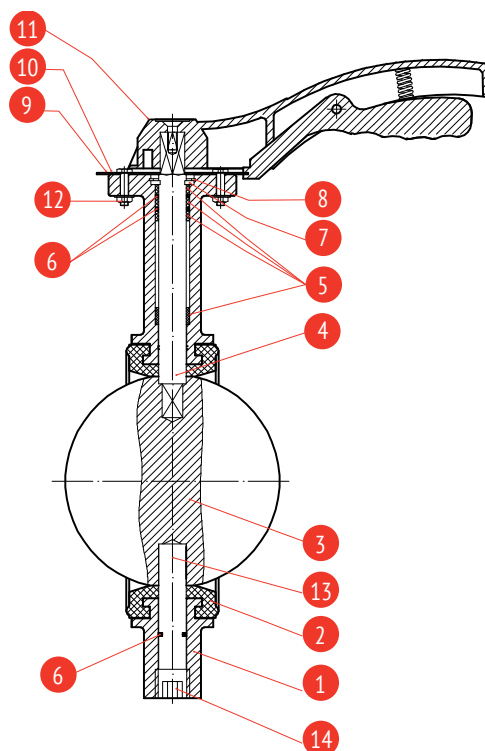
* в зависимости от выбранной модели затвора

** для DN 200-250

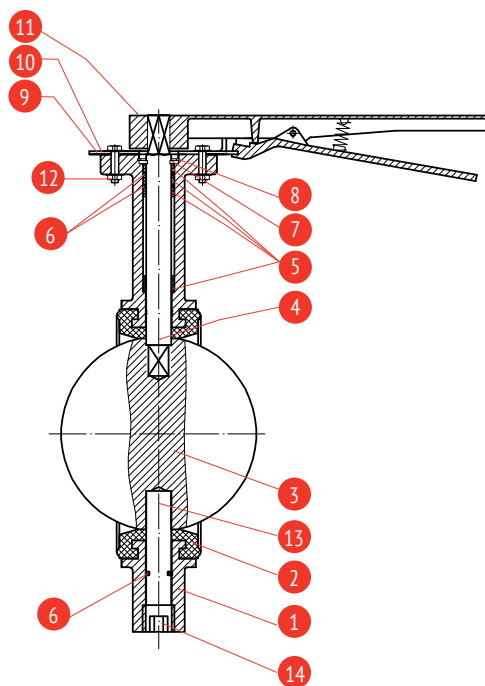
*** ТДЦ - термодиффузионное цинковое покрытие

**** диск покрыт эпоксидным покрытием толщиной не менее 400 мкм

Номинальный диаметр DN 40-150

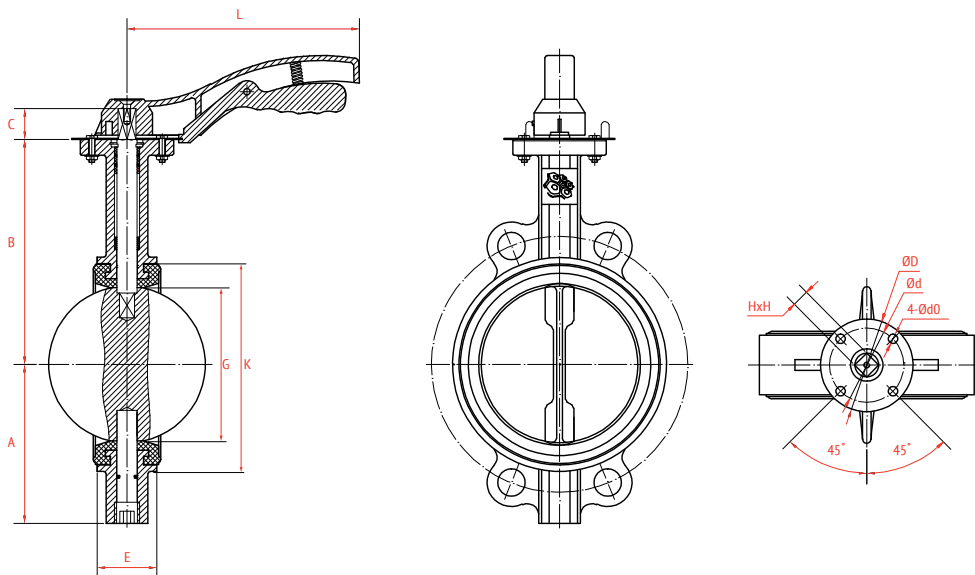


Номинальный диаметр DN 200-250



Затвор дисковый поворотный межфланцевый

Номинальный DN 40–150



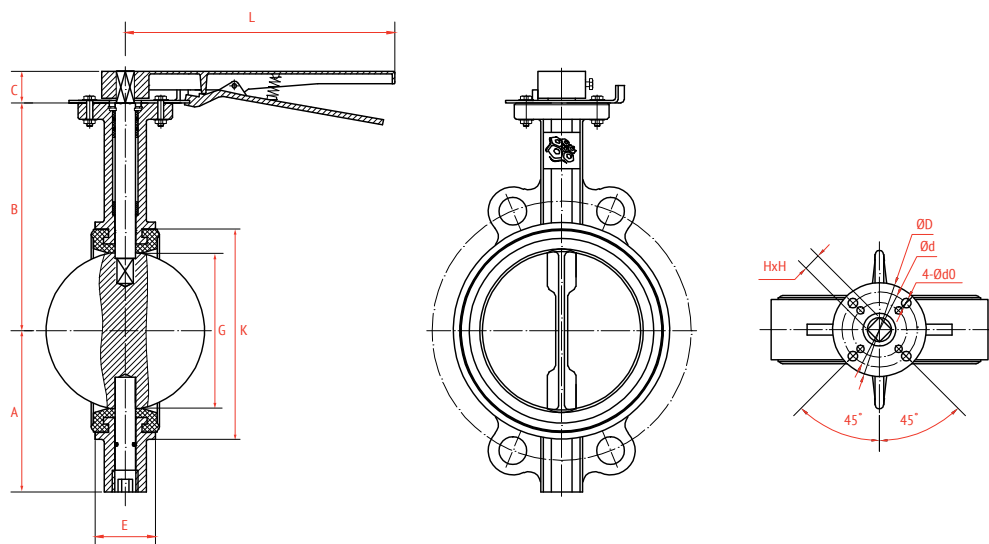
Технические характеристики

Номинальный диаметр DN 40–250

DN, мм	PN, бар	Размеры, мм							Размеры ISO-фланца, мм				Момент, Нм*	Вес, кг	
		A	B	C	E	L	G	K	ISO	ØD	Ød	4-Ød0			HxH
40	16	70	140	26	33	170	35,8	64	F05	65	50	4-10	9x9	11	2,70
50	16	79	161	26	43	170	47	82	F05	65	50	4-10	11x11	12	2,84
65	16	93	160	26	46	170	59,6	94	F05	65	50	4-10	11x11	20	3,29
80	16	103	165	26	46	170	72,3	111,3	F05	65	50	4-10	11x11	27	3,76
100	16	120	185	30	52	215	97,3	140,3	F07	90	70	4-10	11x11	50	5,50
125	16	132	210	30	56	215	123,8	166	F07	90	70	4-10	14x14	75	7,04
150	16	158	210	30	56	215	142	187	F07	90	70	4-10	14x14	120	8,03
200	16	180	250	36	60	364	194	246,8	F07/10	125	102/70	4-12/10	17x17	156	15,30
250	16	215	295	36	68	364	244	301,5	F10	125	102	4-12	22x22	234	22,50

*При подборе исполнительного механизма (редуктор, пневмо, электропривод и пр.) необходимо учитывать коэффициент запаса: K=1.3 - для рабочей среды воздух, вода K=1.7-2 – для вязких и сыпучих сред

Номинальный диаметр DN 200–250



Спецификация материалов

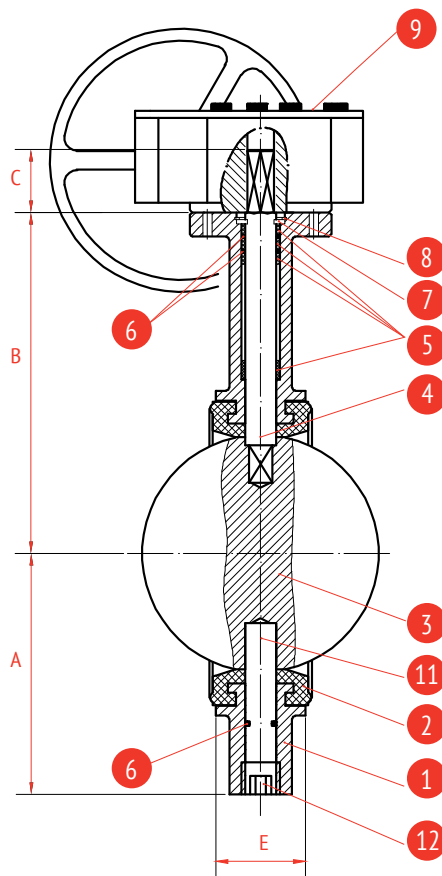
Номинальный диаметр DN 40–600

№	Наименование	Материал	Кол-во
1	корпус	чугун GJL-250 (GG25)/ GJS-400-15 (GGG40)*	1
2	седловое уплотнение	EPDM/NBR/VITON*	1
3	диск	чугун GJS-400-15 (GGG40)***/ нерж. сталь CF8*/CF8M*	1
4	верхний шток	нерж. сталь AISI416	1
5	подшипник	армированный полисульфон (PSF)	4/6**
6	уплотн. кольцо	NBR	3/4**
7	упорное кольцо	оцинк. углеродистая сталь	1
8	стопорное кольцо	углеродистая сталь	1
9	редуктор	чугун GJL-250 (GG25)	1
10	болт	угл. сталь с ТДЦ**** покрытием	2
11	нижний шток	нерж. сталь AISI416	1
12	заглушка	угл. сталь с ТДЦ**** покрытием	1

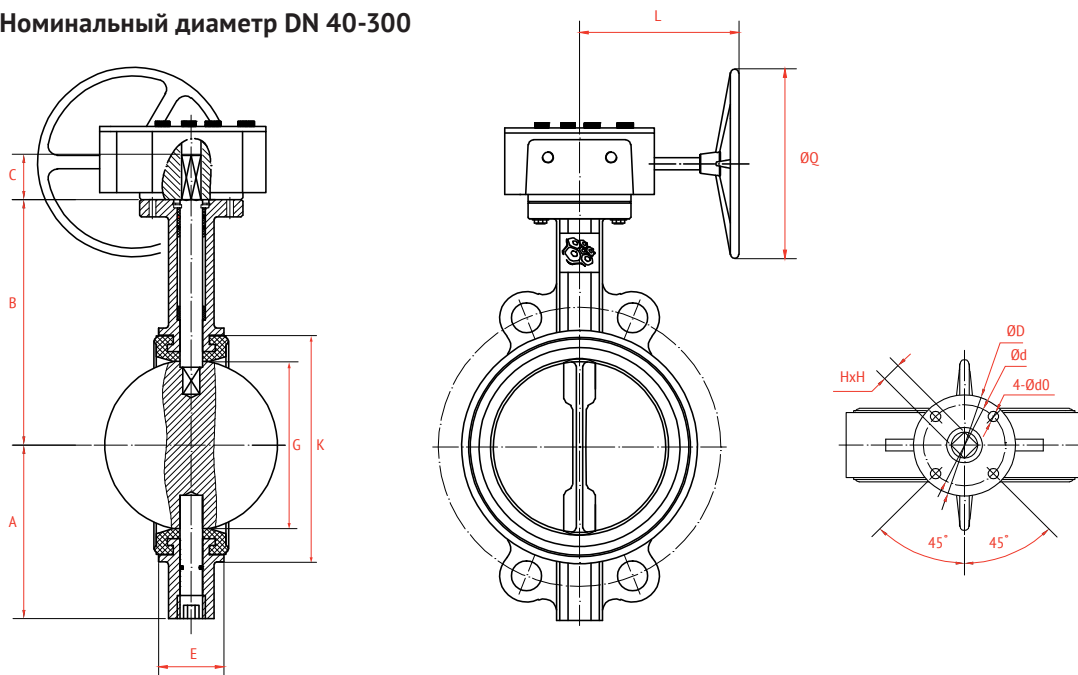
* в зависимости от выбранной модели затвора
** для DN600

*** диск покрыт эпоксидным покрытием толщиной не менее 400 мкм

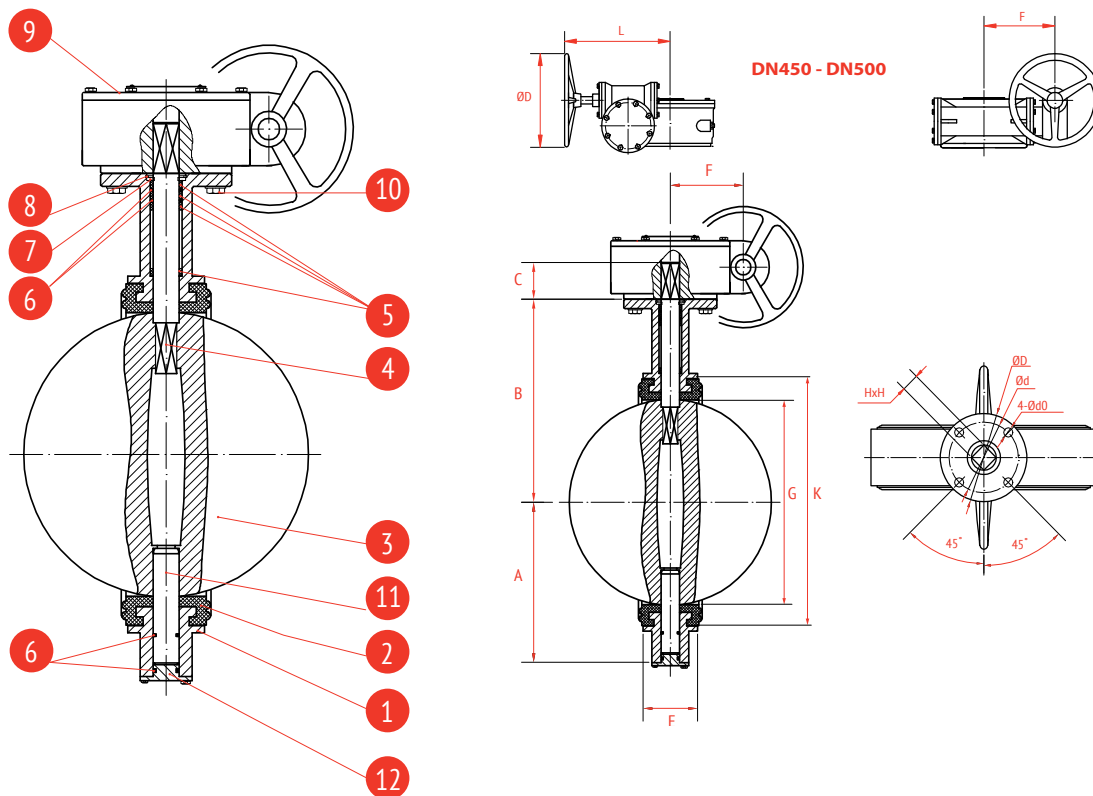
**** ТДЦ - термодиффузионное цинковое покрытие



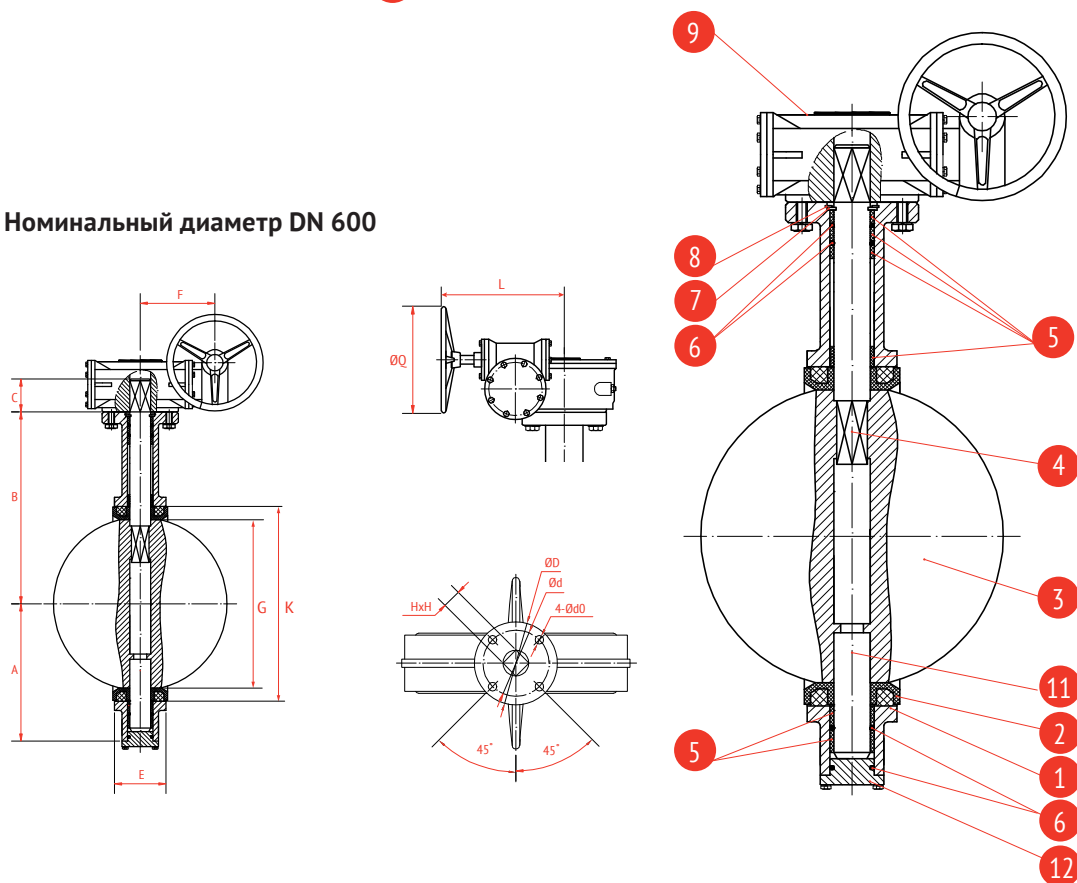
Номинальный диаметр DN 40-300



Номинальный диаметр DN 350-500



Номинальный диаметр DN 600



Технические характеристики

Основные параметры для затворов с редуктором DN 40–600

DN, мм	PN, бар	Размеры, мм									Размеры ISO-фланца, мм					Момент, Нм*	Вес, кг
		A	B	C	E	ØQ	L	F	G	K	ISO	ØD	Ød	4-Ødo	HxH		
40	16	70	140	26	33	150	160	45	35,8	64	F05	65	50	4-10	9x9	11	4,2
50	16	79	161	26	43	150	160	45	47	82	F05	65	50	4-10	11x11	12	4,3
65	16	93	160	26	46	150	160	45	59,6	94	F05	65	50	4-10	11x11	20	4,8
80	16	103	165	26	46	150	160	45	72,3	111,3	F05	65	50	4-10	11x11	27	5,3
100	16	120	185	30	52	150	160	45	97,3	140,3	F07	90	70	4-10	11x11	50	7
125	16	132	210	30	56	150	160	45	123,8	166	F07	90	70	4-10	14x14	75	8,5
150	16	158	210	30	56	150	160	45	142	187	F07	90	70	4-10	14x14	120	9,5
200	16	180	250	36	60	285	227	63	194	246,8	F07/10	125	102/70	4-12/10	17x17	156	17,8
250	16	215	295	36	68	285	227	63	244	301,5	F10	125	102	4-12	22x22	234	25
300	16	251	320	42	78	285	227	78	294,3	352	F10	125	102	4-12	22x22	390	30
350	16	262	346	52	78	285	227	78	332,8	400,5	F12	150	125	4-14	22x22	600	64
400	16	300	375	52	102	285	270	118	383,8	455	F14	175	140	4-18	27x27	1380	74
450	16	333	400	52	114	285	270	118	433	507	F14	175	140	4-18	27x27	1500	123,3
500	16	366	432	65	127	285	254	100	484	561	F14	175	140	4-18	32x32	2250	149
600	16	447	562	70	154	285	254	100	590,1	653,8	F16	210	165	4-22	36x36	2862	266

*При подборе исполнительного механизма (редуктор, пневмо, электропривод и пр.) нужно учитывать коэффициент запаса: K=1.3 - для рабочей среды воздух, вода K=1.7-2 – для вязких и сыпучих сред.

Зависимость коэффициента Kv (м³/ч) от угла открытия затвора

DN	Положение диска, град							
	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
40	6	9	13	22	35	56	86	103
50	6	14	23	37	53	73	99	125
65	10	21	37	58	93	141	193	244
80	13	30	53	83	133	231	315	399
100	23	54	94	148	237	429	606	727
125	37	85	147	232	370	670	991	1190
150	48	112	195	306	490	887	1334	1600
200	88	208	364	588	935	1611	2458	2868
250	140	330	577	931	1479	2550	3914	4697
300	203	480	869	1379	2217	3800	5822	6987
350	459	692	1078	1759	2838	4596	7061	8452
400	599	903	1408	2298	3722	6004	9222	11040
450	757	1142	1781	2908	4711	7598	11673	13973
500	936	1410	2199	3590	5816	9381	14410	17251
600	1347	2031	3167	5169	8375	13508	20751	24840

Затвор дисковый поворотный фланцевый

Спецификация материалов

Номинальный диаметр DN 50-600

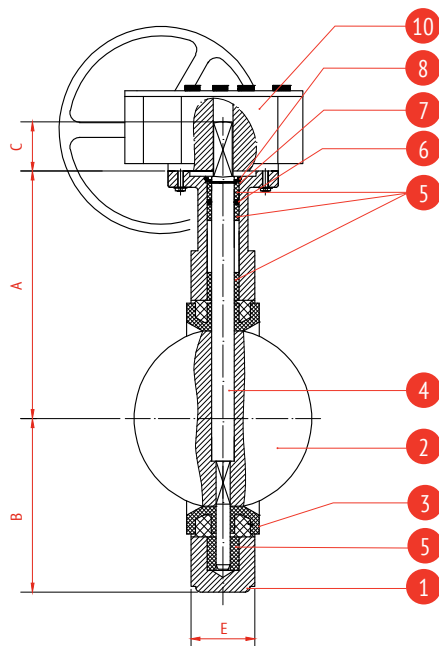
№	Наименование	Кол-во	Материал
1	корпус	1	чугун GJL-250 (GG25)
2	диск	1	чугун GJS-400-15 (GGG40)***
3	седловое уплотнение	1	EPDM
4	шток	1	нерж. сталь AISI 416
5	втулка	4*/5**	армированный полисульфон (PSF)
6	уплотн. кольцо	1*/2**	NBR
7	упорн. кольцо	1	оцинк. углеродистая сталь
8	стопорное кольцо	1	углеродистая сталь
9	заглушка**	1	чугун GJS-400-15 (GGG40)
10	редуктор	1	чугун GJL-250 (GG25)
11	нижний шток	1	нерж. сталь AISI 416

* DN50-300

** DN350-600

*** диск покрыт эпоксидным покрытием толщиной не менее 400 мкм

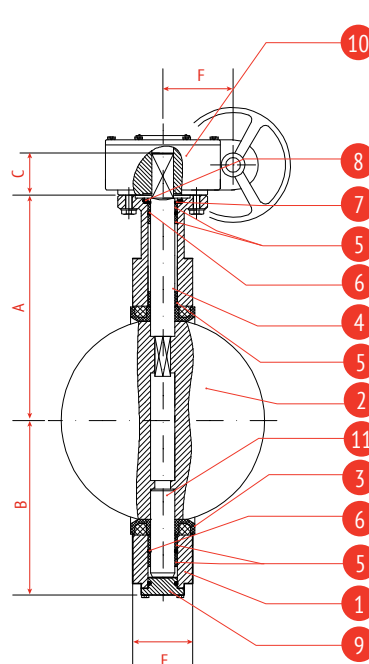
Номинальный диаметр DN 50-300



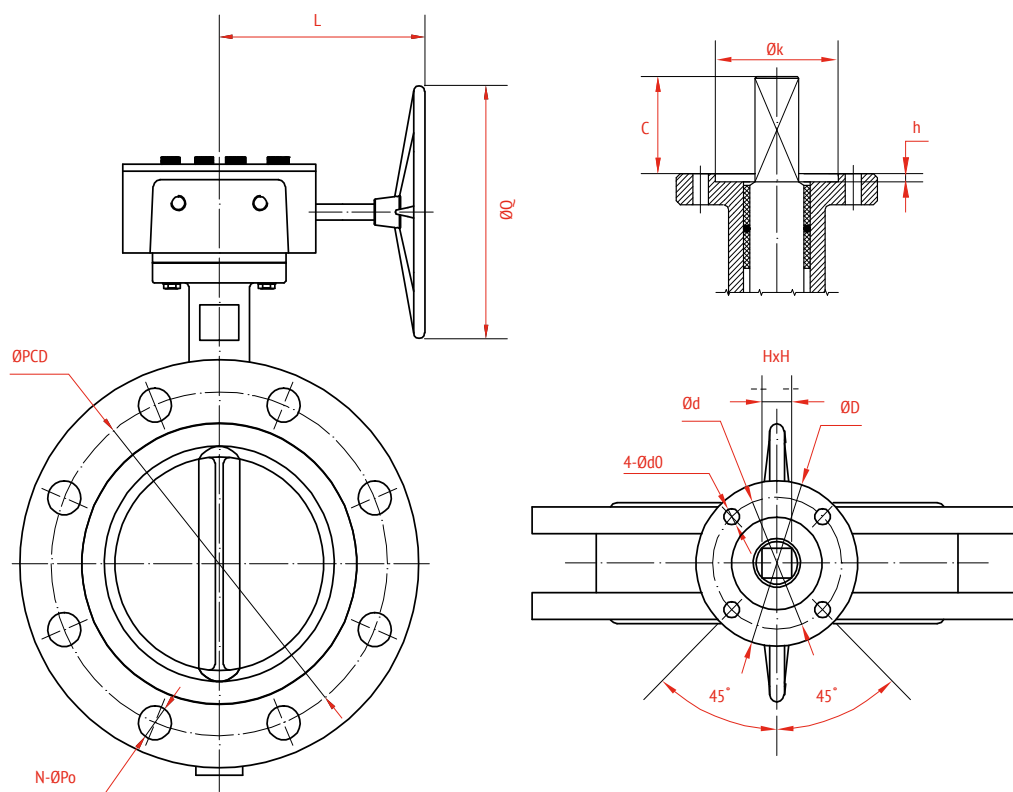
Артикул	216
материал корпуса	GJL-250 (GG25)
материал диска***	GJS-400-15 (GGG40)
уплотнение	EPDM
T рабочая	-15..+110°C
T max **** (кратковременно)	-20..+120°C

**** кратковременный режим в диапазоне от +110С до +120С не более 1 минуты в течение месяца.

Номинальный диаметр DN 350-600



Номинальный диаметр DN 50-300



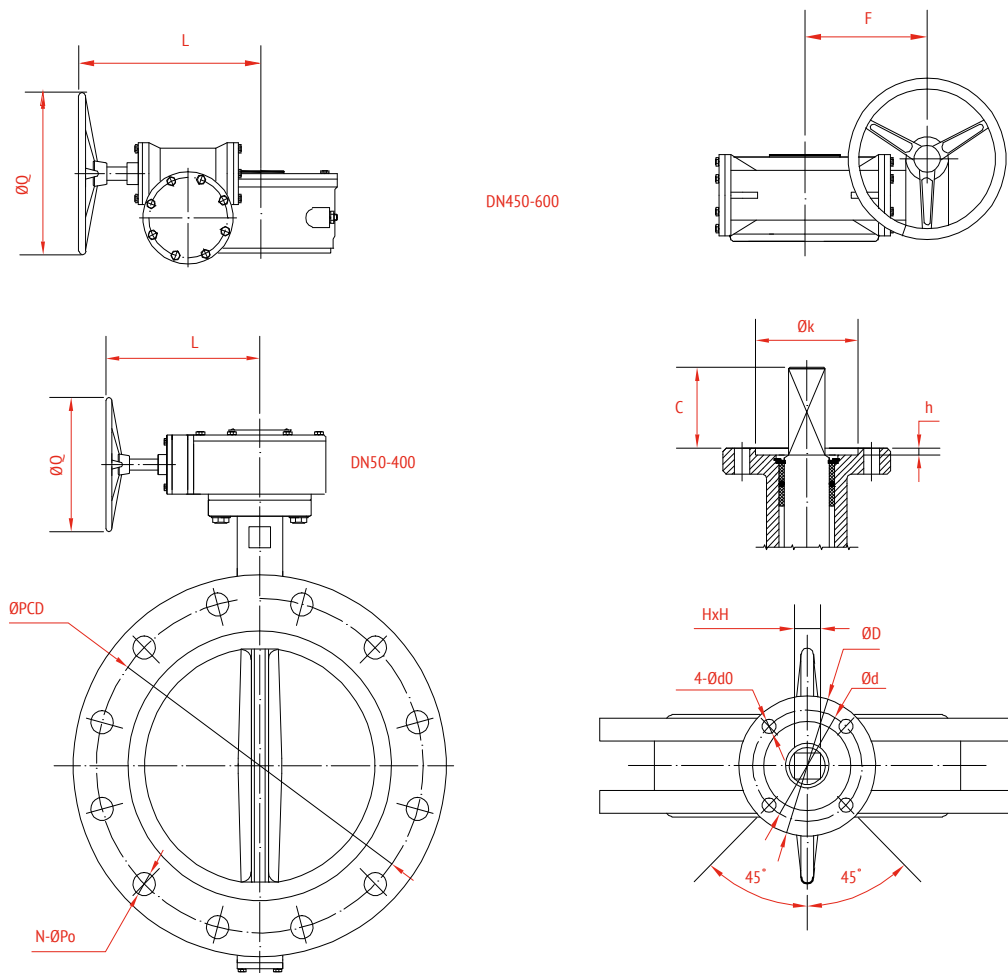
Технические характеристики

Номинальный диаметр DN 50–300

DN	PN	Параметры, мм								Размеры ISO-фланца, мм						Круг. момент Нм	Вес, кг			
		A	B	C	E	ØQ	L	Øk	h	ISO 5211	Ød	ØD	4-Ød0	HxH	ØPCD			N-ØPo		
															PN10			PN16	PN10	PN16
50	10/16	140	80	32	43	146	150	55	4	F07	70	90	4-9	11	125		4-19		16	7,2
65	10/16	152	89	32	46	146	150	55	4	F07	70	90	4-9	11	145		4-19		22	8,1
80	10/16	159	95	32	46	146	150	55	4	F07	70	90	4-9	11	160		4-19	8-19	32	8,7
100	10/16	178	114	35	52	146	150	55	4	F07	70	90	4-9	14	180		8-19		50	10,3
125	10/16	191	127	35	56	146	150	55	4	F07	70	90	4-9	14	210		8-19		75	12,9
150	10/16	204	139	35	56	146	150	55	4	F07	70	90	4-9	14	240		8-23		108	15,1
200	10/16	238	175	40	60	280	210	70	4	F10	102	125	4-12	17	295		8-23	12-23	220	26,1
250	10/16	270	203	40	68	280	210	70	4	F10	102	125	4-12	22	350	355	12-23	12-28	300	35,4
300	10/16	337	242	45	78	280	200	70	4	F10	102	140	4-12	22	400	410	12-23	12-28	410	48,5

Затвор дисковый поворотный фланцевый

Номинальный диаметр DN 350–600

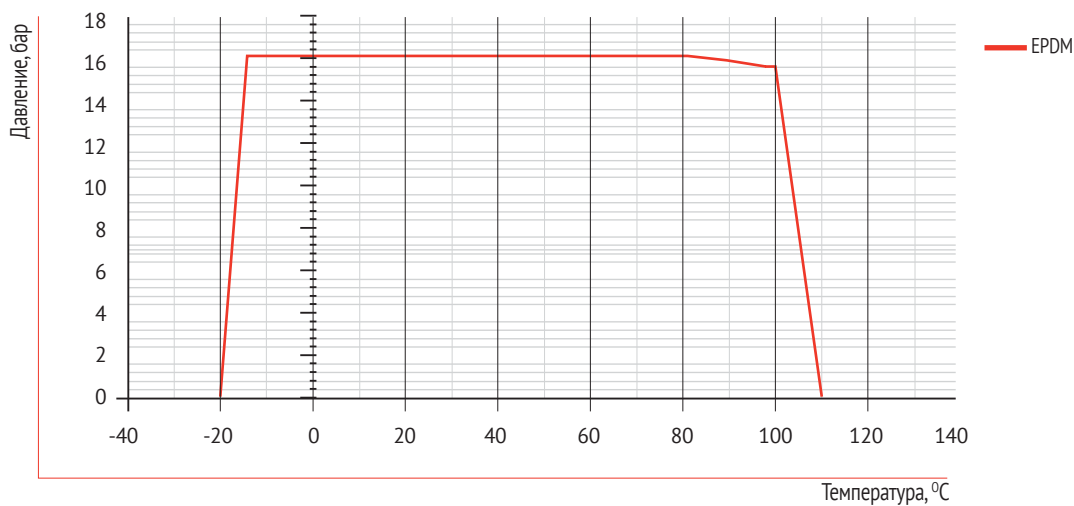


Технические характеристики

Номинальный диаметр DN 350–600

DN	PN	Параметры, мм										Размеры ISO-фланца, мм								Круг. момент Нм	Вес, кг
		A	B	C	E	ØQ	L	F	Øk	h	ISO 5211	Ød	ØD	4-Ød0	HxH	ØPCD		N-ØPo			
		PN10	PN16	PN10	PN16																
350	16	368	267	52	78	285	195	77	85	4	F12	125	150	4-14	22	460	470	16-23	16-28	636	79,6
400	16	400	309	52	102	285	240	107	100	5	F14	140	197	4-18	27	515	525	16-28	16-31	987	109,3
450	16	422	328	52	114	285	255	174	100	5	F14	140	197	4-18	32	565	585	20-28	20-31	1230	138
500	16	480	361	65	127	285	255	174	100	5	F14	140	197	4-18	32	620	650	20-28	20-34	1600	168
600	16	562	459	70	154	285	280	212	130	5	F16	165	276	4-22	36	725	770	20-31	20-37	2400	290

График зависимости рабочего давления и температуры



Зависимость коэффициента Kv (м³/ч) от угла открытия затвора

DN	Положение диска, град							
	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	6	14	23	37	53	73	99	125
65	10	21	37	58	93	141	193	244
80	13	30	53	83	133	231	315	399
100	23	54	94	148	237	429	606	727
125	37	85	147	232	370	670	991	1190
150	48	112	195	306	490	887	1334	1600
200	88	208	364	588	935	1611	2458	2868
250	140	330	577	931	1479	2550	3914	4697
300	203	480	869	1379	2217	3800	5822	6987
350	459	692	1078	1759	2838	4596	7061	8452
400	599	903	1408	2298	3722	6004	9222	11040
450	757	1142	1781	2908	4711	7598	11673	13973
500	936	1410	2199	3590	5816	9381	14410	17251
600	1347	2031	3167	5169	8375	13508	20751	24840

Монтаж и эксплуатация

При установке дискового поворотного затвора «на сухую», в трубопроводе сила трения резины о металл не всегда позволяет полностью закрыть вручную. В случае необходимости закрытия затвора на сухую, следует смочить обычной водой диск и седловое уплотнение.

Дисковые поворотные затворы должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, которые указаны в прилагаемой технической документации.

Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать поворотный затвор осмотру и проверке его работоспособности. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем затворы. Допустим монтаж как на вертикальном, так и на горизонтальном трубопроводе.

ВАЖНО! При работе в системах отопления рекомендуется проводить замену седловых уплотнений после каждого отопительного сезона либо по мере износа, т.к. седловое уплотнение является расходным элементом и требует замены по мере износа. При условии работы на температуре, не превышающей значений, указанных в данном паспорте.

ВНИМАНИЕ! Для исключения преждевременного износа внутренних элементов дискового поворотного затвора во время эксплуатации, при монтаже после выпускного патрубка насоса рекомендуется проводить установку затвора (без учета повышающего переходника) не ближе 1-1,5 диаметров трубопровода, а также на входном патрубке насоса, если это необходимо, не ближе 5 диаметров трубопровода.

Меры безопасности

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию дисковых поворотных затворов допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству затворов, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку

и ремонт дискового поворотного затвора, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

Для обеспечения безопасной работы дискового поворотного затвора категорически запрещается:

Использование дискового поворотного затвора на рабочие параметры, превышающие указанные в данном техническом описании;

Эксплуатация дискового поворотного затвора при отсутствии эксплуатационной документации;

Разбирать дисковый поворотный затвор, находящийся под давлением;

Во избежание травм, неисправностей оборудования, падений, ударов и прочих повреждений, запрещается поднимать дисковые поворотные затворы за рукоятку, штурвал, редуктор или привод.

Запрещено устанавливать дисковые поворотные затворы встык с фланцевыми резиновыми компенсаторами.

Порядок установки

Выбор фланцев: Монтаж дисковых поворотных затворов требуется производить между воротниковыми фланцами ГОСТ 33259-2015 тип 11 исп. В, ряд 1, PN16.

Использование фланцев с внутренним диаметром меньше номинального диаметра затвора может привести к блокировке диска, что в свою очередь вызовет серьезное повреждение диска поворотного затвора (рис. 1). Для фланцев, изготовленных согласно ГОСТ 33259-2015 тип 11 исп. В, ряд 1, PN16, при правильной установке затворов, повреждения диска не будет.

В случае использования фланцев с внутренним диаметром больше номинального диаметра затвора, фланцы не будут полностью закрывать седловое уплотнение, что может привести к повреждению и деформации седлового уплотнения (рис. 2).

Перед началом монтажа важно убедиться, что внутренний диаметр фланцев соответствует номинальному диаметру дискового поворотного затвора (рис. 3).

Фланцы должны располагаться плоско-параллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без

лишних усилий) размещение между ними затвора.

При установке дисковых поворотных затворов прокладки не используются.

Перед монтажом необходимо очистить трубопровод от грязи, песка, окалины.

Для уменьшения износа седлового уплотнения и в целом увеличения срока службы поворотный затвор рекомендуется устанавливать в горизонтальном положении штока $\pm 30^\circ$ (иллюстрация 1), особенно при применении затворов в средах, содержащих абразивные частицы.

Установка затвора с вертикальной осью не рекомендована, при установке затвора штоком вертикально, характерен повышенный износ уплотнения внизу возле штока. Это связано с отложением абразивных частиц в ниж-

закрутите болты (шпильки), но не затягивайте их. Откройте диск поворотного затвора до положения «полностью открыто» (рис. 5).

Затяните болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались.

Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательно «крест-накрест».

Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Медленно закройте и откройте дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться (рис. 6).

При снижении фиксирующей нагрузки

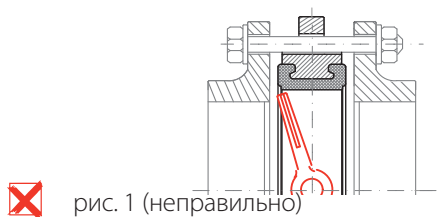


рис. 1 (неправильно)

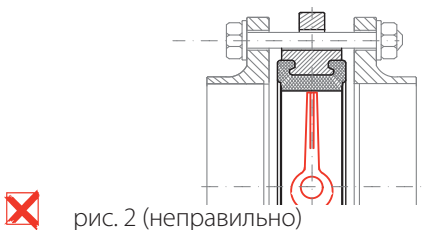


рис. 2 (неправильно)

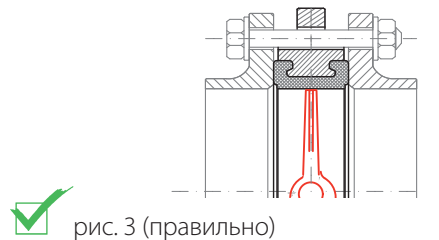


рис. 3 (правильно)

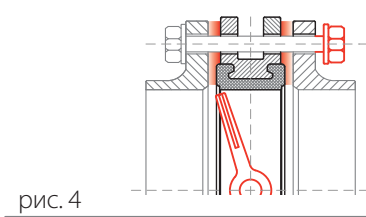


рис. 4

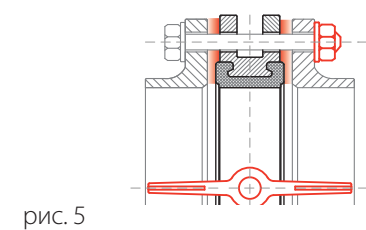


рис. 5

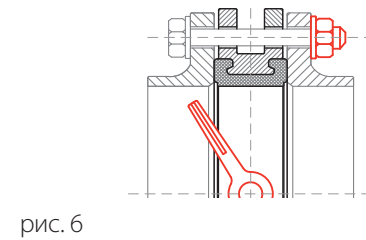


рис. 6

ней части затвора, возле оси штока.

Перед установкой необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора (рис. 4).

Отцентрируйте поворотный затвор и слегка

во фланцевом соединении в результате релаксации в прокладке или крепеже или в случаях, когда технологический процесс является выражено циклическим по температуре или давлению, может понадобиться дополнительная подтяжка соединения через некоторое время после начала эксплуатации или, в особо сложных случаях, комплектация крепежа мощными тарельчатыми пружинными шайбами.

Приварка фланцев

Использование монтажной вставки.

Приварка фланцев к трубопроводу осуществляется с помощью установленной между фланцами монтажной вставки. После окончательной приварки фланцев вставка изымается и вместо нее устанавливается затвор. Это самый безопасный рекомендуемый способ установки.

Врезка части трубопровода с уже установленным затвором. Вне трубопровода осуществляется приварка двух частей трубы к фланцам (длина частей привариваемой трубы должна иметь длину не меньше, чем два диаметра затвора). Далее затвор стягивается между полученными заготовками в соответствии с инструкцией по монтажу, и вся конструкция устанавливается в трубопровод, после чего происходит окончательная приварка.

Точечная фиксация фланцев с установленным затвором. Затвор устанавливается между фланцами (но не затягивается полностью) вне трубопровода, затем производится точечная приварка (прихватка) фланцев к трубопроводу, после чего затвор обязательно вынимается из фланцев и производится окончательная приварка фланцев. После этого осуществляется монтаж затвора. Метод является более сложным и опасным и требует высокой квалификации монтажной бригады, иначе седловое уплотнение затвора может быть повреждено при сварке (иллюстрация 2).

Особенности монтажа дисковых поворотных затворов с электроприводом

Перед установкой затвора в трубопроводе необходимо настроить привод и затвор на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода.

Проверить монтаж или смонтировать затвор с приводом.

При монтаже затвора с приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры.

Установка привода под затвором запрещена.

Настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто», седло при этом следует покрыть силиконовой смазкой во избежание работы «на сухую».

Произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия затвора с помощью ручного дублера.

Если при открытии от ручного дублера затвор открывается и закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления, и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода. Только после выполнения указанных операций, если затвор с приводом функционируют нормально, допускается приступать к монтажу затвора на трубопроводе.

Иллюстрация 1

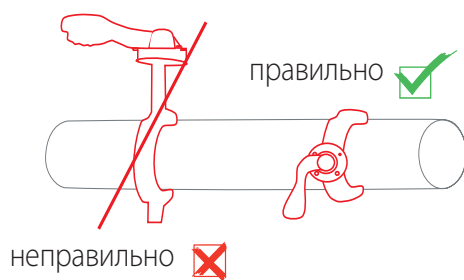
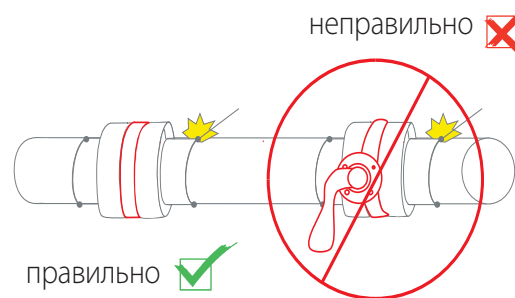


Иллюстрация 2





Редуктор механический

Назначение и область применения

Механический редуктор используется для открытия и закрытия запорной трубопроводной арматуры.

Служит для понижения угловых скоростей и увеличения вращающихся моментов.



Рабочие параметры

Степень защиты: IP65

Температурный диапазон: -10...+80°C

Климатическое исполнение: УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2 по ГОСТ15150-69

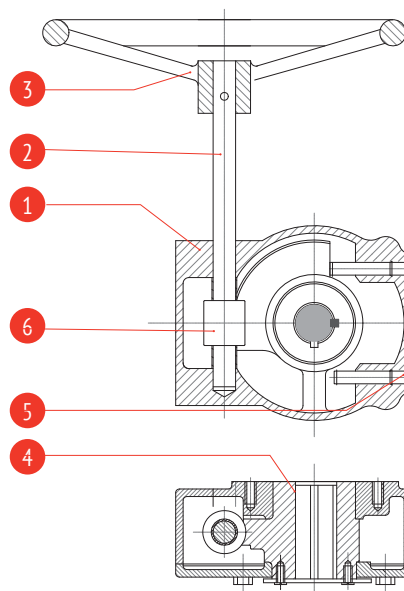
Рабочая документация:..... ТУ 372100-011-81484264-2018

Обозначение

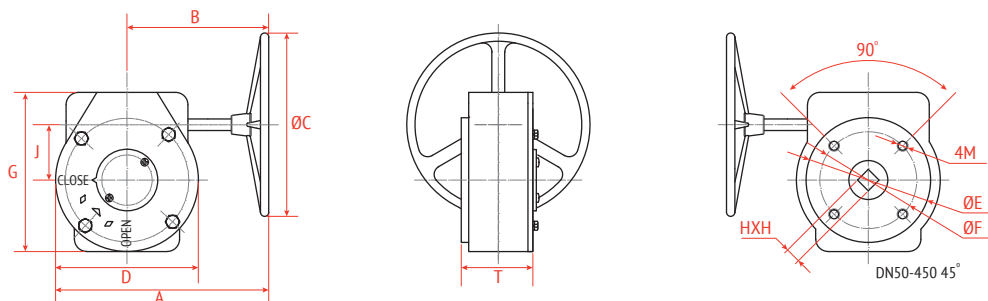
Арт.	Передаточное число	Вх. момент, Нм	Вых. момент, Нм	Присоединение ISO 5210/5211	НхН
950	24:1	18	170	F05/F07	11x11
951	24:1	18	170	F07	14x14
952	30:1	58	500	F07/F10	22x22
953	50:1	60	1200	F12	22x22
954	80:1	78	2500	F14	27x27
955	532:1	38	2500	F14	32x32
956	640:1	52	4000	F16	36x36

Спецификация материалов

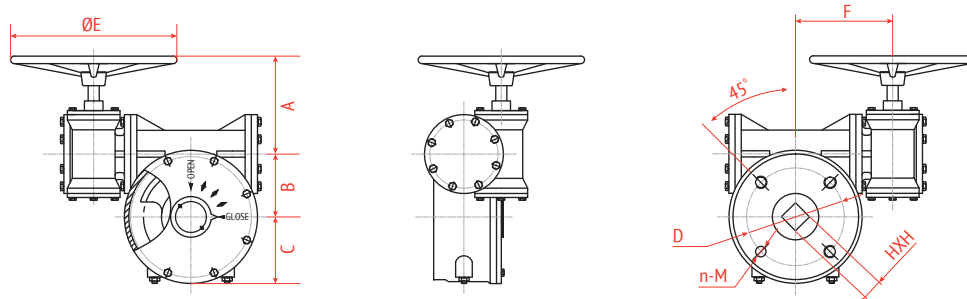
№	Деталь	Материал
1	корпус	чугун GJL-250 (GG25)
2	шток	нерж. сталь AISI304
3	штурвал	чугун GJL-200 (GG20)
4	червячное колесо	чугун GJL-200 (GG20)
5	резьбовой ограничитель	нерж. сталь AISI304
6	червяк	легированная сталь



Технические характеристики



Арт.	DN, ДПЗ Рашворк	Передаточное число	A	B	ØC	D	J	G	T	ØE	ØF	n-M	HxH	ISO-фланец
950	40	24:1	212	160	150	104	45	125	68	65	50	4-M8	11x11	F05/F07
	50	24:1	212	160	150	104	45	125	68	65	50	4-M8	11x11	F05/F07
	65	24:1	212	160	150	104	45	125	68	65	50	4-M8	11x11	F05/F07
	80	24:1	212	160	150	104	45	125	68	65	50	4-M8	11x11	F05/F07
	100	24:1	212	160	150	104	45	125	68	90	70	4-M8	11x11	F05/F07
951	125	24:1	212	160	150	104	45	125	68	90	70	4-M8	14x14	F07
	150	24:1	212	160	150	104	45	125	68	90	70	4-M8	14x14	F07
952	200	30:1	300	227	285	145	63	170	72	125	102	4-M10	22x22	F07/10
	250	30:1	300	227	285	145	63	170	72	125	102	4-M10	22x22	F07/10
953	300	50:1	305	227	285	155	78	190	75	150	125	4-M12	22x22	F12
	350	50:1	305	227	285	155	78	190	75	150	125	4-M12	22x22	F12
954	400	80:1	395	270	285	248	118	195	105	175	140	4-M16	27x27	F14



Арт.	DN, ДПЗ Рашворк	Передаточное число	A	B	C	ØE	F	ØD	n-M	HxH	ISO-фланец
955	450	532:1	154	100	107	285	169	140	4-M16	27x27	F14
	500	532:1	154	100	107	285	169	140	4-M16	32x32	F14
956	600	640:1	154	100	107	285	169	165	4-M20	36x36	F16



Затвор дисковый поворотный межфланцевый в сборе с концевыми выключателями

Назначение и область применения

Концевые выключатели (сигнализаторы конечного положения) используются для локального или дистанционного контроля положения запорного элемента четвертьоборотной запорной арматуры.

Рабочие параметры

Степень защиты: IP65

Температура окружающей среды: -10...+80°C

Климатическое исполнение: УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2 по ГОСТ15150-69



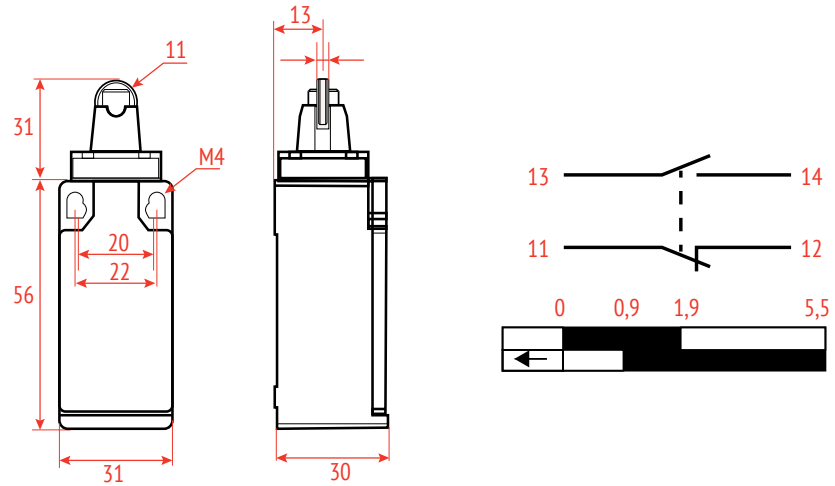
Обозначение

Артикул	Номинальный диаметр затворов, мм	Материал корпуса	Материал наконечника	Габаритные размеры	Температура окружающей среды
Plesk 9300-0-0-M0	40-200	пластик	металл	87 x 30 x 31 мм	-10...+80°C

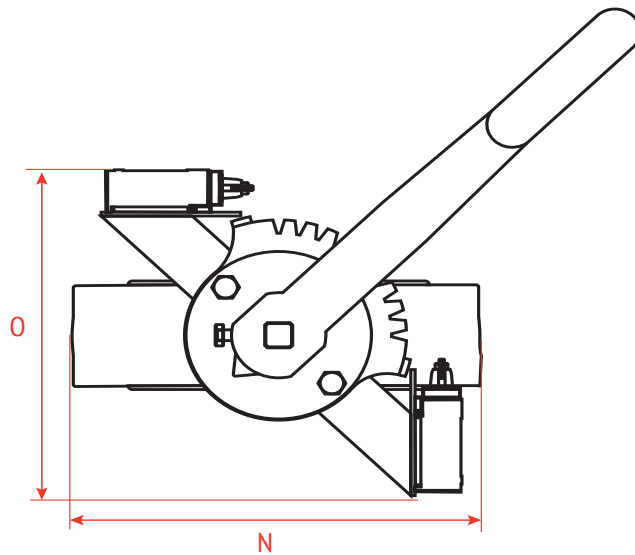
№	Наименование	Характеристики
1	номинальное напряжение	240 В, 50 Гц
2	номинальный ток	3 А
3	наконечник	ролик
4	механическая стойкость	10 000 000 операций (min)
5	электрическая стойкость	1 000 000 операций (min)
6	рабочая частота операций	1800/3000 операций в час
7	сопротивление изоляции	10 МΩ (500 V DC)
8	количество кабельных вводов	1
9	контактная группа	1 «НЗ» - 1 «НО»
10	кабельный ввод	PG13,5



Технические характеристики



Габаритные размеры дисковых поворотных затворов РАШВОРК с рукояткой в сборе с концевыми выключателями PLESK 9300-0-0-M0



DN, мм	N, мм	O, мм
40	170	210
50	170	210
65	175	210
80	185	210
100	200	210
125	210	210
150	205	170
200	235	170
250	260	170

Пример заказа:

Затвор дисковый поворотный РАШВОРК 201-050-16, DN050, PN16, корпус - GJL-250 (GG25), диск - AISI304 (CF8), уплотнение - EPDM, М/Ф, рукоятка, с установленными концевыми выключателями PLESK 9300-0-0-M0



Затвор дисковый поворотный с редуктором в сборе с блоком концевых выключателей



Назначение и область применения

Концевые выключатели (сигнализаторы конечного положения) используются для локального или дистанционного контроля положения запорного элемента четвертьоборотной запорной арматуры.

Рабочие параметры

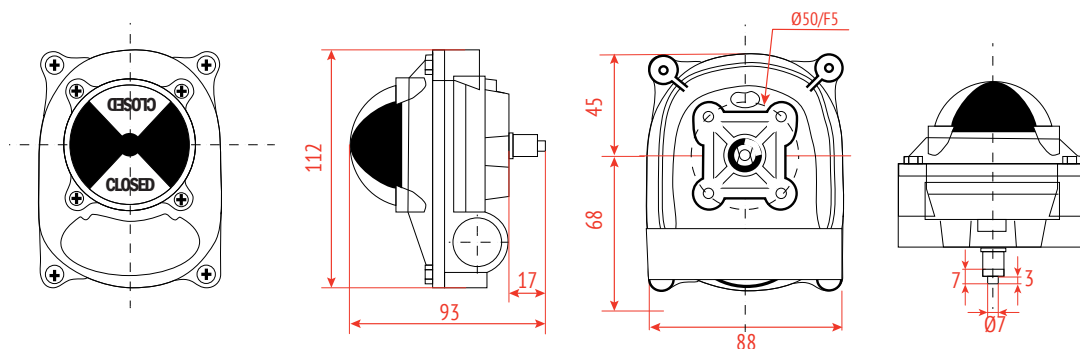
Степень защиты: IP67

Температура окружающей среды: -10...+80°C

Климатическое исполнение: УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2 по ГОСТ15150-69

Обозначение

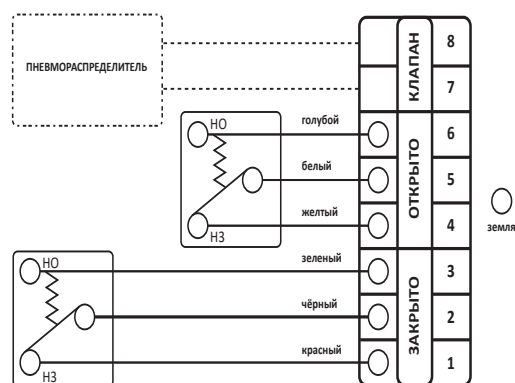
Артикул	Номинальный диаметр затворов, мм	Материал корпуса	Покрытие корпуса	Температура окружающей среды
PLESK 9300-0-0-02	40-600	алюминий (герметизация через эластичное резиновое уплотнение)	внутри: эпоксидно-полиэфирное покрытие снаружи: антикоррозионное покрытие	-10...+80°C



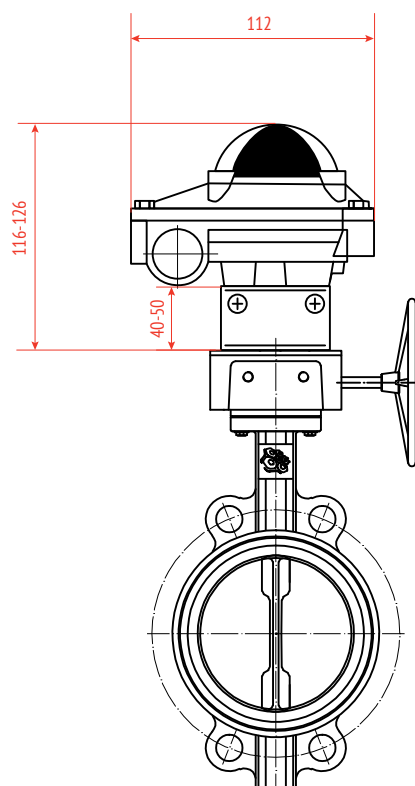
Технические характеристики блока концевых выключателей PLESK 9300-0-0-02

№	Наименование	Характеристики
1	материал корпуса	алюминий (герметизация через эластичное резиновое уплотнение)
2	покрытие корпуса	внутри: эпоксидно-полиэфирное покрытие снаружи: антикоррозионное покрытие
3	переключатели	2-SPDT (опция: SPST-NC, SPST-NO)
4	кабельные вводы	2- NPT1/2" (опция: PF 1/2", P 1/2", M20, PG13,5)
5	выходной сигнал	250VAC/3A, 125VDC/5A, 250VAC/0,2A, 125VDC/0,4A, 30DC/4A
		250VAC/10,1A, 125VDC/10,1A, 250VAC/0,2A, 125VDC/0,1A, 30DC/4A
6	клеммный блок	8 клемм (0,08~2,6мм2) / 6 — для переключателей, 2 — для питания электромагнитного клапана
7	индикатор положения	купольный тип 0°~90° (полиэстр)
8	крепежная скоба	нержавеющая сталь
9	стандарт соединения	NAMUR
10	материал кабельного ввода	полиамид 6
11	соединение кабельного ввода	M16

Схема подключения



Габаритные размеры затворов дисковых поворотных РАШБОРК с редуктором в сборе с блоком концевых выключателей PLESK 9300-0-0-02



Пример заказа:

Затвор дисковый поворотный РАШБОРК 201-050-16, DN050, PN16, корпус - GJL-250 (GG25), диск - AISI304 (CF8), уплотнение - EPDM, М/Ф, редуктор, с установленным блоком механических концевых выключателей PLESK 9300-0-0-02

* Под заказ возможна комплектация индуктивным блоком концевых выключателей.



Затвор дисковый поворотный в сборе с пневмоприводом и установочным комплектом PLESK9107

Назначение и область применения

Комплекты для пневмопривода предназначены для автоматического управления трубопроводной арматурой (дисковые затворы поворотного типа, шаровые краны и т. п.).

Область применения в химических, пищевых, целлюлозно-бумажных, в системах теплоснабжения, медицинских и других производствах.

Рабочие параметры

Степень защиты: IP67 (корпус)/IP65 (соединения)
 Температура окружающей среды: -20...+80°C
 Управляющее давление: 3-8 бар
 Управляющая среда: Подготовленный воздух не выше 5 класса по ГОСТ 17433-80
 Питание пневмораспределителя: 24DC/ 24AC/ 220AC



№	Наименование
1	блок сигнализатора конечных положений с функцией визуальной индикации
2	кабельный ввод питания пневмораспределителя
3	кабель питания пневмораспределителя
4	пневмопривод
5	пневмораспределитель
6	фитинг подключения к пневмомагистрали
7	пневмоглушитель
8	дисковый поворотный затвор

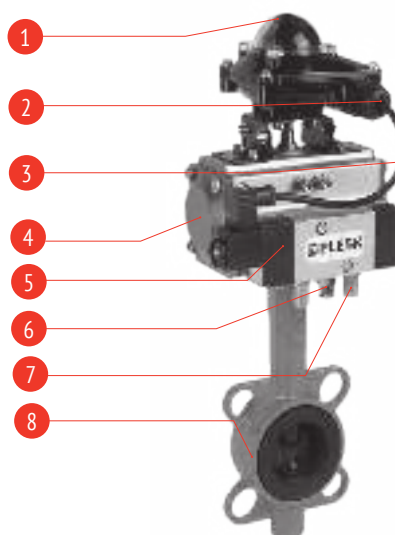
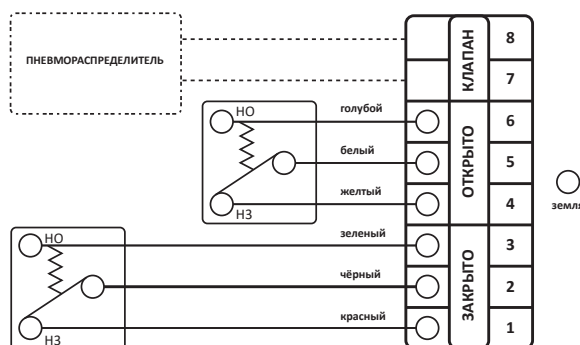


Схема подключения



Характеристики	Артикул	
	P9107-8-24-AA1	P9107-8-220-AA1
напряжение питания:	24V	220V
исполнение:	стандартное	
фитинг под трубку:	8/6 мм	
IP	65	

Пример заказа:

Затвор дисковый поворотный РАШВОРК 201-050-16, DN050, PN16, корпус - GIL-250 (GG25), диск - AISI304 (CF8), уплотнение - EPDM, М/Ф, с пневмоприводом РАШВОРК двойного действия, в сборе с установочным комплектом Plesk P9107-8-24-AA1 для привода пневматического, 24V DC, IP65, под трубку 8/6 мм

Стандартный установочный комплект для пневмопривода PLESK P9107-8-24-AA1

Установочный комплект для пневмоприводов включает в себя все необходимое для успешной работы в системах АСУ ТП и небольших производственных процессах. Установочный комплект состоит из блока сигнализаторов конечных положений с функцией визуального контроля, который может передавать дискретный сигнал на шкаф управления, либо приводить в действие следующее звено в производственной цепи.

Пневмораспределитель универсальный с режимами 3/2 или 5/2 и расходом до 1200 л/мин. подходит для приводов двойного действия и для приводов с возвратными пружинами. Питание распределителя 24V DC 3, 3Вт.

Для простоты подключения питание катушки и сигналы конечных положений выведены на распределительную клемму, установленную в блоке сигнализаторов конечных положений.

На пневмораспределителе установлены:

- глушители выхлопа сжатого воздуха для снижения уровня шума
- быстросъемный цанговый фитинг под трубку 8/6 мм. (Важным преимуществом цанговых фитингов является скорость и простота эксплуатации. Для разъединения достаточно надавить на нажимное кольцо фитинга и вытащить трубку).



Затвор дисковый поворотный в сборе с пневмоприводом и комплектом позиционера электропневматического PLESK 9210

Назначение и область применения

Позиционер представляет собой устройство, которое устанавливается на запорную и регулируемую трубопроводную арматуру. Он служит для задания точного положения штока, на который закреплен запорный элемент. Использование позиционера необходимо в инженерных системах, где важно точное дозирование потока, либо транспортируемое вещество находится под большим давлением или имеет высокую вязкость.

Дополнительные опции

Доступны функции управления и диагностики по HART протоколу, Fieldbus, Profibus. Варианты во взрывобезопасном и химически стойком исполнении

Рабочие параметры

Управляющее давление:..... от 2,5 до 10 бар
Подключение воздуха БРС G1/8":..... под трубку 8/6 мм
Сигнал управления:..... 4-20 мА
Напряжение питания:..... 24V DC
Нормативы: ГОСТ 18460

Пример заказа:

Затвор дисковый поворотный РАШВОРК 201-050-16, DN050, PN16, корпус - GJL-250 (GG25), диск - AISI304 (CF8), уплотнение - EPDM, М/Ф, с пневмоприводом РАШВОРК двойного действия, в сборе с комплектом позиционера электропневматического Plesk P9210-01-AA1, 4...20 mA In/Out

Особенности

- Высокая точность позиционирования.
- Стабильное управление даже малогабаритными исполнительными устройствами.
- Возможность установки на различные типы пневмоприводов.
- Высокая пропускная способность позволяет применять устройство для управления пневматическими приводами различных типоразмеров.
- Конструкция позиционера P9210 обеспечивает меньший расход воздуха в стационарном режиме и уменьшает эксплуатационные расходы.
- Быстродействие и точность управления обеспечивается благодаря интеллектуальной настройке позиционера в соответствии с требуемыми параметрами процесса и оптимальным алгоритмам обратной связи при управлении рабочим потоком.



Затвор дисковый поворотный в сборе с пневмоприводом и ручным дублером PLESK9000

Назначение и область применения

Ручные дублеры предназначены для ручного управления четвертьоборотной арматурой, которая оборудована пневматическими или гидравлическими приводами. Обеспечивают расцепление для использования в производствах, где необходима надежная работа системы.

Рабочие параметры

Температура окружающей среды: -10...+80°C

Степень защиты: IP65

Климатическое исполнение: УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2 по ГОСТ15150-69

Монтаж и эксплуатация

Дублеры устанавливаются между арматурой и пневматическим приводом. Для удобства монтажа используются фланцы в соответствии с ISO5211.

Пример заказа:

Затвор дисковый поворотный РАШВОРК 201-050-16, DN050, PN16, корпус - GJL-250 (GG25), диск - AISI304 (CF8), уплотнение - EPDM, М/Ф, с пневмоприводом РАШВОРК двойного действия, в сборе с ручным дублером Plesk 9000-3

Особенности

- Прочные, надёжные, технологичные, износостойчивые изделия, корпус выполнен из чугуна. Все модели отличаются высококачественными подшипниками и качественным полиуретановым покрытием.
- Конструкция ручного дублера позволяет вывести его из зацепления и обеспечивает надежную работу как пневмоприводов двойного действия, так и пневмоприводов с пружинным возвратом.
- Ручные дублеры гарантируют возможность управления арматурой при наладочных работах, а также при отсутствии управляющей среды пневмопривода. Ручные дублеры снабжаются переключателем в ручное положение для исключения травмирования обслуживающего персонала, если во время ручного управления привод будет подключен к сети.



Затвор дисковый поворотный в сборе с пневмоприводом и блоком подготовки воздуха PLESK 9412

Назначение и область применения

Фильтрует и подготавливает воздух для корректной работы пневмопривода. Снижает риск засорения чувствительных деталей позиционера. Выполняет функцию регулятора с защитой выходного давления от избыточного входного давления и компенсированного расхода с ручным управлением.



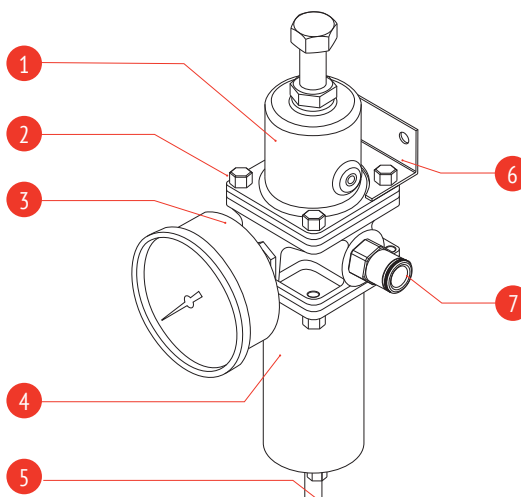
Рабочие параметры

Рабочая температура: -5...+50°C при отрицательных температурах использовать осушенный воздух
 Управляющее давление:..... до 10 бар
 Фильтрующий элемент:..... 25 мкм
 Сливк конденсата:..... ручной
 Присоединение:..... G 1/4, G 3/8, G1/2

Пример заказа:

Затвор дисковый поворотный РАШВОРК 201-050-16, DN050, PN16, корпус - G1L-250 (GG25), диск - AISI304 (CF8), уплотнение - EPDM, М/Ф, с пневмоприводом РАШВОРК двойного действия, в сборе с блоком подготовки воздуха Plesk P9412-8-10-AA2

№	Наименование
1	регулятор давления
2	входное отверстие подачи воздуха
3	манометр
4	колба-фильтра осушителя
5	клапан сброса конденсата
6	кронштейн
7	фитинг



Клапан обратный двустворчатый чугунный

Назначение и область применения

Обратные клапаны применяются для предотвращения движения рабочей среды в обратном направлении. Клапаны предназначены для установки в системах водоснабжения, теплоснабжения, пожаротушения, холодоснабжения.



Рабочие параметры

Номинальный диаметр, мм:..... DN 40- 600
 Номинальное давление, бар:..... PN 16
 Температурный диапазон:..... -10...+ 120°C
 Климатическое исполнение:..... УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69
 Стандарты:..... ТУ 372240-003-81484267-2016
 Класс герметичности :..... «АА» по ГОСТ9544 (ГОСТ54808)

Обозначение

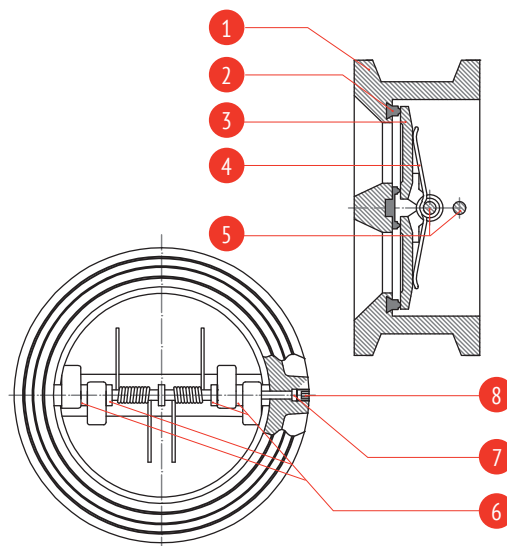
Артикул	Номинальный диаметр, мм	Номинальное давление, бар	Материал корпуса	Материал диска	Исполнение
400	40-600	16	GJL-250 (GG25)	CF8M (AISI316)	межфланцевое
401	40-600	16	GJL-250 (GG25)	GJS-400-15 (GGG40)	межфланцевое

Спецификация материалов

№	Наименование	Кол-во	Материал
1	корпус	1	чугун GJL-250 (GG25)
2	уплотнение	1	EPDM
3	пластины	2	нерж. сталь CF8M/ чугун GJS-400-15 (GGG40)*
4	пружина	2/4*	нерж. сталь AISI416
5	шток	2	нерж. сталь CF8M (AISI316)
6	шайба	4/6**	PTFE
7	уплотнение	2	NBR
8	заглушка	2	нерж. сталь CF8M

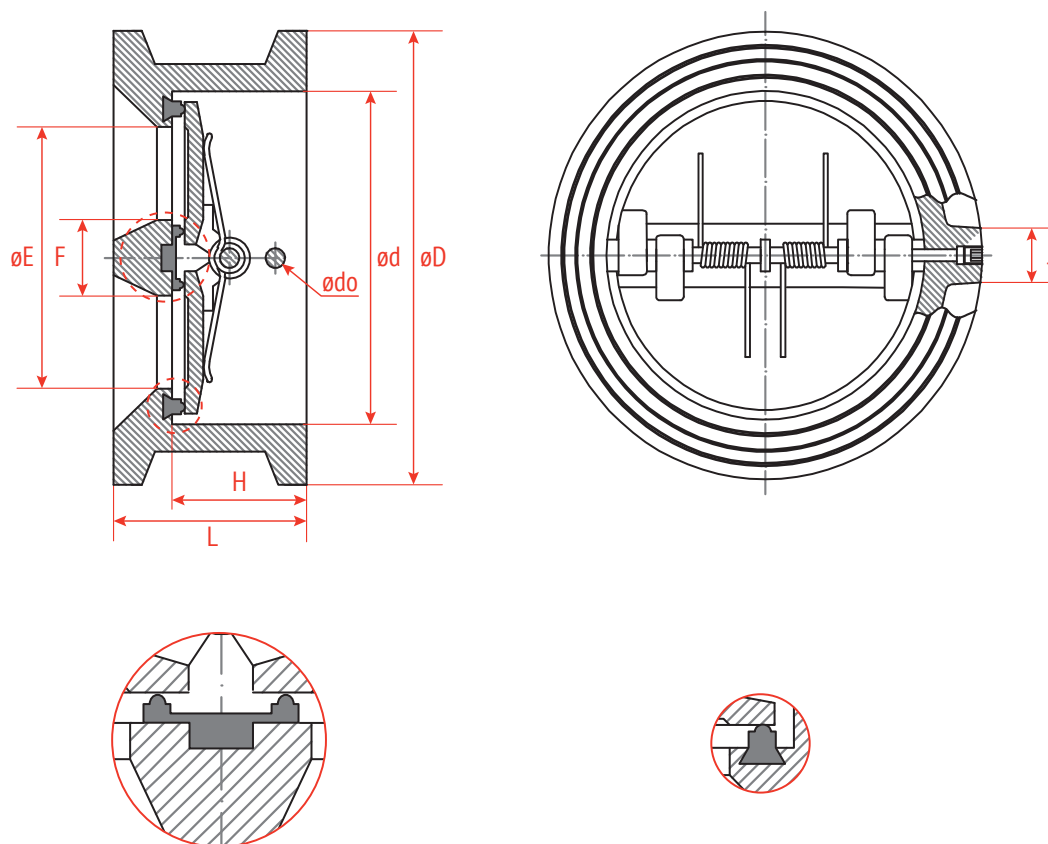
* в зависимости от выбранного артикула

** в зависимости от диаметра



Технические характеристики

DN	PN	ØD	Ød	ØE	F	J	Ødo	H	L	Вес, кг
40	16	85	57	45	15	20	5	15	33	1,2
50	16	101	66	48	15	20	6	39	54	1,5
65	16	119	80	59	17	25	6	40	54	2
80	16	133	95	72	19	26	6	42	57	2,6
100	16	164	117	90	23	27	6	44	64	4,1
125	16	194	145	110	26	29	8	49	70	6,43
150	16	220	170	135	28	30	8	55	76	7,8
200	16	275	224	175	38	39	10	60	95	16,1
250	16	328	265	224	43	45	12	76	108	25,1
300	16	378	312	262	50	45	12	78	143	33,9
350	16	440	360	236	57	50	14	57	127	55
400	16	491	410	248	62	54	16	60	140	73
450	16	541	450	260	67	58	20	64	152	99
500	16	594	505	272	69	62	20	70	152	117
600	16	695	624	284	72	68	20	79	178	215



Мин. давление открытия, бар

DN	мин. значение ΔP	
	↑	→
40	≅ 0.6	≅ 0.5
50	≅ 0.6	≅ 0.5
65	≅ 0.6	≅ 0.5
80	≅ 0.6	≅ 0.5
100	≅ 0.6	≅ 0.5
125	≅ 0.6	≅ 0.5
150	≅ 0.6	≅ 0.5
200	≅ 0.6	≅ 0.5
250	≅ 0.6	≅ 0.5
300	≅ 0.6	≅ 0.5
350	≅ 0.6	≅ 0.5
400	≅ 0.8	≅ 0.6
450	≅ 0.8	≅ 0.6
500	≅ 0.8	≅ 0.6
600	≅ 0.8	≅ 0.6

Пропускная способность Kv (м³/ч)

DN	Kv
40	22
50	44
65	78
80	110
100	241
125	431
150	625
200	1224
250	2233
300	3388
350	4397
400	6293
450	8276
500	11081
600	17528

Монтаж и эксплуатация

К монтажу и эксплуатации обратного клапана допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

Перед началом монтажа необходимо произвести визуальный осмотр обратного клапана. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Условия монтажа

Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры. Класс герметичности - «AA» по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808).

В большинстве случаев обратный клапан не может работать в условиях сильно и часто пульсирующих потоков, например, сразу за поршневым компрессором.

Не допускается использовать обратный клапан на рабочие параметры, отличные от указанных в технической документации.

Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо прочистить для удаления окалины и грязи.

Соблюдите соосность подводящего и отводящего патрубков трубопровода.

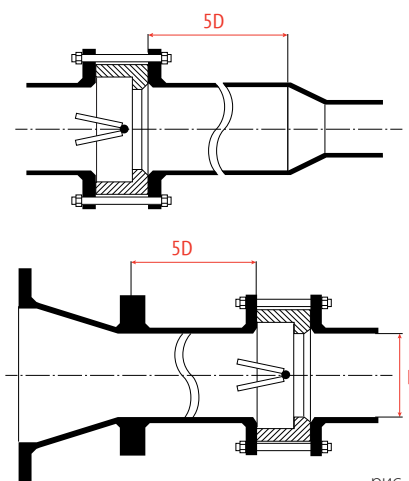


рис. 1

Обратный клапан может устанавливаться на вертикальном, наклонном и на горизонтальном участках трубопровода, согласно указаниям о разрешенных и запрещенных положениях в установке. Не рекомендуется установка на вертикальном и наклонном участке трубопровода при направлении потока «сверху-вниз»:

Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды, и, для обеспечения равномерного износа при эксплуатации, не ближе 3-5 диаметров до или после сужения трубопровода (рис. 1).

Предпочтительное монтажное положение на наклонном или вертикальном трубопроводе при направлении потока «снизу-вверх».

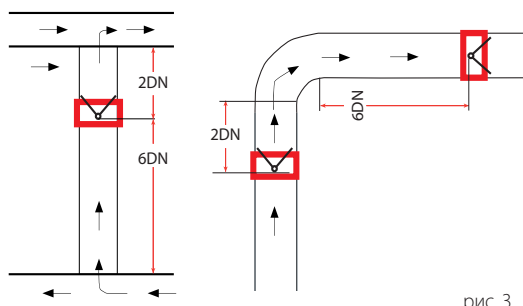
При монтаже на горизонтальном участке трубопровода шток клапана должен быть расположен вертикально (рис. 2).



Минимальное расстояние при установке должно соответствовать расстоянию между обратным клапаном и другими элементами трубопровода в следующем соотношении (рис. 3):

- 6 диаметров до клапана
- 2 диаметра после клапана.

Установка клапана сразу за изгибом трубопровода не рекомендуется. Турбулентный поток может привести к быстрому износу створок, в результате чего сокращается срок службы клапана и способствует скорейшему его выходу из строя.



Обеспечить достаточное пространство вокруг обратного клапана для возможности его дальнейшего технического обслуживания.

Перед монтажом необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности обратного клапана и соединительных фланцев.

Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно «крест-на-крест».

После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.

Условия эксплуатации

Двухстворчатые обратные клапаны не требуют постоянного ухода.

Периодически осматривайте клапан на предмет протечки среды.

Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов.

Внимание!

Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.

Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

Не удаляйте с изделия ярлык с маркировкой и серийным номером (при его наличии).

Необходимо регулярно проверять двухстворчатые обратные клапаны на наличие протечек, особенно применимо для клапанов, которые работают не постоянно.



Клапан обратный тарельчатый из нержавеющей стали

Назначение и область применения

Обратные клапаны применяются для предотвращения движения рабочей среды в обратном направлении. Предназначены для установки в системах водоснабжения, теплоснабжения, пожаротушения, холодоснабжения и других системах, где применяются обратные клапаны такой конструкции.



Рабочие параметры

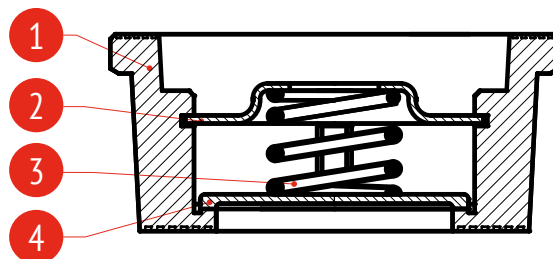
Номинальный диаметр, мм:	DN 15-200
Номинальное давление, бар:	PN 40
Температурный диапазон:	-40...+ 300°C
Климатическое исполнение:	УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ 15150-69
Стандарт ответных фланцев:	EN 1092, DIN 2501, ГОСТ 33259-2015, PN40/25/16
Строительная длина:	EN558-1 Series 49 (DIN 3202-3, Series K 4)
Класс герметичности:	«В» по EN-12266-1, «В» по ГОСТ 9544 (ГОСТ54808)
Гидравлические испытания:	Герметичность 1,1xPN, прочность корпуса 1,5xPN по EN 12266, ГОСТ 9544-2015, ГОСТ Р 53402-2009, ГОСТ 33257-2015

Обозначение

Арт.	Номинальный диаметр, мм	Номинальное давление, бар	Материал корпуса	Тип присоединения	Конструкция
404	15-200	40	нерж. сталь AISI 316	межфланцевое	односторонняя

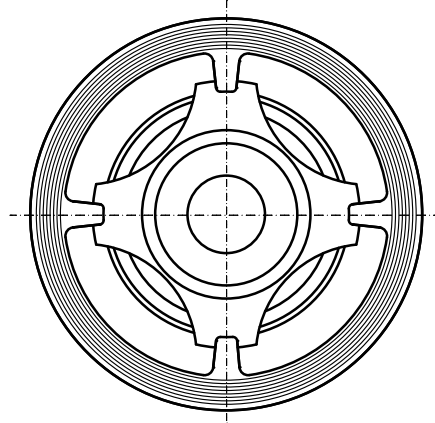
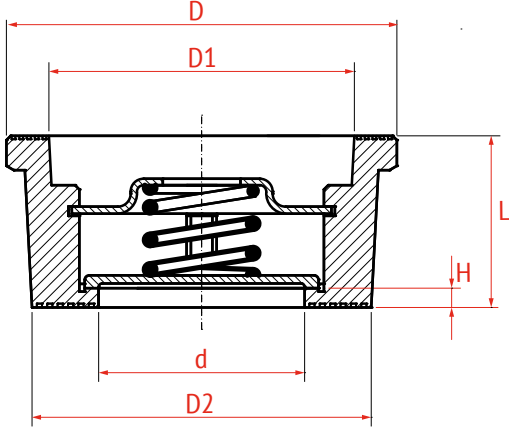
Спецификация материалов

№	Наименование	Материал
1	корпус	нержавеющая сталь AISI 316
2	задняя крышка	нержавеющая сталь AISI 316
3	пружина	нержавеющая сталь AISI 316
4	диск (тарелка)	нержавеющая сталь AISI 316

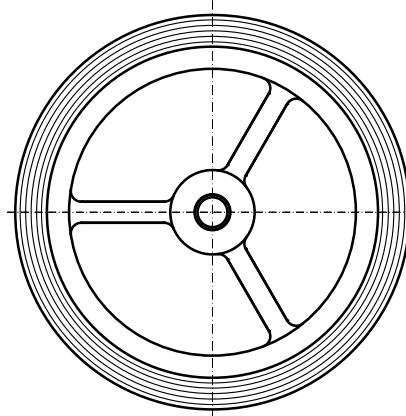
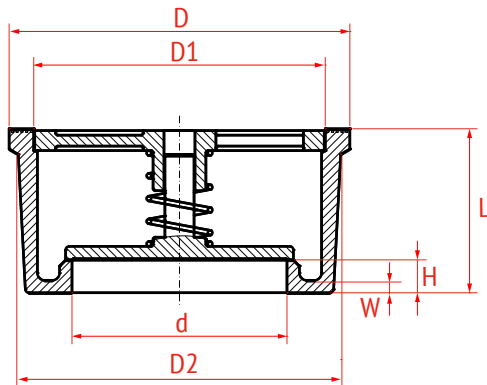


Технические характеристики

DN 15-100 мм



DN 125-200 мм



DN		PN	d	D	D1	D2	L	H	W	Мин. давление открытия	Вес
мм	дюйм	бар	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мбар	кг
15	1/2"	40	15	39	28,5	32	16	3	-	23	0,09
20	3/4"	40	20	46	36,2	40	19	3	-	23	0,12
25	1"	40	25	54	43,3	46	21	3	-	23	0,16
32	1 1/4"	40	32	70	56	60	27	3,5	-	24	0,31
40	1 1/2"	40	40	83	68,5	72	31	3,5	-	25	0,43
50	2"	40	49	96	80,5	84	40	4	-	25	0,78
65	2 1/2"	40	62	115	99	103	46	5	-	26	1,03
80	3"	40	75	135	117	123	50	5	-	26	1,54
100	4"	40	85	153	135	140	60	6	-	27	2,25
125	5"	40	118	187	160	177	90	18	6,8	36	5,5
150	6"	40	140	217	187	205	106	23	7,2	36	8,3
200	8"	40	185	274	240	261	140	32	8	40	16,1

Значения коэффициента пропускной способности

Коэффициент K_v (м³/ч) - представляет собой объемный расход воды с плотностью 1000 кг/м³, проходящий через клапан при перепаде давления равном 1 бар.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
K_v	4,4	6,8	10	18,1	27,4	44,8	75	109,1	152,3	193	357	423

Монтаж и эксплуатация

К монтажу и эксплуатации обратного клапана допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

Перед началом монтажа необходимо произвести визуальный осмотр обратного клапана. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Условия монтажа

Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры. Класс герметичности – «В» по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808).

В большинстве случаев обратный клапан не может работать в условиях сильно и часто пульсирующих потоков, например, сразу за поршневым компрессором.

Не допускается использовать обратный клапан на рабочие параметры, отличные от указанных в технической документации.

Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо прочистить для удаления окалины и грязи.

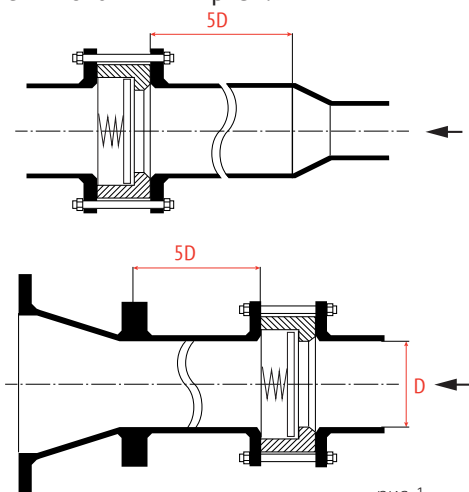


рис. 1

Соблюдите соосность подводящего и отводящего патрубков трубопровода.

Обратный клапан может устанавливаться на вертикальном, наклонном и на горизонтальном участках трубопровода, согласно указаниям о разрешенных и запрещенных положениях в установке. Не рекомендуется установка на вертикальном и наклонном участке трубопровода при направлении потока «сверху-вниз».

Внимание!

Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпала с направлением движения среды и, для обеспечения равномерного износа при эксплуатации, не ближе 3-5 диаметров до или после сужения трубопровода (рис.1).

Внимание!

Предпочтительное монтажное положение на наклонном или вертикальном трубопроводе при направлении движения воды «снизу-вверх».

Минимальное расстояние при установке должно соответствовать расстоянию между обратным клапаном и другими элементами трубопровода в следующем соотношении (рис. 2):

- 6 диаметров до клапана
- 2 диаметра после клапана.

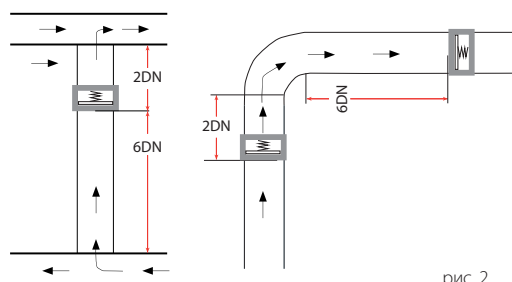


рис. 2

Внимание!

Установка клапана сразу за изгибом трубопровода не рекомендуется. Турбулентный поток может привести к быстрому износу пружины, в результате чего сокращается срок службы клапана и способствует скорейшему его выходу из строя.

Обеспечить достаточное пространство вокруг обратного клапана для возможности его дальнейшего технического обслуживания. Перед монтажом необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности обратного клапана и присоединительных фланцев. Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно «крест-на-крест».

После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.

Условия эксплуатации

Тарельчатые обратные клапаны не требуют постоянного ухода. Периодически осматривайте клапан на предмет протечки среды. Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов.

Внимание!

Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей!

Перед началом технического обслуживания или демонтажем убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

Не удаляйте с изделия ярлык с маркировкой и серийным номером (при его наличии).

Необходимо регулярно проверять обратные клапаны на наличие протечек, особенно применимо для клапанов, которые работают не постоянно.

Техническое обслуживание и ремонт

При обслуживании клапана во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- производить обслуживание при наличии давления рабочей среды в трубопроводе не допускается;
- производить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод, но не реже одного раза в год;
- при осмотре проверить общее состояние клапана, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения и прокладок соединений.

Этот тип клапана не требует технического вмешательства. Открытие и закрытие происходит автоматически в зависимости от давления и направления потока. Однако периодические проверки могут увеличить срок службы клапана:

- держите клапан в положение «полностью закрыт»;
- проверьте все крепления и резьбовые соединения на наличие признаков ослабления или окисления;
- осмотрите клапан и трубопровод вокруг на наличие протечек.

Если при полностью закрытом клапане жидкость продолжает течь через него с большим расходом, чем заявленный класс герметичности, то вероятно это связано с повреждением уплотнительной поверхности и/или повреждения или чрезмерного износа пружины после многократных циклов работы.

В обоих случаях необходимо будет разобрать клапан для ремонта. В этом случае компания РАШВОРК предлагает запасные пружины для дальнейшей замены. Однако может быть случай (например, в труднодоступных местах), где целесообразней будет заменить клапан целиком.

Клапан обратный шаровой чугунный фланцевый

Назначение и область применения

Шаровые обратные клапаны применяются для предотвращения обратного потока транспортируемой среды. Клапаны предназначены для установки в системах водоотведения, КНС, очистных сооружениях, сетях канализации.



Рабочие параметры

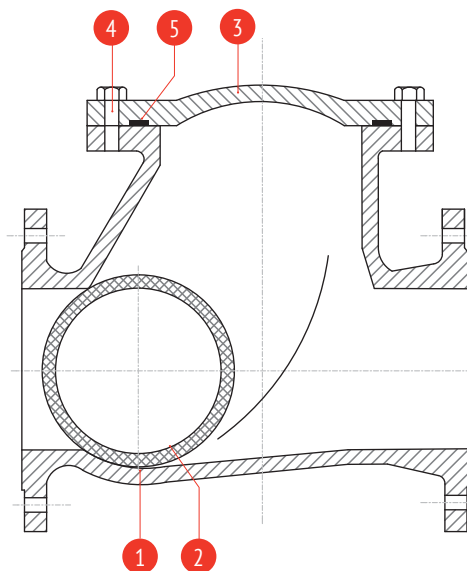
Номинальный диаметр, мм:	DN 40 - 400
Номинальное давление, бар:	PN 10/ 16
Температурный диапазон:	-10...+ 80°C
Покрытие:	Антикоррозионное эпоксидное покрытие, толщина не менее 250 мкм
Климатическое исполнение:	УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69
Стандарты:	ГОСТ 53671-2009, ТУ 372240-003-81484267-2016
Класс герметичности :	«AA» по ГОСТ9544 (ГОСТ 54808)

Обозначение

Артикул	DN, мм	PN, бар	Материал		
			корпус	шар	
405	40-400	16	GJS-400-15 (GGG40)	DN 40-150	
406	40-400	10		DN 200-400	
				алюминий+NBR	чугун GJS-400-15 (GGG40)+NBR

Спецификация материалов

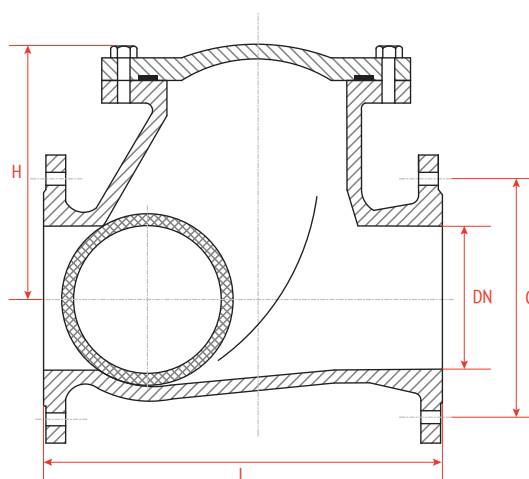
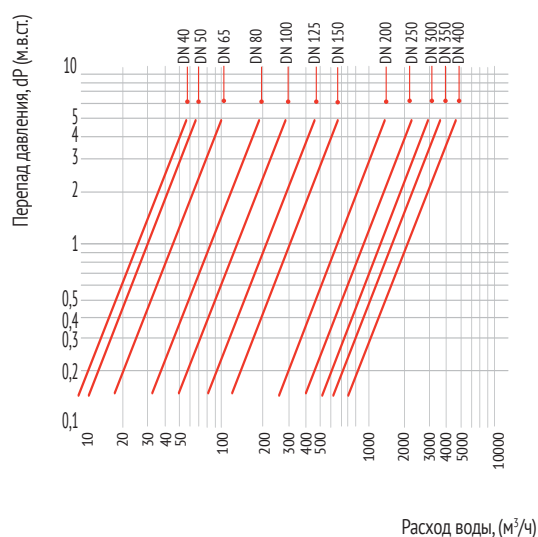
№	Наименование	Кол-во	Материал
1	корпус	1	чугун GJS-400-15 (GGG40)
2	шар	1	алюминий +NBR (DN 40-150) чугун GJS-400-15 (GGG40) +NBR (DN 200-400)/ (EPDM опция)
3	крышка корпуса	1	чугун GJS-400-15 (GGG40)
4	болт	2/4	нерж. сталь AISI316
5	прокладка крышки	1	NBR



Технические характеристики

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	180	200	240	260	300	350	400	500	600	700	800	900
H	98	106	129	146	194	207	240	322	388	458	610	705
C	PN 10	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460
	PN 16									355	410	470
Вес, кг	6,4	7,6	11	15	22	34	47,6	85,5	137,2	200,8	270	340

Перепад давления на обратном клапане при горизонтальной установке на чистой воде*



*все значения носят ориентировочный характер

Минимальное давление открытия/закрытия

Параметр	Значение
герметичное закрытие при перепаде давления	0,5-0,8 бар
открытие при перепаде давления	начало открытия при макс 0,05 бар полное открытие при макс 0,5 бар, что соответствует скорости потока в 1-1,5 м/с

Монтаж и эксплуатация

К монтажу и эксплуатации обратного клапана допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

Перед началом монтажа необходимо произвести осмотр изделия. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Условия монтажа

Перед началом монтажа необходимо принять во внимание возможное наличие в системе опасных жидкостей, а также высокие температуры для указанных сред.

Перед началом монтажа примите во внимание опасности места проведения работ (таких как пожаро- и взрывоопасность, опасные газы, высокие температуры, высокий (сверх установленных норм) уровень шума, движущиеся в непосредственной близости машины и механизмы и т. д. Убедитесь, что система не нагружена и рабочее давление не подается в зону работ. Необходимо учесть время остывания системы до/ после работ.

При ремонтных и профилактических работах использовать только оригинальные запчасти.

Перед установкой необходимо удалить пластиковые заглушки.

Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры. Класс герметичности - АА по ГОСТ9544 (ГОСТ 54808).

Не допускается использовать шаровой обратный клапан РАШВОРК на рабочие параметры, отличные от указанных в технической документации.

Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо прочистить для удаления окалины и грязи.

Важно! Соблюсти соосность подводящего и отводящего патрубков трубопровода.

Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды.

Установка обратного клапана должна происходить не ближе 3-5 диаметров до или после сужения / поворота трубы / после

выходного патрубка насоса.

Клапан может устанавливаться как на вертикальном, так и на горизонтальном участке трубопровода согласно разрешенных положений (см. рис.1).

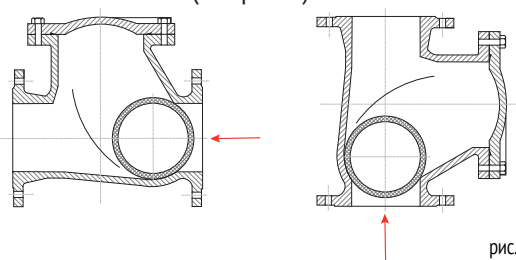


рис. 1

ИНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ КЛАПАНА ЗАПРЕЩЕНЫ!

Стрелка указывает направление потока. Допустимое положение на горизонтальном трубопроводе.

Стрелка указывает направление потока. Допустимое положение на вертикальном трубопроводе.

Обеспечить достаточное пространство вокруг обратного клапана для возможности его дальнейшего технического обслуживания.

Перед монтажом необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности обратного клапана и присоединительных фланцев.

Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно «крест-на-крест».

После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.

Условия эксплуатации

Шаровые обратные клапаны не требуют постоянного ухода.

Необходимо периодически осматривать шаровые обратные клапаны на предмет протечки среды.

Проверку обратных шаровых клапанов можно проводить при замене трубопровода.

Внимание!

Не прикасайтесь к работающему обратному клапану из-за возможного нагрева поверхности корпуса.

Перед началом технического обслуживания или демонтажа важно убедиться, что клапан не находится под давлением и не нагрет рабочей средой.

Важно не удалять с обратного клапана ярлык с маркировкой и серийным номером (при его наличии).

Необходимо регулярно проверять шаровые обратные клапаны на наличие протечек, особенно применимо для клапанов, которые работают не постоянно.



Компенсатор антивибрационный фланцевый

Назначение и область применения

Компенсаторы применяются для уменьшения вибрации и шума в системе. Предназначены для установки в системах водоснабжения, теплоснабжения, холодоснабжения.



Рабочие параметры

Номинальный диаметр, мм:..... DN 32 - 1200
Номинальное давление, бар:..... PN 10/ 16
Присоединительные размеры фланцев:..... ГОСТ 33259-2015
Климатическое исполнение:..... УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69
Стандарты:..... ТУ 372240-007-81484267-2016

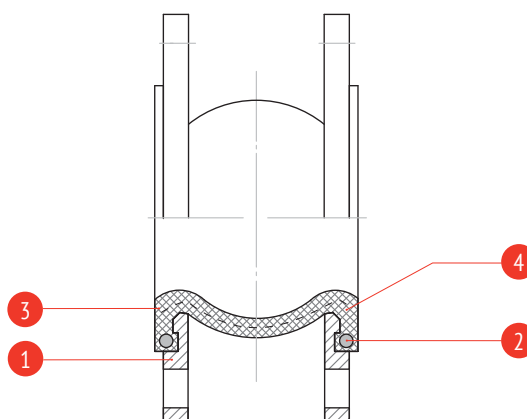
Обозначение

Артикул	DN, мм	PN, бар	Материал корда	Температура рабочая	Температура максимальная (кратковременная)	Исполнение
500	32-1200	10	EPDM+Nylon	-10...+ 95°C	-20...+ 110°C	фланцевое
501	32-600	16	EPDM+Nylon	-10...+ 95°C	-20...+ 110°C	фланцевое
502	32-1200	10	NBR+Nylon	-5...+ 70°C	-10...+ 80°C	фланцевое
503	32-600	16	NBR+Nylon	-5...+ 70°C	-10...+ 80°C	фланцевое

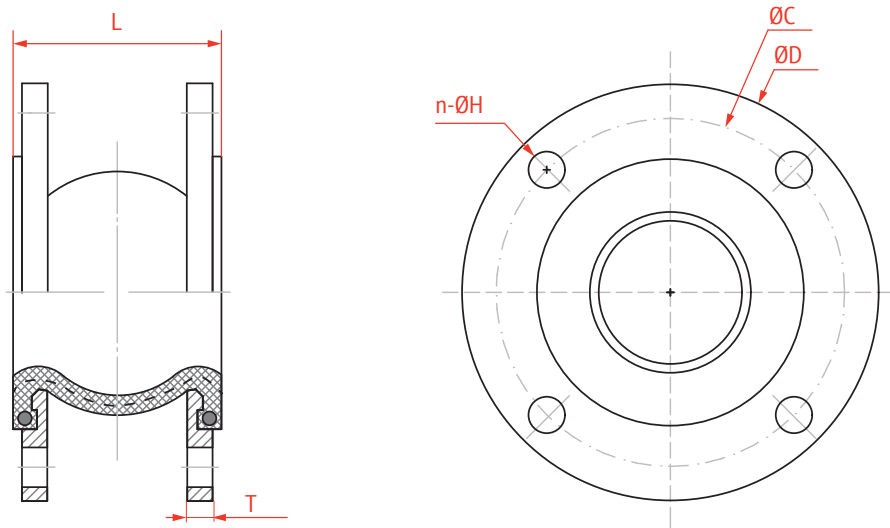
Спецификация материалов

№	Наименование	Материал
1	фланец	оцинк. углеродистая сталь
2	армирующий корд	углеродистая сталь
3	корпус	EPDM/NBR*
4	наполнитель	нейлоновый корд

* для арт. 502, 503

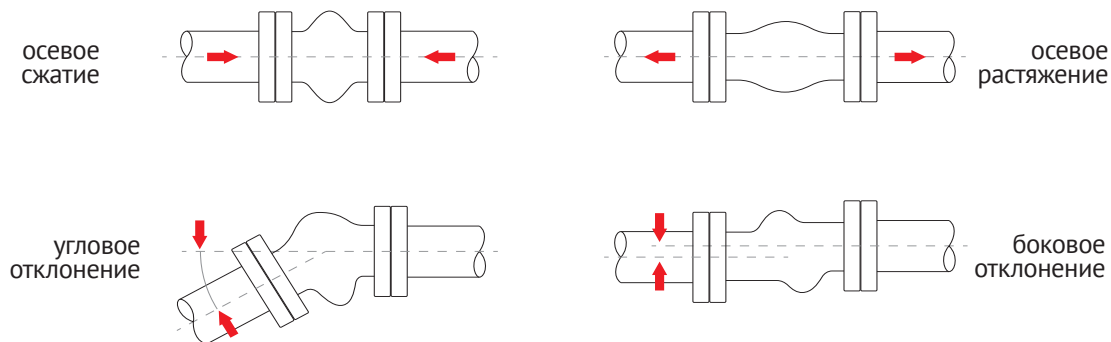


Технические характеристики



DN	D		C		L		T		n-ØH		Вес, кг	
	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16
32	140		100		95		15		4-18		2,9	2,9
40	150		110		95		15		4-18		3,6	3,6
50	165		125		105		15		4-18		4,1	4,1
65	185		145		115		15		4-18		5,3	5,3
80	200		160		135		17		8-18		6,3	6,3
100	220		180		135		17		8-18		7,3	7,3
125	250		210		165		19		8-18		9,1	9,1
150	285		240		180		21		8-23		13,2	13,2
200	340		295		205		21		8-23	12-23	17,5	19,7
250	395	405	350	355	240		23		12-23	12-27	22,5	25
300	445	460	400	410	260	23	25		12-23	12-27	29,1	30,8
350	505	520	460	470	265	25	25		16-23	16-27	40,3	41,6
400	565	580	515	525	265	25	27		16-27	16-30	44,2	46,5
450	615	640	565	585	265	25	29		20-27	20-30	56,5	58,8
500	670	715	620	650	265	27	29		20-27	20-34	61,3	62,3
600	780	840	725	770	265	27	29		20-30	20-36	67,6	73,1
700	895	-	840	-	260	32	-		24-30	-	136	-
800	1015	-	950	-	260	34	-		24-33	-	183	-
900	1115	-	1050	-	260	36	-		28-33	-	217	-
1000	1230	-	1160	-	260	36	-		28-36	-	286	-
1200	1455	-	1380	-	260	36	-		32-39	-	340	-

Диаграмма смещения



Допустимые смещения в рабочем режиме (не являются допустимыми смещениями при монтаже)

PN 10 DN 32-1200

DN	Осевое сжатие, мм	Осевое растяжение, мм	Угловое отклонение, град.	Боковое отклонение, мм
32-50	10	6	15°	10
65-80	15	8	15°	15
100-200	20	12	15°	20
250-600	30	14	15°	30
700	30	14	8°	25
800-1000	18	12	6°	22
1200	18	12	5°	22

PN 16 DN 32-600

DN	Осевое сжатие, мм	Осевое растяжение, мм	Угловое отклонение, град.	Боковое отклонение, мм
32-50	8	3	5°	4
65-80	12	5	5°	5
100-200	18	6	5°	6
250-600	25	8	5°	10

График зависимости рабочего давления и температуры PN 10 DN 32-600

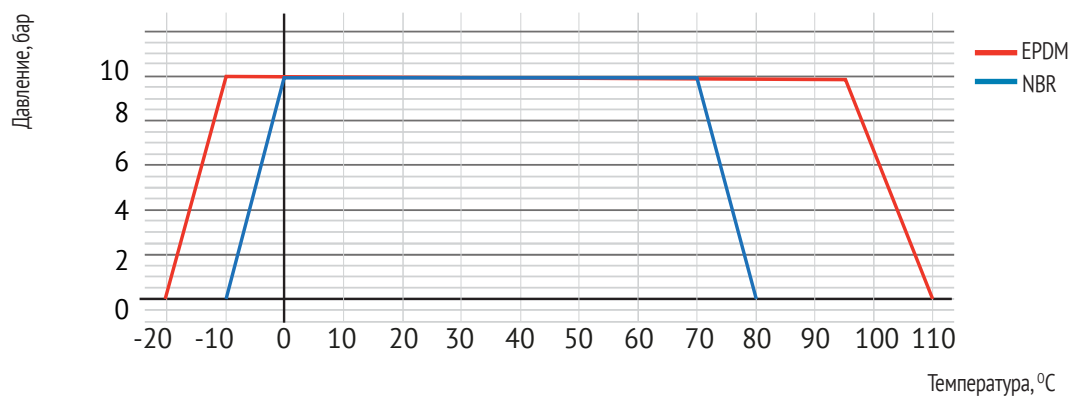


График зависимости рабочего давления и температуры PN 10 DN 700-1200

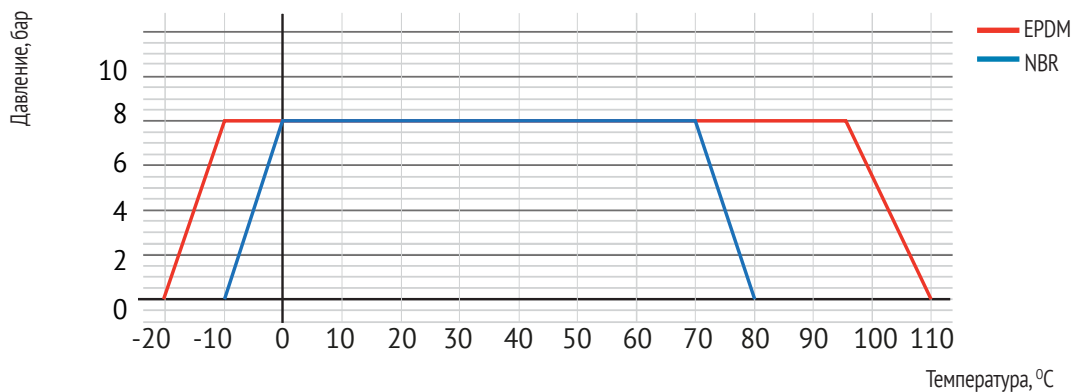
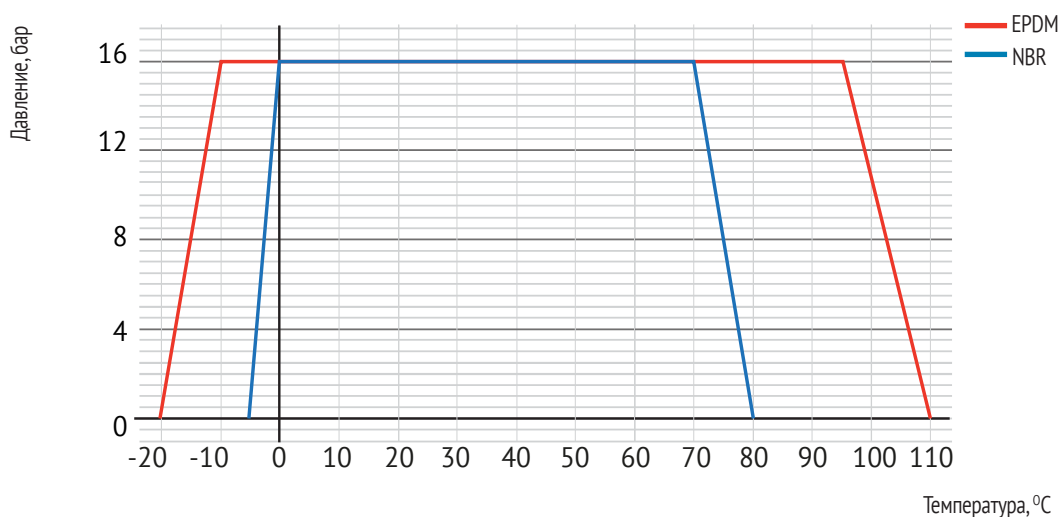


График зависимости рабочего давления и температуры PN 16 DN 32-600



Монтаж и эксплуатация

При установке виброкомпенсаторов необходимо строго соблюдать параметры, указанные в техническом каталоге и инструкции по монтажу и эксплуатации, при необходимости или в качестве страховки, применять контрольные (ограничительные) стержни. Перед применением проверить целостность упаковки компенсатора, убедиться в отсутствии повреждений корпуса компенсатора, поврежденные компенсаторы не должны устанавливаться. Компенсаторы должны быть расположены в трубах таким образом, чтобы можно было легко проводить регулярное техническое обслуживание и любую необходимую замену.

ВАЖНО! Необходимо обеспечить, чтобы компенсаторы не терлись о любые близко расположенные элементы трубопровода, особенно метизные изделия. Компенсаторы не должны подвергаться сильному внешнему тепловому воздействию (более +65С) и ультрафиолетовому излучению.

ВАЖНО! Резиновые компенсаторы служат для поглощения осевых, боковых и угловых перемещений. Для того чтобы компенсатор поглощал осевые или боковые перемещения (расширение или сжатие) трубы, он должен быть расположен между двумя неподвижными опорами. Кроме того, для прокладки/поддержки труб должны быть предусмотрены скользящие опоры.

ВАЖНО! При монтаже обеспечить предварительное сжатие компенсатора в пределах 3-5 мм, а также исключить любое растяжение компенсатора!

ВАЖНО! Не допустимо скручивание гибкого элемента виброкомпенсатора при монтаже.

ВАЖНО! В начале монтажа виброкомпенсатора необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы. Обеспечить плоскопараллельное расположение ответных фланцев и соосность монтажных отверстий.

ВАЖНО! Ни компенсатор, ни контрольные (ограничительные) стержни не предназначены для того, чтобы компенсировать погрешности в установке трубопровода, такие как смещение по центру фланцев.

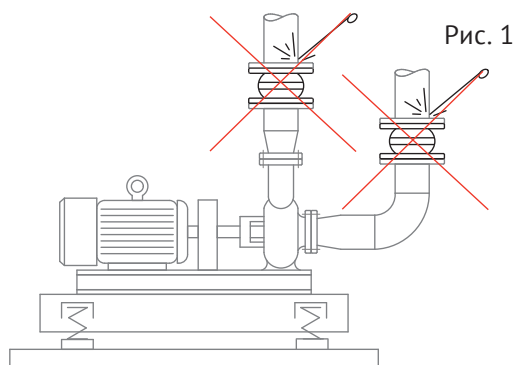
ВАЖНО! Исключить повреждение компенсатора или поверхности присоединительного фланца острыми краями трубы или другими предметами.

ВАЖНО! Строго запрещена одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг. Любые комбинации двух смещений, таких как сжатие/изгиб, сжатие/сдвиг, или растяжение/изгиб, изгиб/смещение минимум вдвое снижают допустимый диапазон перемещения и срок службы компенсатора, а также могут приводить к преждевременному выходу компенсатора из строя.

ВАЖНО! Не допускается работа виброкомпенсатора на растяжение при установке на входе насоса или при работе под вакуумом (отрицательном приборном давлении).

ВАЖНО! При установке виброкомпенсаторов запрещается применять дополнительные уплотнения в виде эластичных межфланцевых прокладок, в том числе прокладки из паронита, т.к. герметичное соединение обеспечивается резиновым выступом самого виброкомпенсатора. Применение эластичных межфланцевых прокладок, в том числе прокладки из паронита снижает герметичность соединения и приводит к повреждению уплотнительного выступа резинового компенсатора.

ВАЖНО! Запрещено проведение сварочных работ в непосредственной близости от резинового корпуса компенсатора без его защиты и демонтажа (рис.1). Т.к. сильное тепловое воздействие способно повредить резиновый корпус компенсатора.

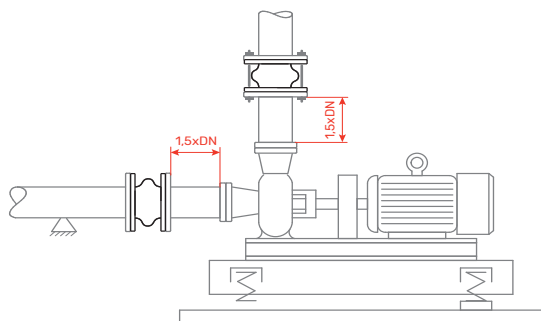


ВАЖНО! Виброкомпенсатор не рекомендуется устанавливать ближе 1,5 диаметров трубопровода от сужающих устройств, а также патрубков насоса (рис.2). Виброкомпенсаторы могут устанавливаться как в горизонтальном, так и вертикальном пространственном положении.

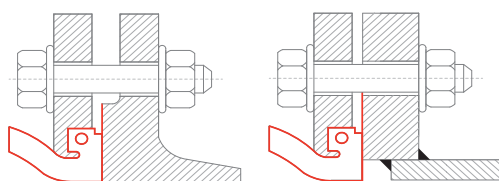
ВАЖНО! Не допускается использование виброкомпенсатора в качестве опорной конструкции, установка только после закрепления.

пления трубопроводов!

Рис. 2



ВАЖНО! При монтаже компенсаторов использовать воротниковые ответные фланцы по ГОСТ 33259-2015, тип 11, исполнение В и А, ряд 1 (для DN80 ряд 2), рис. 3.



ВЕРНО ✓

НЕВЕРНО ✗

Рис. 3

Рис. 4

ВАЖНО! Запрещено устанавливать компенсатор между плоскими ответными фланцами по ГОСТ 33259-2015, тип 01, т.к. уплотнительный бурт компенсатора не полностью прилегает к выступу ответного фланца (рис.4) и компенсатор может быть поврежден в месте контакта с кромкой ответного фланца. Также запрещено устанавливать с любыми другими типами и исполнениями ответных фланцев, отличными от воротниковых фланцев по ГОСТ 33259-2015, тип 11, исполнение В и А, ряд 1 (для DN80 ряд 2), (рис. 3).

ВАЖНО! Категорически не допустим контакт резьбовой части болтов с резиновым корпусом компенсатора при соединении болт-гайка – головка болта на стороне трубопровода /резьбовая часть на стороне резинового корпуса виброкомпенсатора (рис. 5), т.к. острые края резьбовой части болтов могут привести к повреждению резинового корпуса компенсатора. Правильный вариант монтажа компенсатора при соединении болт-гайка – головка болта на стороне компенсатора (рис. 6).

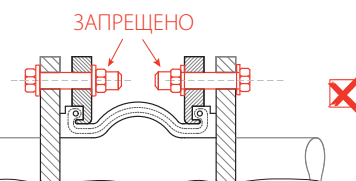


Рис. 5

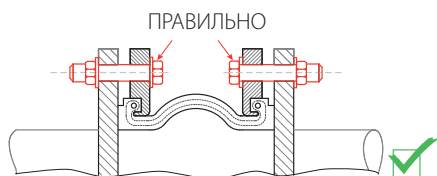


Рис. 6

ВАЖНО! Запрещено применять для монтажа виброкомпенсаторов сквозную шпильку, т.к. острые края зубьев шпильки будут упираться в резиновый корпус компенсатора, что приведет к его повреждению. Такой монтаж теряет смысл применения виброкомпенсатора, т.к. вибрация от насоса будет передаваться на трубопровод, что может привести к повреждению самого трубопровода, его соединений и установленному на нем оборудованию.

ВАЖНО! При монтаже виброкомпенсаторов необходимо контролировать максимально допустимые моменты затяжки болтов. Для выполнения этого пункта необходимо затягивать болты только динамометрическим ключом. Первая затяжка - в один проход крест/накрест («звездочкой»), до затяжки - не более 20% момента от максимального, затем релаксация не менее 30 мин. После запуска системы в эксплуатацию рекомендуется периодически дотягивать болты до моментов, указанных в таблице 1:

Моменты затяжки болтов антивибрационных компенсаторов, Нм (Таблица 1)

DN	Первая затяжка		Вторая затяжка		Третья затяжка	
	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16
32-80	10	10	50	50	60	80
100-150	10	10	50	50	80	100
200-300	15	15	50	50	90	100
350-500	15	15	50	50	110	120
600	15	15	100	100	180	200
700	15	-	100	-	180	-
800-900	15	-	100	-	215	-
1000-1200	15	-	100	-	280	-

ВАЖНО! Если при последующей опрессовке появляется течь между ответным фланцем и резиновым буртом компенсатора, то болты следует подтянуть до момента, указанного в таблице 1, указанные значения не

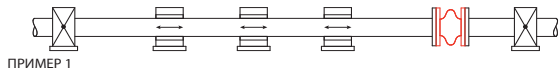
превышать иначе уплотнительная поверхность будет повреждена. В крайнем случае можно приложить дополнительное усилие в 3-4% от номинального.

ВАЖНО! Не допускается окрашивание гибкого корпуса компенсатора или покрытие его слоем изоляции.

ВАЖНО! Запрещено устанавливать компенсаторы на ПНД и полипропиленовые трубопроводы.

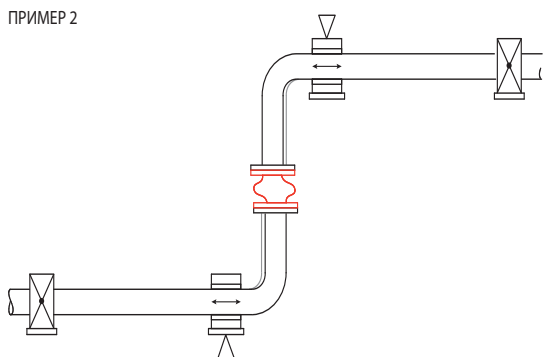
ВАЖНО! Запрещена установка антивибрационных компенсаторов встык с межфланцевыми и фланцевыми дисковыми поворотными затворами с торцевыми резиновыми уплотнениями, а также запрещена установка резиновых компенсаторов встык с межфланцевыми обратными клапанами, либо встык с другими виброкомпенсаторами.

ПРИМЕРЫ ОСНОВНЫХ СХЕМ МОНТАЖА АНТИВИБРАЦИОННЫХ РЕЗИНОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ



ПРИМЕР 1

ПРИМЕР 1: Компенсация осевого расширения с помощью компенсаторов без контрольных (ограничительных) стержней. Силы реакции компенсатора поглощаются неподвижными опорами.

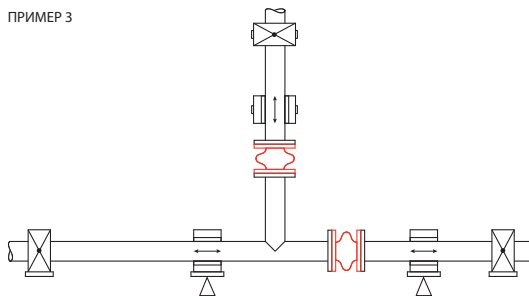


ПРИМЕР 2

ПРИМЕР 2: Компенсация бокового и осевого расширения с помощью компенсатора без контрольных (ограничительных) стержней. Силы реакции компенсатора поглощаются неподвижными и скользящими опорами. Скользящие опоры должны быть жестко

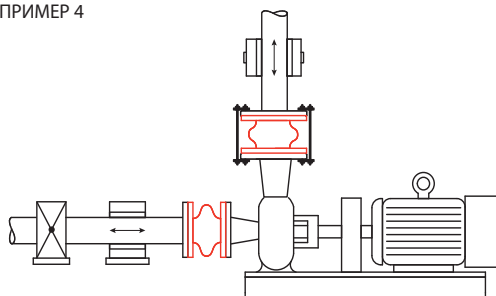
закреплены! Регулировочные усилия должны поглощаться неподвижными опорами.

ПРИМЕР 3



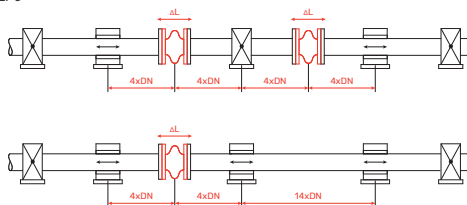
ПРИМЕР 3: Компенсация бокового и осевого расширения с помощью компенсаторов без контрольных (ограничительных) стержней. Силы реакции компенсатора поглощаются неподвижными и скользящими опорами. Скользящие опоры должны быть жестко закреплены!

ПРИМЕР 4



ПРИМЕР 4: На вертикальных участках рекомендуется установка виброкомпенсаторов с контрольными (ограничительными) стержнями. Данный вариант позволяет сохранить работоспособность компенсатора при повреждении неподвижной опоры вертикального трубопровода.

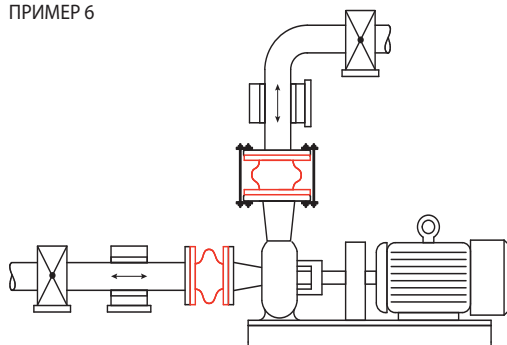
ПРИМЕР 5



ПРИМЕР 5: Неподвижные точки скользящих опор должны быть расположены таким образом, чтобы компенсатор не нагружался весом трубы. Расстояние между компенсатором и первой опорой может составлять

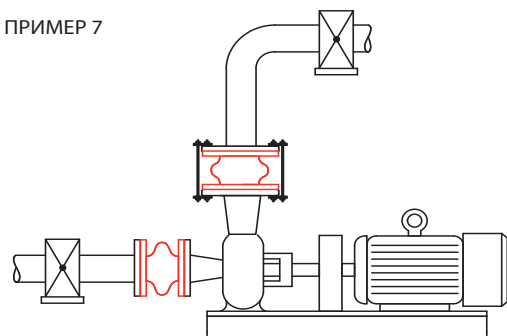
не более 4 x диаметров трубы. Расстояние между первой и второй опорами может составлять не более 14 x диаметров трубы.

ПРИМЕР 6



ПРИМЕР 6: Важно обеспечить достаточно близкое расположение неподвижных опор. Пример 6 иллюстрирует самый распространенный вариант применения виброкомпенсаторов в насосных станциях. Необходимо учесть монтажные расстояния между опорами из примера 5.

ПРИМЕР 7



ПРИМЕР 7: Важно обеспечить достаточно близкое расположение неподвижных опор. Пример 7 иллюстрирует самый распространенный вариант применения виброкомпенсаторов в насосных станциях. Необходимо учесть монтажные расстояния между опорами из примера 5.



Контрольные (ограничительные) стержни

Назначение и область применения

Контрольные (ограничительные) стержни предназначены для недопущения запрещенных режимов работы виброкомпенсаторов, таких как одновременная работа на растяжение и сдвиг.



Рабочие параметры

Номинальный диаметр компенсатора, мм: для арт. 500-501-502-503 DN 32 - 1200

Номинальное давление, бар: PN 10/16

Климатическое исполнение: УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69

Стандарты: ТУ 372240-007-81484267-2016

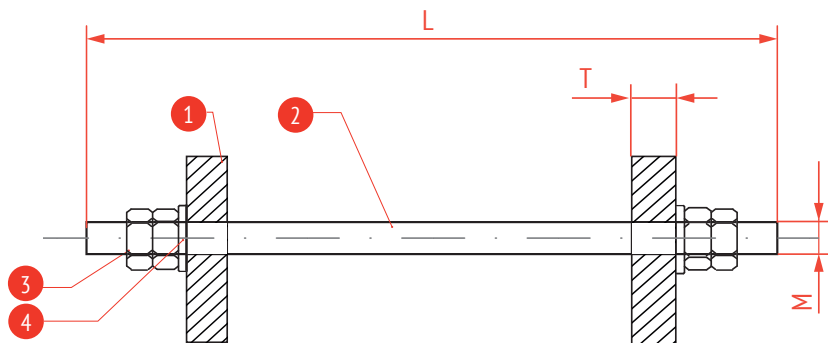
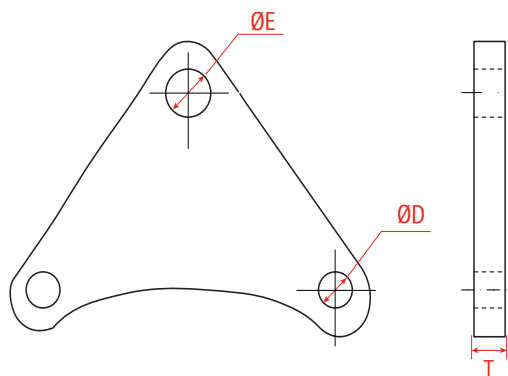
Обозначение

Артикул	Номинальный диаметр компенсатора, мм	Номинальное давление, бар	Материал изделия	Исполнение
508	200-1200	10	оцинкованная углеродистая сталь	резьбовое
509	32-600	10/16	оцинкованная углеродистая сталь	резьбовое

В каждом комплекте контрольных (ограничительных) стержней на одну шпильку приходит-ся 2 крепежные пластины, 4 гайки, 2 металлические шайбы.

Спецификация материалов

№	Наименование	Материал
1	крепежная пластина	оцинкованная угл. сталь
2	резьбовой стержень	оцинкованная угл. сталь
3	гайка	оцинкованная угл. сталь
4	шайба	оцинкованная угл. сталь



Технические характеристики

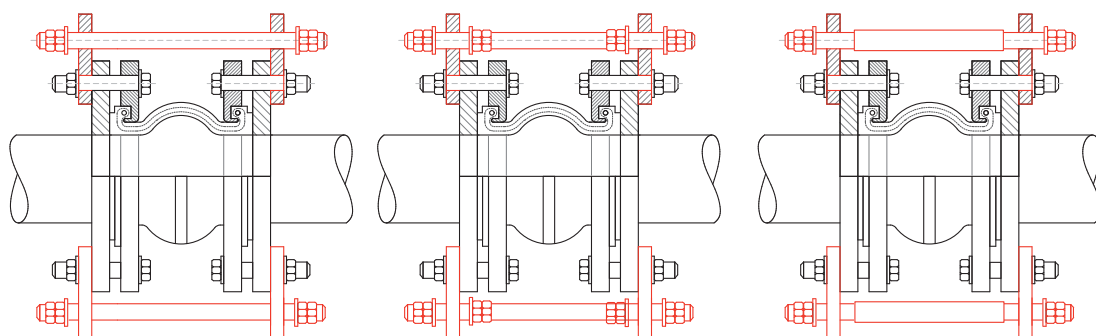
Артикул 508, PN 10

DN, мм	PN, бар	Кол-во шпилек	T, мм	ØE, мм	ØD, мм	Длина шпилек, мм	Вес, кг
200	10	2	16	23	23	M20x370	6,4
250	10	3	20	23	23	M20x440	9,4
300	10	3	20	23	23	M20x460	10,5
350	10	4	20	23	23	M20x470	16,5
400	10	4	20	23	27	M20x480	17,2
450	10	4	20	23	27	M20x490	19,7
500	10	4	22	23	27	M20x490	22,5
600	10	4	22	27	30	M24x500	32,4
700	10	4	20	27	30	M24x550	136
800	10	6	22	27	33	M24x550	183
900	10	6	22	27	33	M24x550	217
1000	10	6	22	27	36	M24x550	286
1200	10	8	22	27	39	M24x550	340

Артикул 509, PN 10/16

DN, мм	PN, бар	Кол-во шпилек	T, мм	ØE, мм	ØD, мм	Длина шпилек, мм	Вес, кг
32	10/16	2	10	18	18	M16x240	2,7
40	10/16	2	10	18	18	M16x240	2,7
50	10/16	2	10	18	18	M16x250	2,9
65	10/16	2	10	18	18	M16x260	3
80	10/16	2	10	18	18	M16x280	3,1
100	10/16	2	10	18	18	M16x290	3,2
125	10/16	2	10	18	18	M16x325	3,3
150	10/16	2	12	18	23	M16x340	3,6
200	16	3	16	23	23	M20x370	7,4
250	16	3	20	27	27	M24x440	10,1
300	16	3	20	27	27	M24x470	15,8
350	16	4	20	27	27	M24x480	18,9
400	16	4	20	27	30	M24x480	19,5
450	16	4	20	27	30	M24x490	21,1
500	16	4	22	30	33	M27x490	24,6
600	16	4	22	30	36	M27x500	35,6

Примеры крепления контрольных (ограничительных) стержней на фланцевых компенсаторах:



1. Ограничитель растяжения (стандартный вариант поставки)

2. Ограничитель растяжения и сжатия (требуется дополнительных гаек и шайб)

3. Ограничитель растяжения и сжатия (требуется дополнительных кусков труб)

Контрольные (ограничительные) стержни предназначены для недопущения запрещенных режимов работы виброкомпенсаторов, таких как одновременная работа на растяжение и сдвиг.

В случае, когда компенсатор установлен достаточно близко между неподвижными опорами трубопровода, то контрольные стержни, не нужны. Они необходимы, когда неподвижные опоры трубопроводов нахо-

дятся достаточно далеко друг от друга, или нет информации где будут находиться в дальнейшем.

Ни сами компенсаторы, ни контрольные стержни не предназначены для того, чтобы компенсировать погрешности в установке трубопровода, такие как смещение по центру фланцев.



Компенсатор антивибрационный резьбовой

Назначение и область применения

Компенсаторы применяются для уменьшения вибрации и шума, возникающих в трубопроводах и облегчают монтаж в случае небольшой несоосности соединяемых элементов системы. Предназначены для установки в системах водоснабжения, теплоснабжения, холодоснабжения.



Рабочие параметры

Номинальный диаметр, мм:.....DN 15 - 80

Номинальное давление, бар:.....PN 16

Климатическое исполнение:.....УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69

Стандарты:.....ТУ 372240-007-81484267-2016

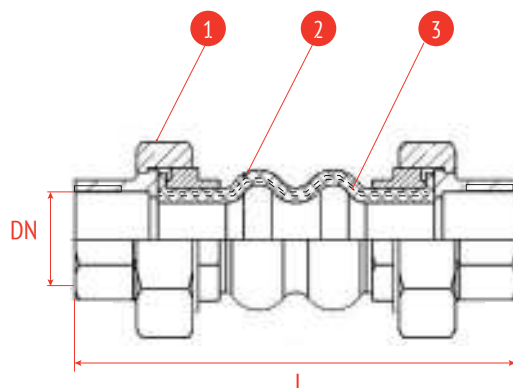
Обозначение

Артикул	Номинальное давление, бар	Материал корпуса	Температура рабочая	Температура максимальная (кратковременная)	Исполнение
505	16	EPDM+Nylon	-10...+ 95°C	-20...+ 110°C	резьбовое
507	16	NBR+Nylon	0...+ 70°C	-5...+ 80°C	резьбовое

Спецификация материалов

№	Наименование	Материал
1	муфтовое (резьбовое) соединение	ковкий чугун
2	корпус	EPDM/NBR*
3	корд	нейлон

* для арт. 507



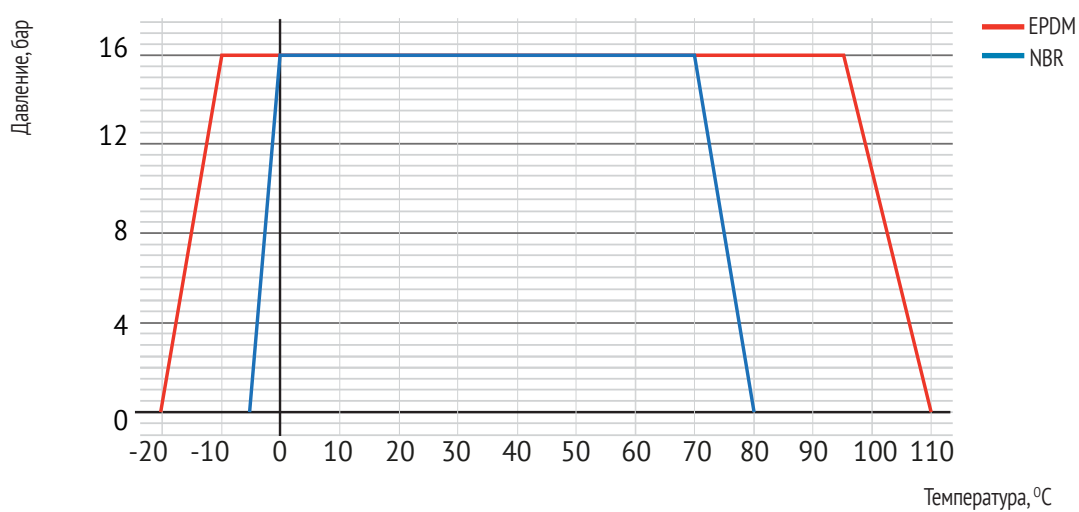
Технические характеристики

Допустимые рабочие смещения

DN	Строительная длина L, мм	Осевое сжатие, мм	Осевое растяжение, мм	Угловое отклонение, град.	Боковое отклонение, мм
15 - 40	200	22	6	20°	22
50	220	22	6	20°	22
65-80	240	22	6	20°	22

DN	15	20	25	32	40	50	65	80
Вес, кг	0,71	0,71	1,23	1,51	2,1	2,71	3,8	5,78

График зависимости рабочего давления и температуры



Монтаж и эксплуатация

При установке виброкомпенсаторов необходимо строго соблюдать параметры, указанные в техническом каталоге и инструкции по монтажу и эксплуатации.

Виброкомпенсатор не рекомендуется устанавливать ближе 1,5 диаметров трубопровода от сужающих устройств.

Виброкомпенсаторы могут устанавливаться в любом пространственном положении.

Не допускается использование виброкомпенсатора в качестве опорной конструкции, установка только после закрепления трубопроводов!

Трубопровод с обоих концов виброкомпенсатора должен быть закреплен в неподвижных опорах достаточно близко, чтобы рабочий диапазон смещений компенсатора не вышел за пределы разрешенного.

Виброкомпенсатор следует устанавливать непосредственно за подвижной опорой, после которой обязательно предусмотреть неподвижные опоры.

При монтаже предварительное сжатие компенсатора не должно превышать 3-5 мм, а также исключить любое растяжение компенсатора.

Не допускается скручивание гибкого элемента виброкомпенсатора при монтаже.

В начале монтажа виброкомпенсатора необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы. Зафиксировать подводящий и отводящий трубопроводы на расстоянии не более 4-х диаметров трубопровода от компенсатора.

Строго запрещена одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг. Любые комбинации двух смещений т. к. сжатие/изгиб, сжатие/сдвиг, или растяжение/изгиб, изгиб/смещение минимум вдвое снижают допустимый диапазон перемещения.

Не допускается работа виброкомпенсатора на растяжение при установке на входе насоса или при работе под вакуумом (отрицательном приборном давлении).

Запрещено проведение сварочных работ в непосредственной близости от вставки компенсатора без ее защиты или демонтажа.

Запрещено устанавливать компенсаторы на ПНД и полипропиленовые трубопроводы.

Условия эксплуатации

Компенсаторы обеспечивают оптимальную работу, когда они используются при температуре/давлении, для которых они были изготовлены. Компенсаторы следует хранить в сухом и темном месте. Избегайте воздействия прямых солнечных лучей. Изделие нужно беречь от влаги и механических повреждений. Температура хранения не должна превышать диапазон от -10°C до +65°C.



Фильтр сетчатый чугунный фланцевый

Назначение и область применения

Фильтры сетчатые применяются для защиты технологического оборудования от попадания механических частиц, иного крупного мусора, а также посторонних предметов, оставленных после монтажа. Предназначены для установки в системах водоснабжения, теплоснабжения, пожаротушения, холодоснабжения.



Рабочие параметры

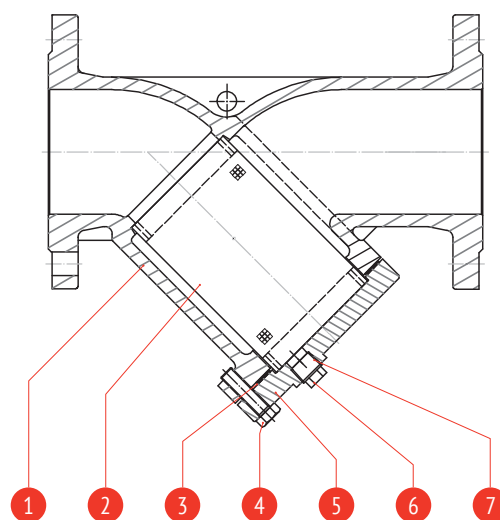
Номинальный диаметр, мм:.....DN 15 - 400
Номинальное давление, бар:.....PN 16
Температурный диапазон:.....- 10...+ 300°C
Климатическое исполнение:.....УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69
Рабочая документация:.....ТУ: 414552-001-81484267-2016
Стандарт фланцев:.....ГОСТ 33259-2015

Обозначение

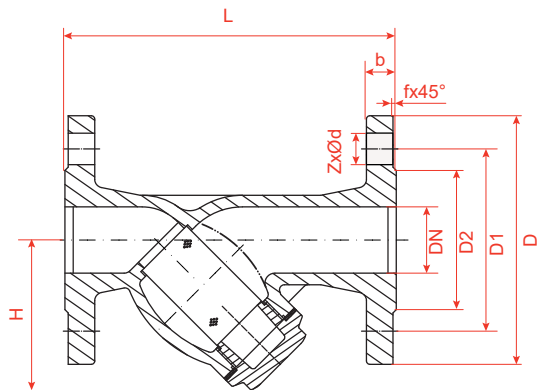
Артикул	Номинальное давление, бар	Материал корпуса	Материал сетки	Исполнение	Доп. опция
600	16	GJL-250 (GG25)	нерж. сталь AISI304	фланцевое	-
601	16	GJL-250 (GG25)	нерж. сталь AISI304	фланцевое	магнитная вставка

Спецификация материалов

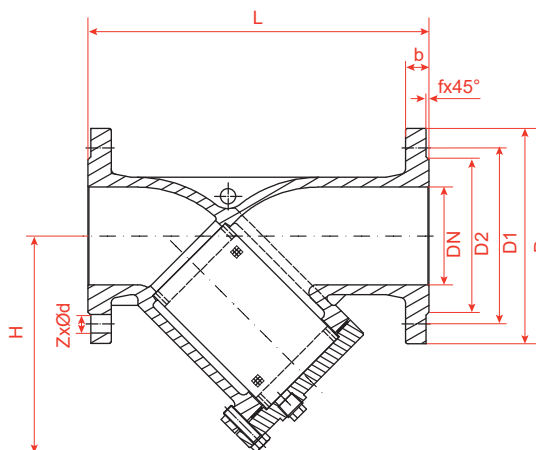
№	Наименование	Кол-во	Материал
1	корпус	1	чугун GJL-250 (GG25)
2	сетка	1	нерж. сталь AISI304
3	прокладка крышки	1	графит
4	болты	4	углеродистая сталь
5	крышка	1	чугун GJL-250 (GG25)
6	сливная пробка	1	углеродистая сталь
7	герметизирующая лента	1	PTFE



DN 15-40



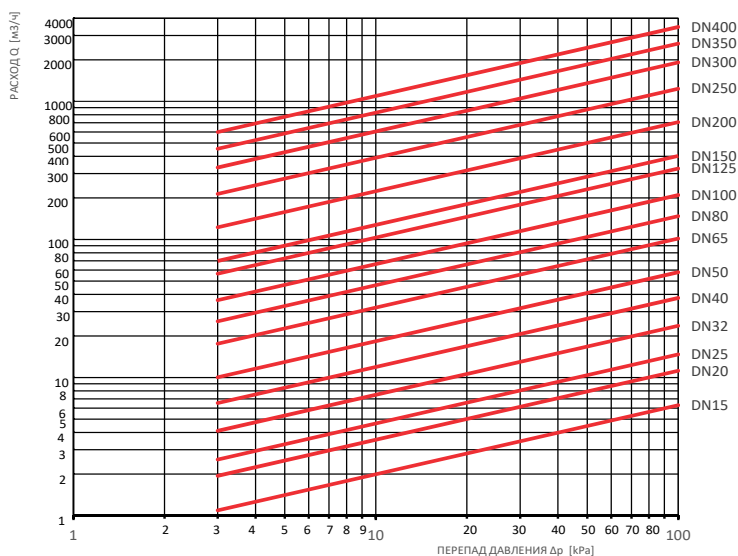
DN 50-400



Технические характеристики

DN	L	H	D	D1	D2	b	f	Zx Ød	Kv, м³/ч	Сливная пробка, BSPP	размер ячейки, мм	Вес, кг	
												Арт. 600	Арт. 601
15	130	66	95	65	46	14	2	4-Ø14	5,7	-	1,0	1,9	2
20	150	66	105	75	56	16	2	4-Ø14	10,4	-	1,0	2,6	2,7
25	160	75	115	85	65	16	2	4-Ø14	16,4	-	1,0	3,3	3,5
32	180	76	140	100	76	18	2	4-Ø19	27,3	-	1,0	5,1	5,3
40	200	91	150	110	84	18	2	4-Ø19	42	-	1,0	5,9	6,2
50	230	136	165	125	99	20	3	4-Ø19	64,7	1/2"	1,0	9,4	9,7
65	290	156	185	145	118	20	3	4-Ø19	96	1/2"	1,2	12	12,4
80	310	182	200	160	132	22	3	8-Ø19	149	1/2"	1,2	15,1	15,6
100	350	217	220	180	153	24	3	8-Ø19	223	1/2"	1,6	19,6	20,1
125	400	252	250	210	184	26	3	8-Ø19	347	3/4"	1,6	39,2	39,8
150	480	284	285	240	211	26	3	8-Ø23	480	3/4"	1,6	54,9	55,6
200	600	360	340	295	266	30	3	12-Ø23	853	3/4"	1,6	92	92,7
250	730	425	405	355	319	32	3	12-Ø28	1104	1"	1,6	144	144,7
300	850	492	460	410	370	32	3	12-Ø28	1450	1"	1,6	196	197
350	980	444	520	470	429	36	2	16-Ø28	1800	1 1/4"	1,6	338	339
400	1100	740	580	525	480	38	2	16-Ø31	2200	1 1/4"	1,6	454	455

ДИАГРАММА ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ





Магнитные вставки и сетки к фильтрам чугунным

Назначение и область применения

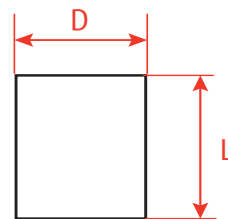
Магнитные вставки к фильтрам применяются для защиты оборудования, установленного после фильтра. Данные изделия способствуют более качественной очистке среды, проходящей по трубопроводу, в том числе для улавливания примесей металлов, ржавчины, окалины и т. д. устанавливаются внутрь фильтра.

Спецификация материалов

№	Наименование	Кол-во	Материал
1	корпус	1	нерж. сталь AISI304
2	проволока	зависит от DN фильтра	нерж. сталь AISI316
3	магниты ферритовые		МЦО 28 CA 250



* размеры могут меняться, так как конструкция имеет упруго-деформируемую основу



Размеры сеток и магнитных вставок

DN	Размеры сеток		Размеры МВ*	
	D, мм	L, мм	D, мм	L, мм
15	24	43	21	40
20	25	43	22	40
25	30	49	27	46
32	32	53	29	40
40	39	67	26	64
50	55	100	52	97
65	69	117	66	114
80	82	137	79	134
100	105	164	102	161
125	130	190	127	187
150	153	213	150	210
200	205	274	202	271
250	247	330	244	327
300	295	388	292	385
350	367	570	364	567
400	417	640	414	637

Монтаж и эксплуатация

К монтажу и эксплуатации сетчатого фильтра допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

До начала монтажа необходимо произвести осмотр сетчатого фильтра. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод фильтра сетчатого в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Условия монтажа

Перед началом монтажа необходимо принять во внимание возможное наличие в системе опасных жидкостей или газов, а также критические температуры для указанных сред.

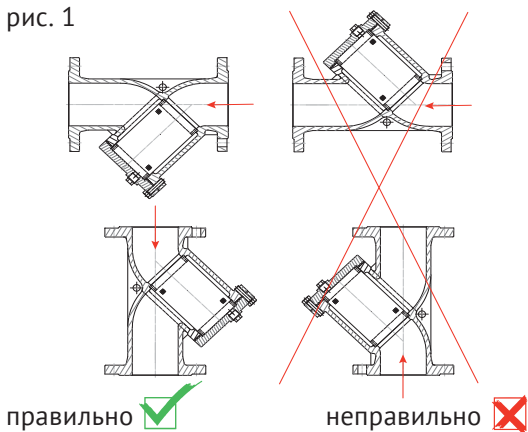
Перед началом монтажа примите во внимание опасности места проведения работ (таких как пожаро- и взрывоопасность, дефицит кислорода, опасные газы, критические температуры, высокий (сверх установленных норм) уровень шума, движущиеся в непосредственной близости машины и механизмы и т.д. Убедитесь, что система не нагружена и рабочее давление не подается в зону работ. Необходимо учесть время остывания системы до/после работ.

При ремонтных и профилактических работах использовать только оригинальные запчасти.

Перед установкой необходимо удалить заглушки.

Фильтр сетчатый на горизонтальном трубопроводе устанавливается в горизонтальном положении крышкой вниз. (рис. 1).

рис. 1



На горизонтальном паропроводе необходима установка крышкой вбок во избежание заполнения стакана фильтра конденсатом. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз (крышка вниз).

Направление потока среды через фильтр сетчатый должно совпадать со стрелкой на корпусе фильтра.

Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».

При снижении фиксирующей нагрузки во фланцевом соединении в результате релаксации в прокладке или крепеже, или в случаях, когда технологический процесс носит циклический характер по температуре или давлению, то может потребоваться дополнительная подтяжка соединения через некоторое время после начала эксплуатации.

Условия эксплуатации

Для быстрой очистки фильтра сетчатого от накопленной грязи можно использовать сливную пробку, расположенную на крышке фильтра. Для удобства обслуживания фильтра без отключения системы вместо пробки возможна установка сливного крана. В случае отсутствия такого крана, пробку можно открывать только при отключенной системе.

В зависимости от качества рабочей среды и требований к условиям эксплуатации защищаемого оборудования, фильтр сетчатый должен подвергаться сервисному обслуживанию, как правило, не реже одного раза в год. При установке фильтра сетчатого с ячейкой сетки размером менее стандартной фильтр должен подвергаться сервисному обслуживанию не реже двух раз в год (или чаще).

Для полной очистки фильтра необходимо снять крышку и извлечь сетку. Затем сетку необходимо промыть под струей воды для удаления посторонних частиц, осмотреть повреждения, при необходимости - заменить. При последующей установке крышки рекомендуется использовать новую прокладку.



Фильтр сетчатый нержавеющая сталь резьбовой

Назначение и область применения

Для защиты технологического оборудования от попадания механических частиц, иного крупного мусора, а также посторонних предметов, оставленных после монтажа. Предназначены для установки в системах водоснабжения, теплоснабжения, пожаротушения, холодоснабжения и других системах, где применяются фильтры сетчатые такой конструкции.



Рабочие параметры

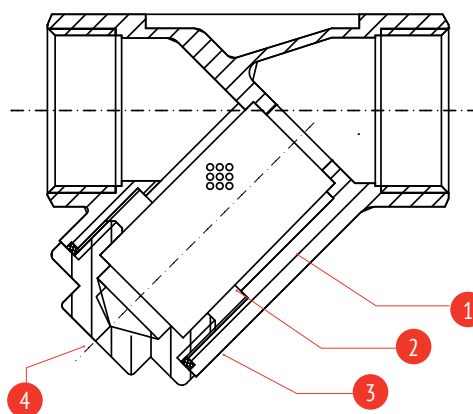
Номинальный диаметр, мм:	DN 8 - 50
Номинальное давление, бар:	PN 40
Температурный диапазон:	- 40...+ 240°C
Тип присоединения:	Резьбовое: внутренняя/внутренняя
Климатическое исполнение:	УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69
Рабочая документация:	ТУ: 414552-001-81484267-2016
Стандарт присоединения:	BSPP, ISO 228/1, DIN 259
Конструкция:	Односторонняя (направление потока в одном направлении)

Обозначение

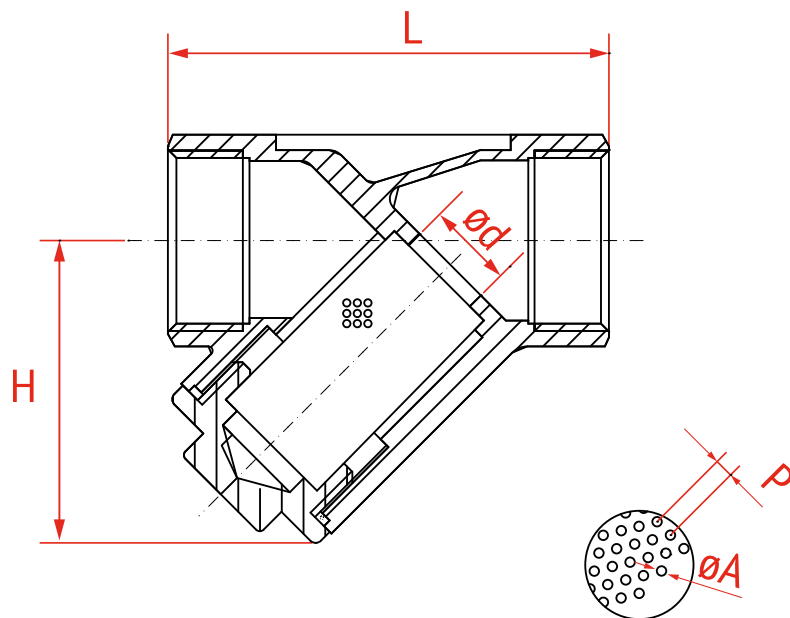
Арт.	DN, мм	PN, бар	Материал корпуса	Материал сетки, крышки	Прокладка
6460	8-50	40	нерж. сталь AISI 316	нерж. сталь AISI 316	PTFE

Спецификация материалов

№	Наименование	Кол-во	Материал
1	корпус	1	нерж. сталь AISI316
2	сетка	1	нерж. сталь AISI316
3	прокладка	1	PTFE
4	крышка	1	нерж. сталь AISI316



Технические характеристики



Секция А-А

DN		PN	d	L	H	P	ØA	Вес
мм	дюйм	бар	мм	мм	мм	мм	мм	кг
8	1/4"	40	10	50	51	2	1	0,2
10	3/8"	40	12	50	51	2	1	0,17
15	1/2"	40	15	58	51	2	1	0,2
20	3/4"	40	20	65	60	2	1	0,33
25	1"	40	25	80	72	2	1	0,58
32	1 1/4"	40	32	92	77	2	1	0,75
40	1 1/2"	40	40	105	87	2	1	1,05
50	2"	40	50	125	102	2	1	1,57

Значения коэффициента пропускной способности

Коэффициент Kv (м³/ч) - представляет собой объемный расход воды с плотностью 1000 кг/м³, проходящий через клапан при перепаде давления равном 1 бар.

DN	8	10	15	20	25	32	40	50
Kv	1,4	2,8	3,4	6,7	9,6	14,8	26,4	35,4

Монтаж и эксплуатация

К монтажу и эксплуатации сетчатого фильтра допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

До начала монтажа необходимо произвести осмотр сетчатого фильтра. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод фильтра сетчатого в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Условия монтажа

Перед началом монтажа необходимо принять во внимание возможное наличие в системе опасных жидкостей или газов, а также критические температуры для указанных сред.

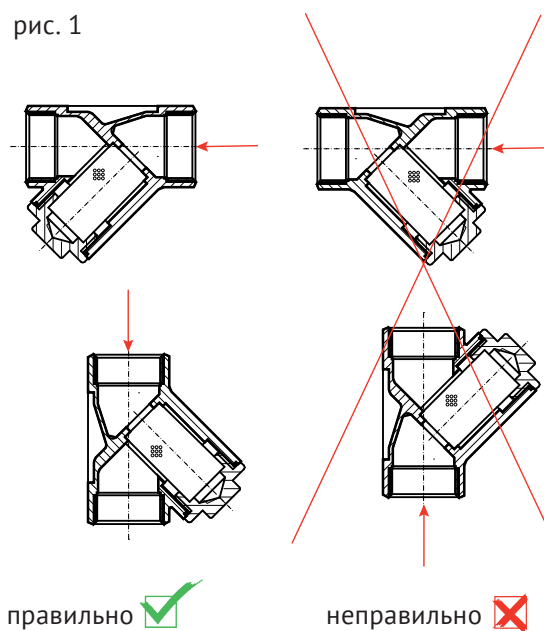
Убедитесь, что система не нагружена и рабочее давление не подается в зону работ. Необходимо учесть время остывания системы до/после работ.

При ремонтных и профилактических работах использовать только оригинальные запчасти.

Перед установкой необходимо удалить пластиковые заглушки.

Фильтр сетчатый на горизонтальном трубопроводе устанавливается в горизонтальном положении крышкой вниз. (рис. 1).

рис. 1



При установке фильтров сетчатых на пар, на горизонтальном паропроводе необходима установка крышкой вбок во избежание заполнения стакана фильтра конденсатом. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз (крышка вниз).

Направление потока среды через фильтр сетчатый должно совпадать со стрелкой на корпусе фильтра.

Условия эксплуатации

Для быстрой очистки фильтра сетчатого от накопленной грязи можно использовать сливную пробку, расположенную на крышке фильтра, пробку можно открывать только при отключенной системе.

В зависимости от качества рабочей среды и требований к условиям эксплуатации защищаемого оборудования, фильтр сетчатый должен подвергаться сервисному обслуживанию, как правило, не реже одного раза в год. При установке фильтра сетчатого с ячейкой сетки размером менее стандартной фильтр должен подвергаться сервисному обслуживанию не реже двух раз в год (или чаще).

Для полной очистки фильтра необходимо снять крышку и извлечь сетку. Затем сетку необходимо промыть под струей воды для удаления посторонних частиц, осмотреть повреждения, при необходимости - заменить. При последующей установке крышки рекомендуется использовать новую прокладку.

Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: $-40...+65$ °С.



Кран шаровой полнопроходной нержавеющая сталь муфтовый

Назначение и область применения

Шаровой кран применяется в качестве запорного устройства, герметично перекрывающего движение рабочей среды. Используется в системах отопления и теплоснабжения, холодоснабжения и кондиционирования, ХВС и ГВС, системах вентиляции, иных областях промышленности и ЖКХ. Запирающий элемент выполнен в форме шара, который, благодаря вращательному движению вокруг своей оси, обеспечивает герметичное перекрытие трубопровода.



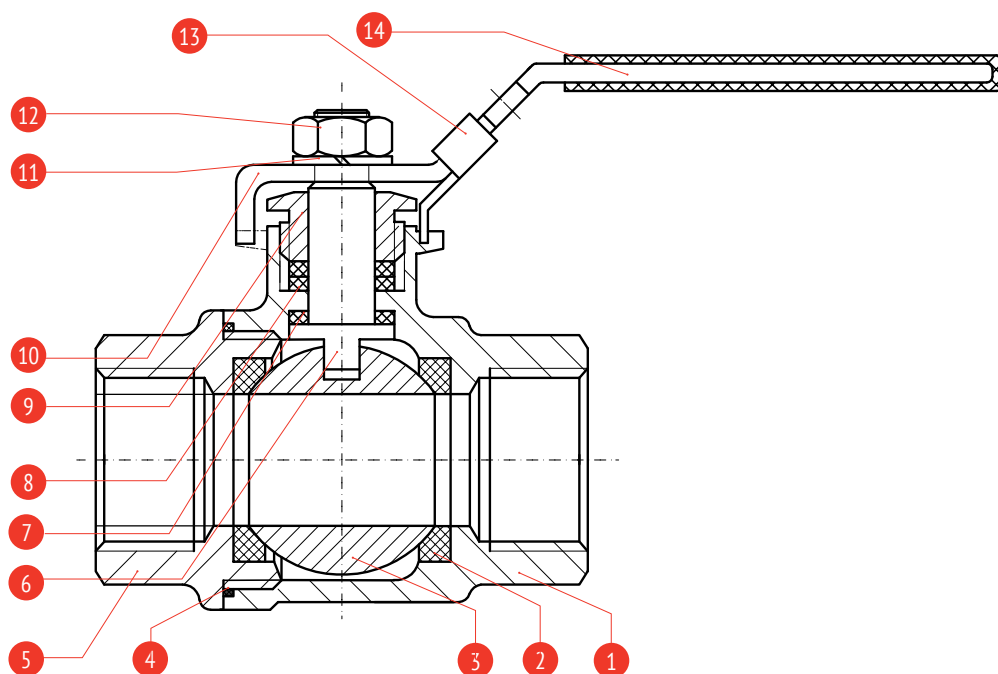
Рабочие параметры

Номинальный диаметр, мм:	DN 8 - 100
Номинальное давление, бар:	PN 63
Температура рабочая:	-25°C...+180°C
Температура максим. (кратковременная)	-30°C...+215°C
Минимальная температура окружающей среды	-60°C
Тип присоединения:	Резьбовое: внутренняя/внутренняя
Климатическое исполнение:	УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69
Рабочая документация:	ТУ: 414552-001-81484267-2016
Стандарт присоединения:	BSPP, ISO 228/1, DIN 259
Конструкция:	Двухсторонняя (направление потока в обоих направлениях)
Конструкция штока:	Противовыбросовая
Класс герметичности :	"А" по EN - 12266-1, "А" по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808)
Гидравлические испытания:	Герметичность 1,1xPN, прочность корпуса 1,5xPN по EN 12266, ГОСТ 9544-2015, ГОСТ Р 53402-2009, ГОСТ 33257-2015

Обозначение

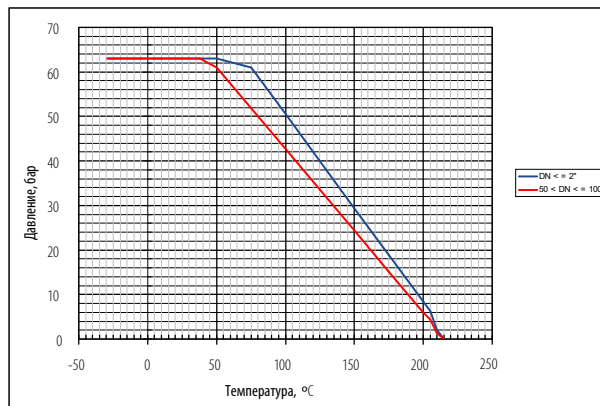
Арт.	DN, мм	PN, бар	Материал корпуса	Материал шара	Управление
7014	8-100	63	нерж. сталь AISI 316	нерж. сталь AISI 316	рукоятка

Спецификация материалов

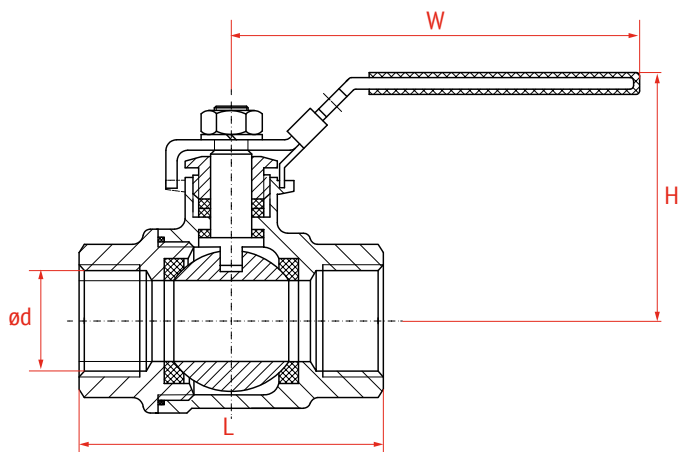


№	наименование	кол-во	материал
1	корпус	1	нерж. сталь AISI316
2	уплотнение шара	2	PTFE
3	шар	1	нерж. сталь AISI316
4	прокладка корпуса	1	PTFE
5	резьбовая крышка	1	нерж. сталь AISI316
6	шток	1	нерж. сталь AISI316
7	упорная шайба	1	PTFE
8	уплотнение штока	2	PTFE
9	уплотнительная гайка	1	нерж. сталь AISI304
10	рукоятка	1	нерж. сталь AISI304
11	шайба	1	нерж. сталь AISI304
12	гайка	1	нерж. сталь AISI304
13	фиксатор рукоятки	1	нерж. сталь AISI304
14	чехол рукоятки	1	пластик

Диаграмма температура/давление



Технические характеристики



DN		PN, бар	Параметры, мм				Крутящий момент, Нм	Вес, кг
мм	дюйм		Ød	L	H	W		
8	1/4"	63	12,5	50	49	106	4	0,19
10	3/8"	63	12,5	50	49	106	4	0,19
15	1/2"	63	15	56	51	104	5	0,26
20	3/4"	63	20	66	58	116	8	0,41
25	1"	63	25	79	73	148	10	0,66
32	1 1/4"	63	32	91	79	148	14	1,00
40	1 1/2"	63	38	99	85	182	25	1,30
50	2"	63	50	121	95	182	40	2,10
65	2 1/2"	63	65	147	126	252	48	3,83
80	3"	63	76	173	138	252	80	5,74
100	4"	63	94	222	158	283	103	10,70

Значения коэффициента пропускной способности

Коэффициент Kv (м³/ч) - представляет собой объемный расход воды с плотностью 1000 кг/м³, проходящий через клапан при перепаде давления равном 1 бар.

DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kv	6	10	23	42	81	128	203	340	515	1101	1650



Кран шаровой полнопроходной нержавеющая сталь фланцевый

Назначение и область применения

Шаровой кран применяется в качестве запорного устройства, герметично перекрывающего движение рабочей среды. Используется в системах отопления и теплоснабжения, холодоснабжения и кондиционирования, системах вентиляции, иных областях промышленности и ЖКХ. Запирающий элемент выполнен в форме шара, который, благодаря вращательному движению вокруг своей оси, обеспечивает герметичное перекрытие трубопровода.



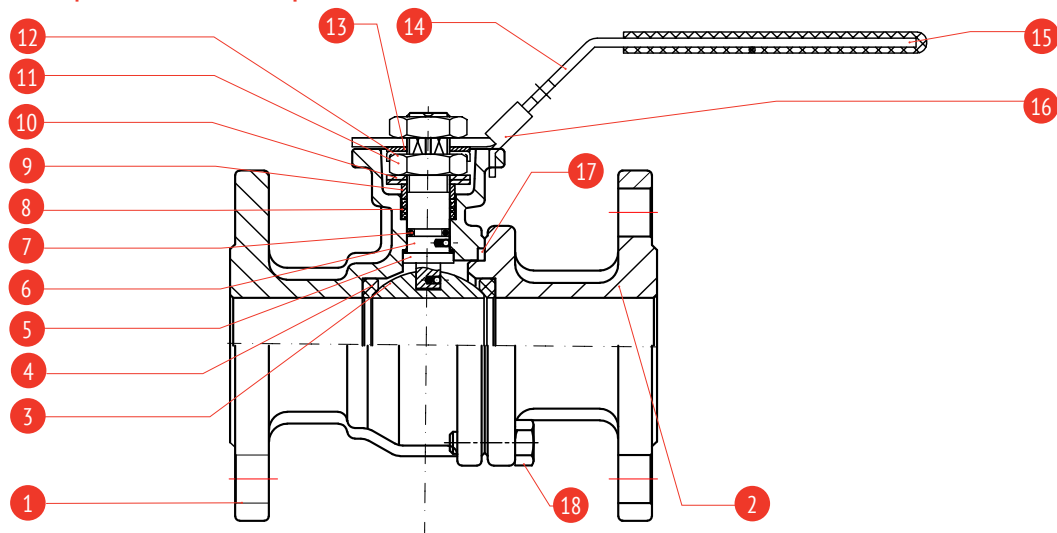
Рабочие параметры

Номинальный диаметр, мм:	DN15 - 200
Номинальное давление, бар:	PN40 для DN15-50, PN16 для DN65-200
Температурный диапазон:	- 25°C...+ 180°C
Температура максим. (кратковременная):	- 30°C...+ 215°C
Минимальная температура окружающей среды:	- 60°C
Тип присоединения:	Фланцевое
Климатическое исполнение:	УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69
Стандарт присоединения:	DN15-50: EN 1092, DIN 2501, ГОСТ 33259-2015, PN40/25/16 DN65-200: EN 1092, DIN 2501, ГОСТ 33259-2015, PN16
Конструкция:	Двухсторонняя (направление потока в обоих направлениях)
Конструкция штока:	Противовыбросовая
Монтажный фланец под привод:	ISO 5211
Стандарт строительной длины:	EN 558 series 27: DN15-100 (DIN3202 F4) DN125-200 (DIN3202 F5)
Антистатический механизм:	Обеспечивает защиту от образования статического электричества в следствие разности потенциалов шток-шар-корпус
Класс герметичности:	“А” по EN – 12266-1, “А” по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808)
Гидравлические испытания:	Герметичность 1,1хPN, прочность корпуса по EN 12266, ГОСТ 9544-2015, ГОСТ Р 53402-2009, ГОСТ 33257-2015
Управление:	Ручное: рукоятка/редуктор Автоматическое: электропривод/пневмопривод

Обозначение

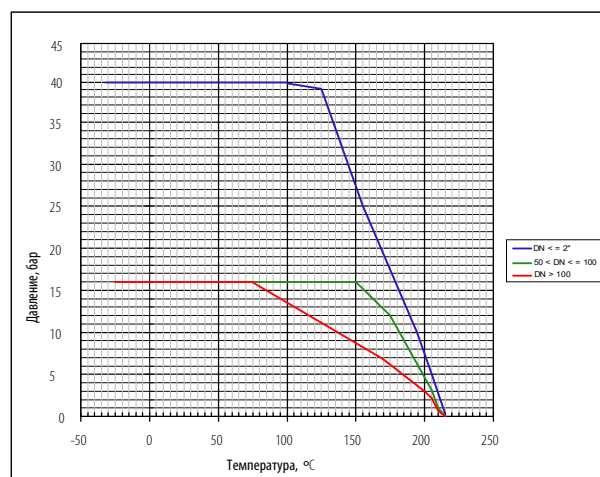
Арт.	DN, мм	PN, бар		Материал		Управление
		DN15-50	DN65-200	корпуса	шара	
7528	15-200	PN40	PN16	нерж. сталь AISI 316		ручное/ автоматическое

Спецификация материалов

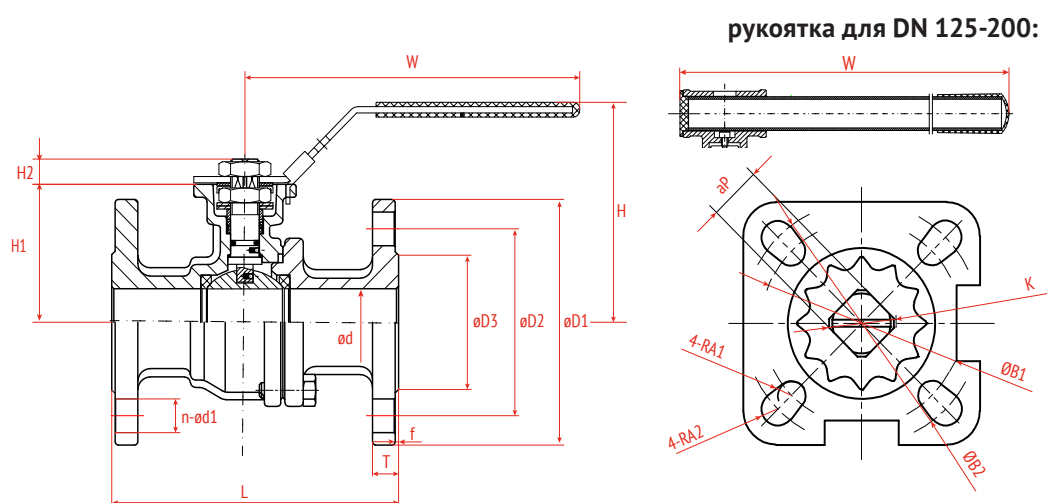


№	Наименование	Кол-во, шт.	Материал	№	Наименование	Кол-во, шт.	Материал
1	корпус 101	1	нерж. сталь AISI 316	10	тарельчатые шайбы	2	нерж. сталь AISI 304
2	фланцевый патрубок	1	нерж. сталь AISI 316	11	гайка	1	нерж. сталь AISI 301
3	шар	1	нерж. сталь AISI 316	12	стопорная пластина	1	нерж. сталь AISI 304
4	уплотнение шара	2	PTFE	13	шайба	1	нерж. сталь AISI 304
5	антистатический шток	1	нерж. сталь AISI 316	14	рукоятка	1	нерж. сталь AISI 304
6	упорная шайба	1	PTFE	15	чехол рукоятки	1	пластик
7	кольцевое уплотнение	1	Viton (FPM, FKM)	16	фиксатор рукоятки	1	нерж. сталь AISI 304
8	уплотнение штока	2	PTFE	17	уплотнение корпуса	1	PTFE
9	уплотнительное кольцо	1	нерж. сталь AISI 304	18	болт	4	нерж. сталь AISI 304

Диаграмма температура/давление



Кран шаровой полнопроходной



Технические характеристики для DN 15-100:

DN	мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100
	дюйм	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Ød		15	20	25	32	38	50	65	76	94
L		115	120	125	130	140	150	170	180	190
T		16	18	18	18	18	20	18	20	20
f		2	2	2	2	3	3	3	3	3
D1		95	105	115	140	150	165	185	200	220
D2		65	75	85	100	110	125	145	160	180
D3		45	58	68	78	88	102	122	138	158
n		4	4	4	4	4	4	4	8	8
Ød1		14	14	14	18	18	18	18	18	18
H1		48,3	53	58,5	71	76	84,5	101,5	111,5	141
H2		9	9	11	11	14	14	17	17	22
H		80	85	95	108	114	124	148	158	191
W		140	140	160	160	185	185	230	230	230
K		M12x1,5	M12x1,5	M14x1,5	M14x1,5	M18x1,5	M18x1,5	M22x1,5	M22x1,5	M22x1,5
aP		9	9	11	11	14	14	17	17	17
A1		3	3	3	3	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5
A2		3	3	3,5	3,5	4,5	4,5	5,5	5,5	5,5
B1		36	36	42	42	50	50	70	70	70
B2		42	42	50	50	70	70	102	102	102
ISO 5211		F03/F04	F03/F04	F04/F05	F04/F05	F05/F07	F05/F07	F07/F10	F07/F10	F07/F10
Момент, Нм		5	8	10	14	18	25	48	75	110
Вес, кг		2,91	3,38	3,73	4,95	6,10	8,90	12,80	18,90	26,60

Технические характеристики для DN 125-200:

DN		d	L	D1	D2	D3	T	f	H	W	aP	ISO 5211	Z - Ød1	Момент	Вес
мм	дюйм													Нм	кг
125	5"	125	325	250	210	188	22	3	260	600	22	F10/F12	8-Ø18	200	40
150	6"	150	350	285	240	212	22	3	278	600	22	F10/F12	8-Ø22	300	52
200	8"	200	400	340	295	268	24	3	340	800	27	F12/F14	12-Ø22	400	86

Значения коэффициента пропускной способности

Коэффициент Kv (м³/ч) - представляет собой объемный расход воды с плотностью 1000 кг/м³, проходящий через клапан при перепаде давления равном 1 бар.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Kv	20	38	64	109	178	364	490	970	1610	2530	4050	8650

Монтаж и эксплуатация

Перед монтажом/демонтажем шаровых кранов персоналу, производящему работы, необходимо ознакомиться с данной инструкцией.

К монтажу и эксплуатации шаровых кранов допускаются лица, изучившие настоящую техническую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

При проведении регламентных и профилактических работ необходимо использовать только оригинальные запчасти.

До начала монтажа необходимо произвести осмотр шарового крана. При обнаружении повреждений и дефектов, ввод шарового крана в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Не допускается вносить изменения и доработки в конструкцию шаровых кранов, данные действия могут привести к выходу шарового крана из строя, к аварии на предприятии, к значительному экономическому ущербу, а также могут быть опасными для жизни и здоровья обслуживающего персонала.

Шаровые краны допускается применять только по прямому назначению, а также в рамках разрешенных значений температуры и давления, указанных в техническом паспорте товара.

Условия монтажа шаровых кранов с электроприводом

1. Перед установкой шарового крана в трубопровод необходимо настроить электрический привод и шаровой кран на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода;
2. Проверить монтаж или смонтировать шаровой кран с электрическим приводом;
3. При монтаже шарового крана с электрическим приводом в любом положении отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры;
4. Установка электрического привода под шаровым краном запрещена;
5. Выставить концевые выключатели и ограничители хода в положения «открыто» и «закрыто»;
6. При помощи ручного дублера произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия шарового крана;
7. Если при открытии от ручного дублера шаровой кран открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления. Произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода. Только после выполнения указанных операций, если шаровой кран с электроприводом функционируют нормально, допускается приступить к монтажу шарового крана на трубопровод.

Монтаж шаровых кранов:

Перед установкой шарового крана удалите пластиковые заглушки.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается производить сварочные работы в непосредственной близости от шарового крана, т. к. могут иметь место повреждения фторопластовых уплотнений вследствие высокой температуры.

Для фланцевых шаровых кранов фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».

Перед тем, как приступить к монтажу убедитесь, что шаровой кран не будет испытывать нагрузку от трубопровода, присоединительные концы трубопровода подведены без перекосов, трубопровод имеет необходимые опоры. Между фланцами и шаровым краном необходимо установить межфланцевые прокладки.

При монтаже установить шаровой кран между двумя плоскими или воротниковыми фланцами по ГОСТ 33259-2015, исполнение В (кроме случаев, когда фланцевый шаровой кран выполнен под присоединение по стандарту ANSI), с номинальным давлением, соответствующим номинальному давлению шарового крана. Вставить прокладки, в отверстия фланцев, вставить болты, отцентрировать шаровой кран между фланцами, произвести предварительную затяжку болтов. Выставить шаровой кран с фланцами по оси трубопровода. Прихватить фланцы сваркой к трубопроводу, при этом шар крана должен быть открытым. Извлечь шаровой кран из межфланцевого участка.

После извлечения шарового крана произвести окончательную приварку фланцев, затем дать узлу охладиться.

При установке крана на трубопровод необходимо, чтобы магистральные фланцы были приварены без перекосов.

Убедитесь в том, что на корпус шарового крана не будет оказываться нагрузка от трубопровода.

Посадить шаровой кран с прокладками на место, отцентрировать его, вставить болты.

Открыть проходное отверстие шара в крайнее положение «ОТКРЫТО».

Осторожно и равномерно произвести затяжку болтов по перекрестной схеме, фланцы при этом должны сохранять параллельное положение.

Затяжка болтов гайками на магистральных фланцах трубопровода производится равномерно, без перекосов и перетяжек.

При монтаже шарового крана необходимо дополнительно руководствоваться общими техническими условиями на изготовление, приемку и монтаж агрегатов и указаниями в технических условиях для каждого агрегата.

Перед запуском системы необходимо очистить трубопровод от посторонних предметов. Необходимо исключить любую возможность попадания посторонних предметов во внутреннюю полость крана.

Шаровой кран на трубопроводе устанавливается в любом пространственном положении, кроме положения штоком вниз, данное положение разрешено только на чистых рабочих средах (без абразива и иных твердых включений, которые могут накапливаться во внутренней полости шарового крана), а также только с письменного разрешения предприятия-изготовителя или официального представителя производителя данных шаровых кранов.

При работе с агрессивными, токсическими или легковоспламеняющимися рабочими средами необходимо в обязательном порядке применять спецодежду и необходимые средства защиты.

Хранение и транспортировка шаровых кранов выполненных из нержавеющей стали должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: $-60 \dots +65$ °С.



Привод электрический неполнооборотный 220V

Назначение и область применения

Электропривод предназначен для управления запорной трубопроводной арматурой общепромышленного применения, преимущественно для шаровых кранов и дисковых поворотных затворов.



Рабочие параметры

Корпус:Алюминиевый сплав с эпоксидным покрытием
 Класс защиты:IP67
 Напряжение:220V AC (стандарт)/ 380V (опция), 50/60Hz
 Режим работы:S2-15min
 Двигатель:Короткозамкнутый, асинхронный
 Концевые выключатели:2×Open/Close, SPDT, 250VAC10A
 Вспомогательные концевые выключатели:2×Open/Close, SPDT, 250VAC10A
 Перемещение:90° ± 10%
 Безотказность/Рабочая температура:Внутренняя тепловая защита:
открытие 120°C ± 5°C / закрытие 97°C ± 5°C
 Индикатор:Индикатор конечного положения
 Ручной дублер:Шестигранный ключ
 Блокировка:Автоблокировка червячной передачи
 Механический ограничитель:2 внешних регулируемых стопора
 Встроенный обогреватель:30W (110V/220V AC), антиконденсат
 Кабельный ввод:2хM18
 Температура окружающей среды:- 20°C...+ 70°C
 Смазка:Противозадирная с дисульфидом молибдена
 Влажность окружающего воздуха:Макс. 90% RH

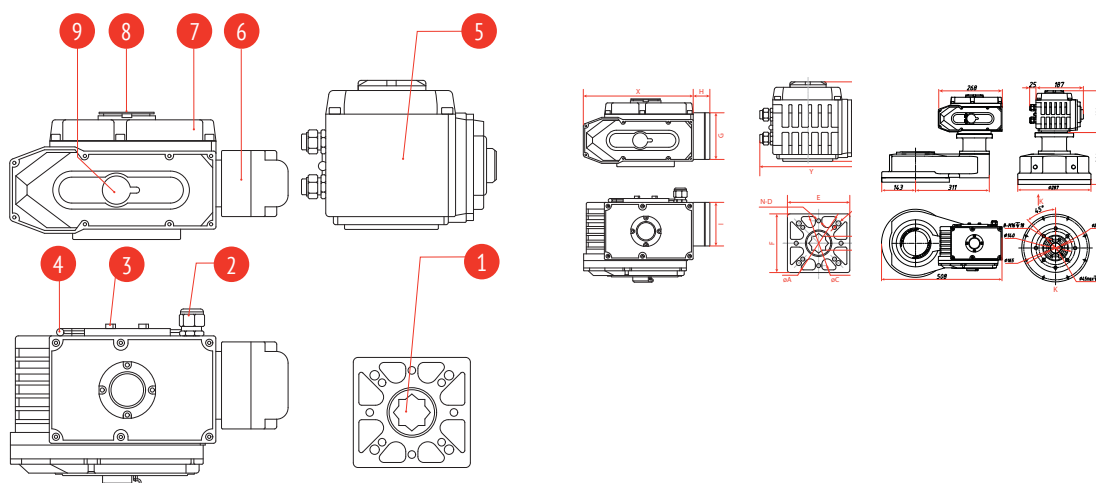
Обозначение

Артикул	Напряжение, В	Момент, Нм	ISO	Квадрат
900-220-030	220	30	F04/F05	11x11
900-220-050	220	50	F05/F07	14x14
900-220-080	220	80	F05/F07	14x14
900-220-150	220	150	F05/F07	17x17
900-220-200	220	200	F10/F12	22x22
900-220-400	220	400	F10/F12	22x22
900-220-600	220	600	F10/F12	27x27
900-220-1000	220	1000	F10/F12	27x27

Габаритные размеры

Артикул 900, 220В

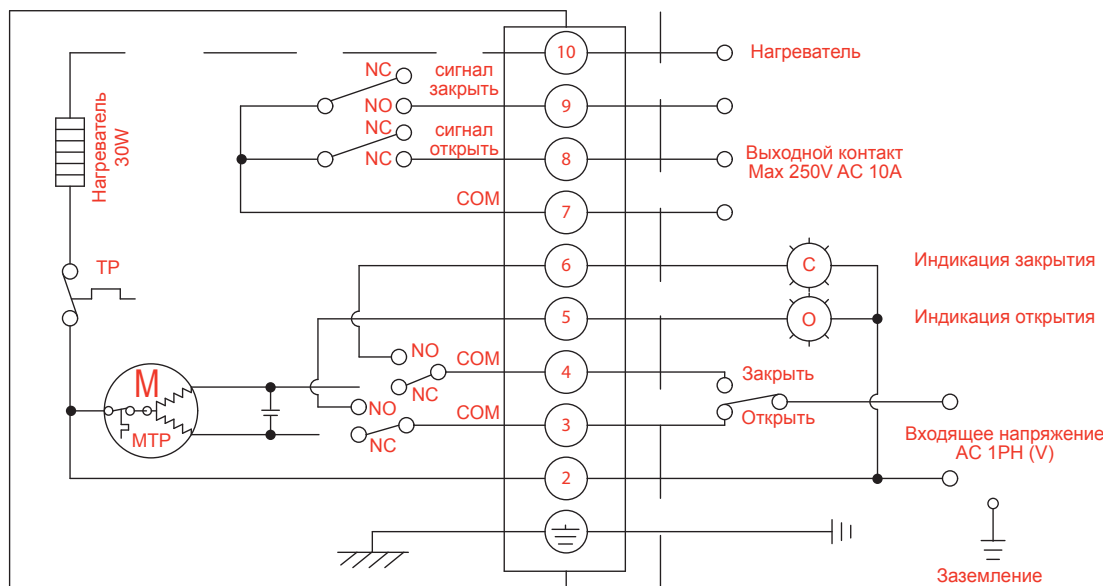
Артикул	Момент, Нм	Время за-крытия, сек.	Муфта, мм	Мощность, Вт	Номинальный ток, А	ISO	Вес, кг
900-220-030	30	20	11x11	8	0,15	F04/F05	2,1
900-220-050	50	30	14x14	10	0,23	F05/F07	3,6
900-220-080	80	30	14x14	10	0,25	F05/F07	3,6
900-220-150	150	30	17x17	15	0,4	F05/F07	4,6
900-220-200	200	30	22x22	60	0,35	F10/F12	13
900-220-400	400	30	22x22	60	0,4	F10/F12	13,8
900-220-600	600	30	27x27	60	0,4	F10/F12	14
900-220-1000	1000	40	27x27	90	0,64	F10/F12	14,5



- 1 Выходной вал
- 2 Водонепроницаемый кабельный ввод
- 3 Механический ограничитель
- 4 Ручной гаечный ключ
- 5 Корпус
- 6 Модульный бокс
- 7 Крышка
- 8 Смотровое окно
- 9 Защита от пыли

Артикул	X мм	Y мм	Z мм	ØA мм	N-B	ØC мм	N-D
900-220-030	123	123	113	50	4-M6	42	8-M5
900-220-050	162	147	122	70	4-M6	50	4-M6
900-220-080	162	147	122	70	4-M6	50	4-M6
900-220-150	189	163	128	70	4-M8	50	4-M6
900-220-200	189	163	164	125	4-M12	102	8-M10
900-220-400	268	210	164	125	4-M12	102	8-M10
900-220-600	268	210	164	125	4-M12	102	8-M10
900-220-1000	268	210	164	125	4-M12	102	8-M10

Схема подключения арт. 900, 220В



Руководство по эксплуатации

Общие указания

Срок службы электропривода зависит от правильной эксплуатации и технического обслуживания, а также выполнения всех требований настоящей инструкции.

Указание мер безопасности

К обслуживанию электропривода допускаются только персонал прошедший соответствующий инструктаж по технике безопасности. При обслуживании электропривода должны соблюдаться следующие правила:

- обслуживание электропривода проводится в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
- место установки электропривода должно иметь достаточную освещенность;
- корпус электропривода должен быть заземлен;
- монтажные работы с электроприводами необходимо проводить только исправным инструментом;
- приступая к профилактической работе, необходимо убедиться, что электропривод отключен от электросети.

Требования к монтажу

К монтажу электропривода допускается персонал, изучивший устройство электропривода, правила техники безопасности и требования настоящего руководства.

Выбор места для установки электропривода:

Электропривод устанавливается в помещении или на открытом воздухе. При установке на открытом воздухе необходимо обеспечить защиту привода от дождя и прямых солнечных, температура окружающей среды должна быть в пределах $-20...+40^{\circ}\text{C}$ (при температуре окружающей среды ниже 0°C необходимо использование нагревательного элемента).

При монтаже необходимо предусмотреть место для прокладки электрических линий и обслуживания электропривода.

Необходимо учитывать температуру рабочей среды в трубопроводе. Если температура среды будет превышать $+180^{\circ}\text{C}$, то необходимо предусмотреть тепловую защиту электропривода и изоляции.

Обеспечить надежность крепежных элементов, состояние ручного управления, а также отсутствие деформации элементов привода.

Рабочее положение электропривода: вертикальное - на горизонтальных и наклонных трубах - положении привода сверху, горизонтальное - на вертикальных трубах, в этом случае предусмотреть отдельные опоры электропривода.

Перед монтажом электропривода проверить:

- внешний вид электропривода (на отсутствие внешних повреждений);
- наличие и состояние техдокументации;
- легкость перемещения подвижных деталей при работе от ручного дублера;
- снять защитную крышку и осмотреть вну-

трение детали электропривода (колодки, микровыключатели).

Монтаж электропривода производится непосредственно на запорную арматуру. При монтаже обратите внимание на правильное совмещение посадочного фланца электропривода и ответного посадочного фланца на исполнительном органе. В отдельных случаях электропривод устанавливается на запорную арматуру через переходник. Не допускается посадка «в натяг», люфты, зазоры при сопряжении электропривода и запорного органа. Это приводит к увеличению нагрузки на узлы и детали электропривода, ускоренному износу и быстрому выходу из строя электропривода. Обратите внимание на соответствие выходного вала запорной арматуры и посадочного отверстия в выходном валу электропривода. Люфты не допускаются – это приводит к быстрому износу деталей электропривода и запорной арматуры.

После монтажа проверить:

- работу электропривода в ручном режиме: вращая маховик ручного дублера, убедиться в плавности хода затвора арматуры;
- работу электропривода от электросети: проверить настройку на открытие, закрытие и четкость срабатывания ограничителя хода выходного вала (выполнить 2-3 цикла открытия/закрытия).

Микровыключатели

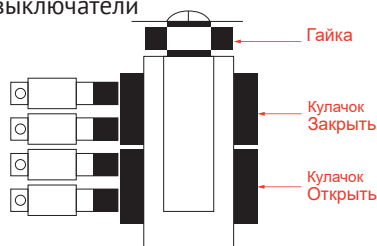


рис. 1

Настройка концевых выключателей

С завода электропривод выходит с настроенными конечными выключателями на положения ВКЛ/ВЫКЛ при перемещении выходного вала на 90°. При необходимости провести повторную настройку электропривода или установку необходимых новых ограничений положения выходного вала:

- используя ручной дублер, переведите электропривод в положение «Открыто», ослабьте гайку (рис. 1), фиксирующую кулачки на рабочем валу электропривода.
- вращая кулачки (желтый- открытие, красный- закрытие) установите их таким образом, чтобы кулачок зажимал нужный микро

выключатель в требуемом положении (рис. 2);

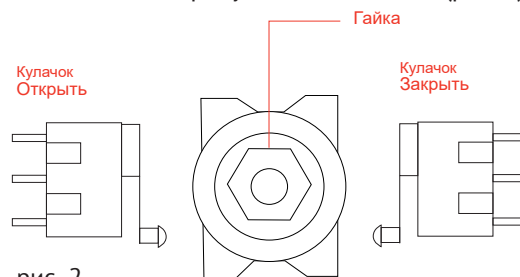


рис. 2

- далее, используя ручной дублер, переведите электропривод в положение «Закрыто» и повторите настройку;
- надежно зафиксируйте кулачки прижимной гайкой.

Настройка механических упоров

С завода электропривод поставляется с углом поворота выходного вала ограниченного 90°. При необходимости провести повторную настройку электропривода или установить необходимые новые ограничения положения выходного вала:

- используя ручной дублер, переведите электропривод в положение «Открыто»;
- используя шестигранный ключ, заверните механический упор до касания выходного вала;
- повторите операцию, для положения – закрыто.

Электрические соединения

Подключение происходит после установки электропривода на запорную арматуру. Открыть крышку и произвести визуальный осмотр внутреннего состояния электропривода, убедиться в чистом и сухом состоянии внутренних элементов электропривода. Ввод кабелей во внутреннюю полость электропривода к клеммным колодкам осуществляется через сальниковые вводы. Для проверки правильности выполнения команд ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ не обходимо перевести электропривод в ручном режиме в среднее положение. Включить питание, проверить направление вращения выходного вала и отключить питание. Для электропривода с трехфазным электродвигателем в случае неправильного выполнения команды поменять местами фазы питающего напряжения на силовом щите. Затем повторить проверку правильности выполнения команд.



Привод пневматический поворотный

Назначение и область применения

Приводы пневматические поворотные служат для механизации и автоматизации запорной трубопроводной арматуры. Пневмоприводы используются для дистанционного управления арматурой, её открытия и закрытия, а также для определения положения арматуры.

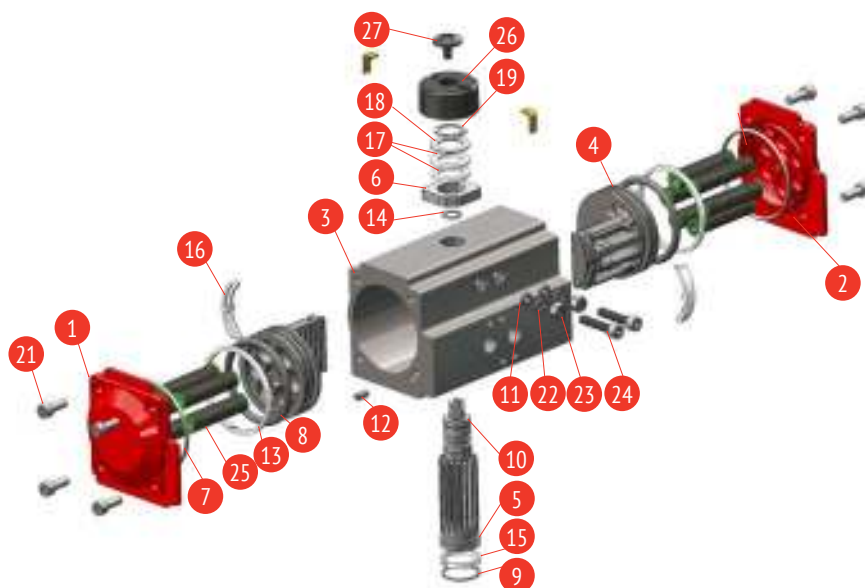
Рабочие параметры

Рабочая температура - 20... +80°C
..... - 40...+80°C низкотемпературная версия
..... -20... +160°C при сухом воздухе
Диапазон регулировки:..... ± 5° для вращения на угол 90°
Среда: в помещении или на открытом воздухе
Индикатор положения: открыто/закрыто
Все внутренние и внешние поверхности анодированы для коррозионной стойкости

Обозначение

Артикул	Тип
930-DA	DA (двойное действие)
930-SR	SR (с возвратной пружиной)

Спецификация материалов



№	Наименование	Кол-во	Материал	Доп. опция
1	левая крышка	1	литой алюминий	нерж. сталь
2	правая крышка	2	литой алюминий	нерж. сталь
3	корпус	1	эструдированный алюминий	нерж. сталь
4	поршень	2	сталь/алюминий	нерж. сталь
5	выходной вал-шестерня	1	углеродистая сталь	нерж. сталь
6	регулирующий кулачок	1	нерж. сталь	-
7	кольцевое уплотнение крышки	2	NBR	Viton/Silicone
8	кольцевое уплотнение поршня	2	NBR	Viton/Silicone
9	кольцевое уплотнение основания выходного вала-шестерни	1	NBR	Viton/Silicone
10	кольцевое уплотнение верха выходного вала-шестерни	1	NBR	Viton/Silicone
11	кольцевое уплотнение регулирующего винта	2	NBR	Viton/Silicone
12	заглушка цилиндра	2	NBR	Viton/Silicone
13	подшипник поршня	2	ПОМ	-
14	подшипник верха выходного вала-шестерни	1	ПОМ	-
15	подшипник основания выходного вала-шестерни	1	ПОМ	-
16	направляющая с подшипником задней части поршня	1	ПОМ	-
17	упорный подшипник выходного вала-шестерни	2	ПОМ	-
18	прокладка выходного вала-шестерни	2	нерж. сталь	-
19	стопорная шайба	1	пружинная сталь	-
20	болт крышки	4	нерж. сталь	-
21	болт крышки	4	нерж. сталь	-
22	прокладка	2	нерж. сталь	-
23	гайка	2	нерж. сталь	-
24	регулирующий винт	2	нерж. сталь	-
25	пружина	5-12	пружинная сталь	-
26	индикатор положения	1	ПОМ	-
27	резьбовое соединение индикатора положения	1	ПОМ	-

ПРИВОДЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ**Крутящие моменты на выходе для двухсторонних приводов в Нм.**

Модель	Управляющее давление, бар						
	2	3	4	5	6	7	8
930-DA-0009-09*09	3	5	6	8	9	11	12
930-DA-0014-11*11	4.8	7.1	9.6	11.9	14.3	16.7	19.1
930-DA-0024-11*11	8.1	12.1	16.2	20.1	24.2	28.2	32.3
930-DA-0043-14*14	14.3	21.4	28.5	35.6	42.7	49.8	56.7
930-DA-0060-14*14	20	30.2	40.3	50.4	60.4	70.5	80.6
930-DA-0093-17*17	30.9	46.3	61.8	77.1	92.5	108	123.5
930-DA-0133-17*17	44.2	66.3	88.4	110.5	133	154.8	176.7
930-DA-0197-22*22	65.8	98.8	131.6	164.5	197.4	230.4	263.2
930-DA-0308-22*22	102.6	153.9	205.2	256.5	307.8	359.1	410.4
930-DA-0526-27*27	175.5	263.2	351	438.7	526.3	614.2	702.1
930-DA-0802-27*27	267.4	401	534.9	668.8	801.8	935.8	1069.7
930-DA-1293-36*36	450.4	646	861.7	1078.3	1293	1507.7	1723.3
930-DA-1579-36*36	526.3	789.5	1052.6	1314.8	1578.9	1842.1	2105.2
930-DA-2320-46*46	773.3	1160	1546.6	1933.3	2319.9	2706.6	3093.2
930-DA-3522-46*46	1174.2	1761.3	2348.4	2935.5	3522.6	4109.7	4696.8
930-DA-4832-46*46	1610.8	2416.2	3221.6	4027.1	4832.5	5637.9	6443.3
930-DA-7235-46*46	2411.8	3617.6	4823.5	6029.4	7235.3	8441.1	9647.1
930-DA-9768-55*55	3256	4884	6512	8140	9768	11396	13024

ПРИМЕЧАНИЕ:

При подборе пневматического привода необходимо учитывать коэффициенты запаса:

K = 1.4 для рабочей среды воздух, вода

K = 1.7 - 2 - для вязких и сыпучих сред

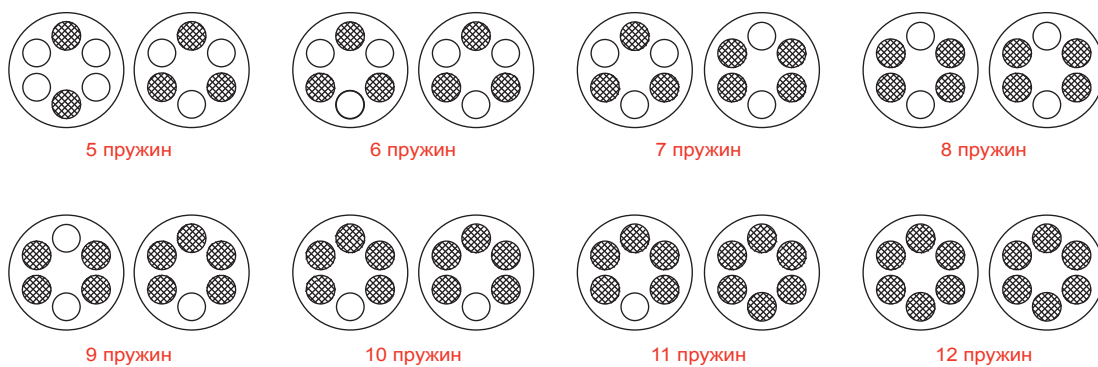
Крутящий момент привода не должен превышать момента срыва шлицев вала.

ПРИВОДЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ С ВОЗВРАТНОЙ ПРУЖИНОЙ

Тип	Кол-во пружин	Подача воздуха												Выход пружины	
		3 бар		4 бар		5 бар		6 бар		7 бар		8 бар		0°	90°
		0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°		
931-SR-0024-11*11	5	8.8	7.3	13.0	11.6									5.4	4.0
	6	8.0	6.3	12.2	10.5	16.5	14.8							6.5	4.7
	7	8.2	5.2	11.5	9.4	15.7	13.7	20.0	17.9					7.6	5.5
	8	6.4	4.1	10.7	8.3	14.9	12.6	19.2	16.8	23.4	21.1			8.6	6.3
	9			9.9	7.3	14.1	11.5	18.4	15.8	22.6	20.0	26.9	24.3	9.7	7.1
	10			9.1	6.2	13.3	10.4	17.6	14.7	21.8	18.9	26.1	23.2	10.8	7.9
	11					12.5	9.4	16.8	13.6	21.0	17.9	25.3	22.1	11.9	8.7
	12					11.8	8.3	16.0	12.5	20.3	16.8	24.5	21.0	13.0	9.5

Тип	Кол-во пружин	Подача воздуха												Выход пружины	
		3 бар		4 бар		5 бар		6 бар		7 бар		8 бар		0°	90°
		0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°		
931-SR-2320-46"46	5	963	666	1452	1155									799	503
	6	862	506	1351	995	1840	1484							959	603
	7	762	346	1250	835	1739	1324	2228	1812					1119	704
	8	661	187	1150	675	1639	1164	2127	1652	2616	2141			1279	804
	9			1049	515	1538	1004	2027	1492	2515	1981	3004	2470	1439	905
	10			949	355	1437	844	1926	1333	2415	1821	2903	2310	1599	1005
	11					1236	524	1725	1013	2213	1501	2702	1990	1919	1207
	12					1236	524	1725	1013	2213	1501	2702	1990	1919	1207
931-SR-3522-46"46	5	1431	1028	2118	1715									1033	630
	6	1305	821	1992	1508	2679	2195							1240	765
	7	1179	615	1866	1302	2553	1989	3240	2676					1446	882
	8	1053	408	1740	1095	2427	1782	3114	2469	3801	3156			1653	1008
	9			1614	889	2301	1576	2988	2263	3675	2950	4363	3637	1860	1134
	10			1488	682	2175	1369	2862	2056	3549	2743	4237	3430	2066	1260
	11					2049	1162	2736	1849	3423	2536	4111	3223	2273	1386
	12					1923	956	2610	1643	3297	2330	3985	3017	2480	1512
931-SR-4832-46"46	5													1061	730
	6	1316	875											1273	876
	7	1153	639	1916	1402									1485	1022
	8	991	403	1754	1166	2517	1929							1697	1168
	9			1592	930	2355	1693	3118	2456					1909	1314
	10			1430	695	2193	1458	2956	2221	3719	2984	4482	3747	2122	1460
	11					2030	1222	2793	1985	3556	2748	4319	3511	2334	1606
	12					1868	986	2631	1749	3394	2512	4157	3275	2546	1752
931-SR-7235-46"46	5													1702	1173
	6	1863	1157											2043	1408
	7	1602	779	2745	1922									2383	1642
	8	1341	401	2484	1544	3626	2686							2724	1877
	9			2224	1165	3336	2307	4508	3449					3064	2112
	10			1963	787	3105	7929	4247	3071	5390	4214	6532	5356	3405	2346
	11					2844	1551	3986	2693	5129	3836	6271	4978	3745	2581
	12					2584	1172	3726	2314	4869	3457	6011	4599	4086	2816
931-SR-9768-55"55	8	2550	1225											3292	2100
	9	2259	768	3887	2396									3703	2362
	10	1967	311	3595	1939	5223	3567							4115	2624
	11			3303	1482	4931	3110	6559	4738					4526	2887
	12			3012	1025	4640	2653	6268	4281	7895	5908	9523	7536	4938	3149
	13					4348	2195	5976	3823	7603	5450	9231	7078	5349	3412
	14					4057	1738	5685	3366	7312	4993	8940	6621	5761	3674
	15					3765	1281	5393	2909	7020	4536	8648	6164	6172	3937
16							5101	2452	6728	4079	8356	5707	6584	4199	

Привод пневматический поворотный



Рассмотрим пневматический привод с возвратными пружинами. Для того, чтобы привод выполнял свои функции, нужно добавить 30-50% мощности к арматуре.



РАШВОРК

www.rushwork.ru

производство и поставка оборудования для систем водоснабжения, отопления, канализации

Пневмоприводы РАШВОРК в комплекте дополнительным навесным оборудованием PLESK

Комплект без блока концевых выключателей

Данный комплект поставляется без установленного блока сигнализаторов конечных положений для использования в системах не требующих обратного сигнала о положении арматуры. Предусмотрен визуальный индикатор положения запорного элемента.



Питание распределителя

Катушка питания может быть под напряжение 12V, 24V, 110V или 220V. Ток переменный или постоянный. Разъемы могут быть со встроенной светоиндикацией.

Бистабильный распределитель

Бистабильные (двусторонние) распределители получают управляющий сигнал с двух сторон и остаются в последнем занятом положении до того момента, пока не получат противоположный импульс.

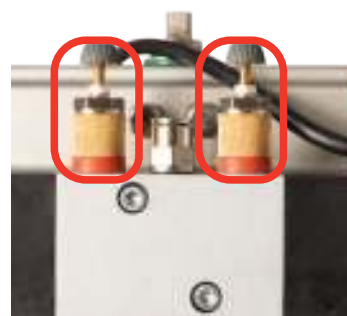


Подключение к пневмомагистрали

Различные варианты фитингов для питания сжатым воздухом. Быстросъемные цанговые фитинги под трубку 6/4, 8/6, 10/8, 12/10, 14/12 мм, а также фитинги под трубку из меди и нержавеющей стали.

Клапаны контроля расхода воздуха

Для предотвращения гидроудара в системе на пневмопривод могут быть установлены клапаны контроля расхода воздуха. С их помощью можно отрегулировать скорость работы задвижки. Скорость открытия и закрытия регулируется независимо друг от друга.



Комплект с сигнализатором конечных положений индуктивного типа

Ввиду отсутствия механических частей в конструкции, индуктивные датчики отличаются большим ресурсом, повышенной вибростойкостью, надежностью и скоростью срабатывания. Такие датчики менее восприимчивы к климатическому воздействию и обладают повышенной степенью защиты.

Разные варианты сигналов связи (4-20Ма, 0-10V, DIN EN60947-5-6, 4-проводн. 220VAC, соединение DeviceNet / AS-интерфейс V 3.0) и варианты во взрывобезопасном исполнении.



тел.: + 7 (495) 374-92-21
e-mail: info@rwru.ru
www.rushwork.ru